

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設			2022年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月				
	施設名	施設の種類の	測定位置																		
川崎製造所 千鳥工場	B-9050	廃液燃焼炉 (1974年設置)	炉内温度: B-9050燃焼炉内 排ガス温度: D-9050A集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ															
				廃棄物量(トン)	-	210															
				運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	988														
					排ガス温度(°C)	-	83														
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	0.5														
				排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	300	58 (2021/11/26)														
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.003 (2021/11/26)														
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	1 (2021/11/26)														
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	10	0.0000022 (2021/6/18)														
				川崎製造所 千鳥工場	B-9350	廃液燃焼炉 (2014年設置)	炉内温度: B-9350燃焼炉内 排ガス温度: D-9351集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ											
廃棄物量(トン)	-	319																			
運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	1,056																		
	排ガス温度(°C)	-	92																		
	一酸化炭素濃度(ppm)	100	0.0																		
排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	27 (2021/11/24)																		
	ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.027 (2021/11/24)																		
	塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	5未満 (2021/11/24)																		
	ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0.0000017 (2021/6/14)																		
川崎製造所 浮島工場	B-0250	廃液燃焼炉 (1995年設置)	炉内温度: B-0250燃焼炉内 排ガス温度: D-0253集塵機入口 排ガス濃度: 煙突					廃棄物の種類	-	廃アルカリ											
				廃棄物量(トン)	-	803															
				運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	914														
					排ガス温度(°C)	-	81														
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	39														
				排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	65 (2021/11/30)														
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.08	0.001未満 (2021/11/30)														
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	1未満 (2021/11/30)														
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0.000046 (2021/6/21)														

* : O₂ 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫黄酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設			2021年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
	施設名	施設の種類の	測定位置															
川崎製造所 千鳥工場	B-9050	廃液燃焼炉 (1974年設置)	炉内温度: B-9050燃焼炉内 排ガス温度: D-9050A集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
				廃棄物量(トン)	-	287	518	632	656	666	656	671	624	519	299	225	9	
				運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	1,028	1,049	1,050	1,050	1,050	1,050	1,050	1,050	1,038	994	999	971
					排ガス温度(°C)	-	87	87	88	88	88	88	88	88	86	84	85	84
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	3.7	0.0	0.0	5.7	7.0	0.0	0.0	0.6	0.1	1.3	0.6	0.1
				排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	300	100 (2020/11/25)	100 (2020/11/25)	81 (2021/6/18)	81 (2021/6/18)	81 (2021/6/18)	81 (2021/6/18)	81 (2021/6/18)	81 (2021/6/18)	58 (2021/11/26)	58 (2021/11/26)	58 (2021/11/26)	58 (2021/11/26)
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.001未満 (2020/11/25)	0.001未満 (2020/11/25)	0.014 (2021/6/18)	0.014 (2021/6/18)	0.014 (2021/6/18)	0.014 (2021/6/18)	0.014 (2021/6/18)	0.014 (2021/6/18)	0.003 (2021/11/26)	0.003 (2021/11/26)	0.003 (2021/11/26)	0.003 (2021/11/26)
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	1未満 (2020/11/25)	1未満 (2020/11/25)	1未満 (2021/6/18)	1未満 (2021/6/18)	1未満 (2021/6/18)	1未満 (2021/6/18)	1未満 (2021/6/18)	1未満 (2021/6/18)	1 (2021/11/26)	1 (2021/11/26)	1 (2021/11/26)	1 (2021/11/26)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	10	0.00000020 (2020/6/8)	0.00000020 (2020/6/8)	0.00000022 (2021/6/18)	0.00000022 (2021/6/18)	0.00000022 (2021/6/18)	0.00000022 (2021/6/18)	0.00000022 (2021/6/18)	0.00000022 (2021/6/18)	0.00000022 (2021/6/18)	0.00000022 (2021/6/18)	0.00000022 (2021/6/18)	0.00000022 (2021/6/18)
				川崎製造所 千鳥工場	B-9350	廃液燃焼炉 (2014年設置)	炉内温度: B-9350燃焼炉内 排ガス温度: D-9351集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
廃棄物量(トン)	-	161	474					380	209	384	360	396	485	377	210	315	191	
運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	1,070					1,069	1,065	1,056	1,068	1,066	1,060	1,070	1,068	1,046	1,065	1,058
	排ガス温度(°C)	-	92					91	92	91	93	92	92	93	92	89	92	92
	一酸化炭素濃度(ppm)	100	0.0					0.0	0.1	0.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.1	0.0	0.1	0.4
排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	33 (2020/11/24)					33 (2020/11/24)	41 (2021/6/14)	41 (2021/6/14)	41 (2021/6/14)	41 (2021/6/14)	41 (2021/6/14)	41 (2021/6/14)	27 (2021/11/24)	27 (2021/11/24)	27 (2021/11/24)	27 (2021/11/24)
	ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.005未満 (2020/11/24)					0.005未満 (2020/11/24)	0.005未満 (2021/6/14)	0.005未満 (2021/6/14)	0.005未満 (2021/6/14)	0.005未満 (2021/6/14)	0.005未満 (2021/6/14)	0.005未満 (2021/6/14)	0.027 (2021/11/24)	0.027 (2021/11/24)	0.027 (2021/11/24)	0.027 (2021/11/24)
	塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	9未満 (2020/11/24)					9未満 (2020/11/24)	5未満 (2021/6/14)	5未満 (2021/6/14)	5未満 (2021/6/14)	5未満 (2021/6/14)	5未満 (2021/6/14)	5未満 (2021/6/14)	5未満 (2021/6/14)	5未満 (2021/11/24)	5未満 (2021/11/24)	5未満 (2021/11/24)
	ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0.00000032 (2020/6/9)					0.00000032 (2020/6/9)	0.00000017 (2021/6/14)	0.00000017 (2021/6/14)	0.00000017 (2021/6/14)	0.00000017 (2021/6/14)	0.00000017 (2021/6/14)	0.00000017 (2021/6/14)	0.00000017 (2021/6/14)	0.00000017 (2021/6/14)	0.00000017 (2021/6/14)	0.00000017 (2021/6/14)
川崎製造所 浮島工場	B-0250	廃液燃焼炉 (1995年設置)	炉内温度: B-0250燃焼炉内 排ガス温度: D-0253集塵機入口 排ガス濃度: 煙突					廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
				廃棄物量(トン)	-	705	1,890	1,816	1,949	2,112	1,989	2,173	1,861	2,047	1,892	1,365	436	
				運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	915	920	921	920	920	920	920	916	920	918	919	920
					排ガス温度(°C)	-	80	82	81	81	82	83	83	82	82	82	84	83
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	41	40	39	33	22	31	35	28	34	30	18	36
				排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	53 (2020/12/1)	53 (2020/12/1)	81 (2021/6/24)	81 (2021/6/24)	81 (2021/6/24)	81 (2021/6/24)	81 (2021/6/24)	81 (2021/6/24)	65 (2021/11/30)	65 (2021/11/30)	65 (2021/11/30)	65 (2021/11/30)
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.08	0.001未満 (2020/12/1)	0.001未満 (2020/12/1)	0.001未満 (2021/6/24)	0.001未満 (2021/6/24)	0.001未満 (2021/6/24)	0.001未満 (2021/6/24)	0.001未満 (2021/6/24)	0.001未満 (2021/6/24)	0.001未満 (2021/11/30)	0.001未満 (2021/11/30)	0.001未満 (2021/11/30)	0.001未満 (2021/11/30)
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	1未満 (2020/12/1)	1未満 (2020/12/1)	1未満 (2021/6/24)	1未満 (2021/6/24)	1未満 (2021/6/24)	1未満 (2021/6/24)	1未満 (2021/6/24)	1未満 (2021/6/24)	1未満 (2021/6/24)	1未満 (2021/11/30)	1未満 (2021/11/30)	1未満 (2021/11/30)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0.000000081 (2020/6/22)	0.000000081 (2020/6/22)	0.000046 (2021/6/21)	0.000046 (2021/6/21)	0.000046 (2021/6/21)	0.000046 (2021/6/21)	0.000046 (2021/6/21)	0.000046 (2021/6/21)	0.000046 (2021/6/21)	0.000046 (2021/6/21)	0.000046 (2021/6/21)	0.000046 (2021/6/21)

* : O2 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫酸酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設			2020年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
	施設名	施設の種類の	測定位置															
川崎製造所 千鳥工場	B-9050	廃液燃焼炉 (1974年設置)	炉内温度: B-9050燃焼炉内 排ガス温度: D-9050A集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
				廃棄物量(トン)	-	262	564	505	601	449	321	352	361	469	506	642	433	
				運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	1,001	1,049	1,049	1,048	1,049	1,049	1,049	1,050	1,042	1,047	1,039	961
					排ガス温度(°C)	-	84	87	87	88	87	86	86	86	86	87	88	85
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	2.0	0.0	0.3	7.4	0.8	0.0	0.0	0.0	0.3	0.2	1.4	5.1
				排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	300	98 (2019/11/28)	98 (2019/11/28)	93 (2020/6/3)	93 (2020/6/3)	93 (2020/6/3)	93 (2020/6/3)	93 (2020/6/3)	93 (2020/6/3)	100 (2020/11/25)	100 (2020/11/25)	100 (2020/11/25)	100 (2020/11/25)
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.001未満 (2019/11/28)	0.001未満 (2019/11/28)	0.001 (2020/6/3)	0.001 (2020/6/3)	0.001 (2020/6/3)	0.001 (2020/6/3)	0.001 (2020/6/3)	0.001 (2020/6/3)	0.001未満 (2020/11/25)	0.001未満 (2020/11/25)	0.001未満 (2020/11/25)	0.001未満 (2020/11/25)
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2019/11/28)	40未満 (2019/11/28)	25未満 (2020/6/3)	25未満 (2020/6/3)	25未満 (2020/6/3)	25未満 (2020/6/3)	25未満 (2020/6/3)	25未満 (2020/6/3)	1未満 (2020/11/25)	1未満 (2020/11/25)	1未満 (2020/11/25)	1未満 (2020/11/25)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	10	0.0000009 (2019/5/31)	0.0000009 (2019/5/31)	0.0000020 (2020/6/8)	0.0000020 (2020/6/8)	0.0000020 (2020/6/8)	0.0000020 (2020/6/8)	0.0000020 (2020/6/8)	0.0000020 (2020/6/8)	0.0000020 (2020/6/8)	0.0000020 (2020/6/8)	0.0000020 (2020/6/8)	0.0000020 (2020/6/8)
				川崎製造所 千鳥工場	B-9350	廃液燃焼炉 (2014年設置)	炉内温度: B-9350燃焼炉内 排ガス温度: D-9351集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
廃棄物量(トン)	-	191	302					196	172	256	215	382	331	374	267	413	370	
運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	1,063					1,060	1,052	1,020	1,070	1,065	1,069	1,067	1,066	1,068	1,069	1,066
	排ガス温度(°C)	-	90					92	92	89	93	92	92	92	92	93	92	
	一酸化炭素濃度(ppm)	100	2.3					0.1	0.0	0.0	0.0	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	
排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	28 (2019/11/27)					28 (2019/11/27)	27 (2020/6/8)	27 (2020/6/8)	27 (2020/6/8)	27 (2020/6/8)	27 (2020/6/8)	27 (2020/6/8)	33 (2020/11/24)	33 (2020/11/24)	33 (2020/11/24)	33 (2020/11/24)
	ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.006未満 (2019/11/27)					0.006未満 (2019/11/27)	0.005未満 (2020/6/8)	0.005未満 (2020/6/8)	0.005未満 (2020/6/8)	0.005未満 (2020/6/8)	0.005未満 (2020/6/8)	0.005未満 (2020/6/8)	0.005未満 (2020/11/24)	0.005未満 (2020/11/24)	0.005未満 (2020/11/24)	0.005未満 (2020/11/24)
	塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	50未満 (2019/11/27)					50未満 (2019/11/27)	45未満 (2020/6/8)	45未満 (2020/6/8)	45未満 (2020/6/8)	45未満 (2020/6/8)	45未満 (2020/6/8)	45未満 (2020/6/8)	9未満 (2020/11/24)	9未満 (2020/11/24)	9未満 (2020/11/24)	9未満 (2020/11/24)
	ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0.0000036 (2019/5/28)					0.0000036 (2019/5/28)	0.0000032 (2020/6/9)	0.0000032 (2020/6/9)	0.0000032 (2020/6/9)	0.0000032 (2020/6/9)	0.0000032 (2020/6/9)	0.0000032 (2020/6/9)	0.0000032 (2020/6/9)	0.0000032 (2020/6/9)	0.0000032 (2020/6/9)	0.0000032 (2020/6/9)
川崎製造所 浮島工場	B-0250	廃液燃焼炉 (1995年設置)	炉内温度: B-0250燃焼炉内 排ガス温度: D-0253集塵機入口 排ガス濃度: 煙突					廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
				廃棄物量(トン)	-	764	1,409	1,754	1,823	1,894	533	1,757	1,712	1,499	1,815	1,341	184	
				運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	920	919	920	920	920	916	919	920	920	919	920	920
					排ガス温度(°C)	-	82	81	82	81	82	80	81	81	80	82	80	78
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	47	25	36	49	38	15	41	36	40	27	24	20
				排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	67 (2019/11/13)	67 (2019/11/13)	46 (2020/6/2)	46 (2020/6/2)	46 (2020/6/2)	46 (2020/6/2)	46 (2020/6/2)	46 (2020/6/2)	53 (2020/12/1)	53 (2020/12/1)	53 (2020/12/1)	53 (2020/12/1)
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.08	0.002未満 (2019/11/13)	0.002未満 (2019/11/13)	0.001未満 (2020/6/2)	0.001未満 (2020/6/2)	0.001未満 (2020/6/2)	0.001未満 (2020/6/2)	0.001未満 (2020/6/2)	0.001未満 (2020/6/2)	0.001未満 (2020/12/1)	0.001未満 (2020/12/1)	0.001未満 (2020/12/1)	0.001未満 (2020/12/1)
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2019/11/13)	40未満 (2019/11/13)	22未満 (2020/6/2)	22未満 (2020/6/2)	22未満 (2020/6/2)	22未満 (2020/6/2)	22未満 (2020/6/2)	22未満 (2020/6/2)	1未満 (2020/12/1)	1未満 (2020/12/1)	1未満 (2020/12/1)	1未満 (2020/12/1)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0.0000011 (2019/5/22)	0.0000011 (2019/5/22)	0.00000081 (2020/6/22)	0.00000081 (2020/6/22)	0.00000081 (2020/6/22)	0.00000081 (2020/6/22)	0.00000081 (2020/6/22)	0.00000081 (2020/6/22)	0.00000081 (2020/6/22)	0.00000081 (2020/6/22)	0.00000081 (2020/6/22)	0.00000081 (2020/6/22)

* : O2 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫黄酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設			2019年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月				
	施設名	施設の種類の	測定位置																		
川崎製造所 千鳥工場	B-9050	廃液燃焼炉 (1974年設置)	炉内温度: B-9050燃焼炉内 排ガス温度: D-9050A集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ			
				廃棄物量(トン)	-	595	667	617	681	671	126	574	625	574	625	574	572	646	135		
				運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	1,044	1,053	1,060	1,060	1,052	957	1,043	1,050	1,049	1,049	1,051	1,048	958		
					排ガス温度(°C)	-	88	88	88	88	88	85	87	87	87	87	87	88	86		
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	0.3	6.8	6.4	4.5	1.5	2.9	2.1	0.6	0.0	0.0	0.0	1.1	6.7		
					排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	300	97 (2018/11/14)	97 (2018/11/14)	43 (2019/5/30)	43 (2019/5/30)	43 (2019/5/30)	43 (2019/5/30)	43 (2019/5/30)	43 (2019/5/30)	43 (2019/5/30)	43 (2019/5/30)	98 (2019/11/28)	98 (2019/11/28)	98 (2019/11/28)	98 (2019/11/28)
				ばいじん濃度*(g/Nm³)		0.15	0.001未満 (2018/11/14)	0.001未満 (2018/11/14)	0.001未満 (2019/5/30)	0.001未満 (2019/5/30)	0.001未満 (2019/5/30)	0.001未満 (2019/5/30)	0.001未満 (2019/5/30)	0.001未満 (2019/5/30)	0.001未満 (2019/5/30)	0.001未満 (2019/5/30)	0.001未満 (2019/11/28)	0.001未満 (2019/11/28)	0.001未満 (2019/11/28)	0.001未満 (2019/11/28)	0.001未満 (2019/11/28)
				塩化水素濃度*(mg/Nm³)		700	40未満 (2018/11/14)	40未満 (2018/11/14)	40未満 (2019/5/30)	40未満 (2019/5/30)	40未満 (2019/5/30)	40未満 (2019/5/30)	40未満 (2019/5/30)	40未満 (2019/5/30)	40未満 (2019/5/30)	40未満 (2019/5/30)	40未満 (2019/5/30)	40未満 (2019/11/28)	40未満 (2019/11/28)	40未満 (2019/11/28)	40未満 (2019/11/28)
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm³)		10	0.0000062 (2018/6/12)	0.0000062 (2018/6/12)	0.0000009 (2019/5/31)	0.0000009 (2019/5/31)	0.0000009 (2019/5/31)	0.0000009 (2019/5/31)	0.0000009 (2019/5/31)	0.0000009 (2019/5/31)	0.0000009 (2019/5/31)	0.0000009 (2019/5/31)	0.0000009 (2019/5/31)	0.0000009 (2019/5/31)	0.0000009 (2019/5/31)	0.0000009 (2019/5/31)	0.0000009 (2019/5/31)
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm³)		10	0.0000062 (2018/6/12)	0.0000062 (2018/6/12)	0.0000009 (2019/5/31)	0.0000009 (2019/5/31)	0.0000009 (2019/5/31)	0.0000009 (2019/5/31)	0.0000009 (2019/5/31)	0.0000009 (2019/5/31)	0.0000009 (2019/5/31)	0.0000009 (2019/5/31)	0.0000009 (2019/5/31)	0.0000009 (2019/5/31)	0.0000009 (2019/5/31)	0.0000009 (2019/5/31)	0.0000009 (2019/5/31)
川崎製造所 千鳥工場	B-9350	廃液燃焼炉 (2014年設置)	炉内温度: B-9350燃焼炉内 排ガス温度: D-9351集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ				
				廃棄物量(トン)	-	452	217	303	36	235	165	341	342	267	271	747	128				
				運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	1,070	1,069	1,063	1,051	1,068	1,039	1,069	1,070	1,070	1,035	1,070	1,028			
					排ガス温度(°C)	-	93	93	92	90	92	91	93	93	93	90	92	90			
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	0.0	0.2	0.1	0.3	0.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.2	11.7	0.0			
					排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	19 (2018/11/15)	19 (2018/11/15)	36 (2019/5/27)	36 (2019/5/27)	36 (2019/5/27)	36 (2019/5/27)	36 (2019/5/27)	36 (2019/5/27)	36 (2019/5/27)	28 (2019/11/27)	28 (2019/11/27)	28 (2019/11/27)	28 (2019/11/27)	
				ばいじん濃度*(g/Nm³)		0.15	0.0049 (2018/11/15)	0.0049 (2018/11/15)	0.004未満 (2019/5/27)	0.004未満 (2019/5/27)	0.004未満 (2019/5/27)	0.004未満 (2019/5/27)	0.004未満 (2019/5/27)	0.004未満 (2019/5/27)	0.004未満 (2019/5/27)	0.006未満 (2019/11/27)	0.006未満 (2019/11/27)	0.006未満 (2019/11/27)	0.006未満 (2019/11/27)		
				塩化水素濃度*(mg/Nm³)		700	62 (2018/11/15)	62 (2018/11/15)	40未満 (2019/5/27)	40未満 (2019/5/27)	40未満 (2019/5/27)	40未満 (2019/5/27)	40未満 (2019/5/27)	40未満 (2019/5/27)	40未満 (2019/5/27)	50未満 (2019/11/27)	50未満 (2019/11/27)	50未満 (2019/11/27)	50未満 (2019/11/27)		
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm³)		5	0.0000044 (2018/6/15)	0.0000044 (2018/6/15)	0.0000036 (2019/5/28)	0.0000036 (2019/5/28)	0.0000036 (2019/5/28)	0.0000036 (2019/5/28)	0.0000036 (2019/5/28)	0.0000036 (2019/5/28)	0.0000036 (2019/5/28)	0.0000036 (2019/5/28)	0.0000036 (2019/5/28)	0.0000036 (2019/5/28)	0.0000036 (2019/5/28)	0.0000036 (2019/5/28)	
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm³)		5	0.0000044 (2018/6/15)	0.0000044 (2018/6/15)	0.0000036 (2019/5/28)	0.0000036 (2019/5/28)	0.0000036 (2019/5/28)	0.0000036 (2019/5/28)	0.0000036 (2019/5/28)	0.0000036 (2019/5/28)	0.0000036 (2019/5/28)	0.0000036 (2019/5/28)	0.0000036 (2019/5/28)	0.0000036 (2019/5/28)	0.0000036 (2019/5/28)	0.0000036 (2019/5/28)	
川崎製造所 浮島工場	B-0250	廃液燃焼炉 (1995年設置)	炉内温度: B-0250燃焼炉内 排ガス温度: D-0253集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ				
				廃棄物量(トン)	-	1,033	1,746	1,616	1,747	238	239	1,481	1,515	652	1,609	1,710	867				
				運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	914	920	920	920	914	917	920	920	918	920	918	920	921		
					排ガス温度(°C)	-	82	82	81	82	82	84	79	81	80	81	83	85			
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	20	22	28	28	31	71	35	30	26	29	34	18			
					排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	50 (2018/11/28)	50 (2018/11/28)	44 (2019/5/24)	44 (2019/5/24)	44 (2019/5/24)	44 (2019/5/24)	44 (2019/5/24)	44 (2019/5/24)	44 (2019/5/24)	67 (2019/11/13)	67 (2019/11/13)	67 (2019/11/13)	67 (2019/11/13)	
				ばいじん濃度*(g/Nm³)		0.08	0.002未満 (2018/11/28)	0.002未満 (2018/11/28)	0.002未満 (2019/5/24)	0.002未満 (2019/5/24)	0.002未満 (2019/5/24)	0.002未満 (2019/5/24)	0.002未満 (2019/5/24)	0.002未満 (2019/5/24)	0.002未満 (2019/5/24)	0.002未満 (2019/11/13)	0.002未満 (2019/11/13)	0.002未満 (2019/11/13)	0.002未満 (2019/11/13)		
				塩化水素濃度*(mg/Nm³)		700	40未満 (2018/11/28)	40未満 (2018/11/28)	40未満 (2019/5/24)	40未満 (2019/5/24)	40未満 (2019/5/24)	40未満 (2019/5/24)	40未満 (2019/5/24)	40未満 (2019/5/24)	40未満 (2019/5/24)	40未満 (2019/11/13)	40未満 (2019/11/13)	40未満 (2019/11/13)	40未満 (2019/11/13)		
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm³)		5	0.00025 (2018/5/31)	0.00025 (2018/5/31)	0.0000011 (2019/5/22)	0.0000011 (2019/5/22)	0.0000011 (2019/5/22)	0.0000011 (2019/5/22)	0.0000011 (2019/5/22)	0.0000011 (2019/5/22)	0.0000011 (2019/5/22)	0.0000011 (2019/5/22)	0.0000011 (2019/5/22)	0.0000011 (2019/5/22)	0.0000011 (2019/5/22)		
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm³)		5	0.00025 (2018/5/31)	0.00025 (2018/5/31)	0.0000011 (2019/5/22)	0.0000011 (2019/5/22)	0.0000011 (2019/5/22)	0.0000011 (2019/5/22)	0.0000011 (2019/5/22)	0.0000011 (2019/5/22)	0.0000011 (2019/5/22)	0.0000011 (2019/5/22)	0.0000011 (2019/5/22)	0.0000011 (2019/5/22)	0.0000011 (2019/5/22)		

* : O2 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫酸酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設			2017年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
	施設名	施設の種類の	測定位置															
川崎製造所 千鳥工場	B-9050	廃液燃焼炉 (1974年設置)	炉内温度: B-9050燃焼炉内 排ガス温度: D-9050A集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	
				廃棄物量(トン)	-	733	669	643	714	579	151	709	675	613	447	570	651	
				運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	1,042	1,050	1,050	1,050	1,019	1,000	1,050	1,050	1,049	1,029	1,050	1,050
					排ガス温度(°C)	-	87	87	87	87	87	85	88	87	87	87	85	87
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	5.1	2.1	2.1	2.6	2.0	1.6	3.8	5.1	2.5	0.2	0.8	0.6
				排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	300	78 (2016/11/16)	78 (2016/11/16)	85 (2017/6/2)	85 (2017/6/2)	85 (2017/6/2)	85 (2017/6/2)	85 (2017/6/2)	85 (2017/6/2)	50 (2017/11/21)	50 (2017/11/21)	50 (2017/11/21)	50 (2017/11/21)
					ばいじん濃度*(g/Nm³)	0.15	0.0060 (2016/11/16)	0.0060 (2016/11/16)	0.026 (2017/6/2)	0.026 (2017/6/2)	0.026 (2017/6/2)	0.026 (2017/6/2)	0.026 (2017/6/2)	0.026 (2017/6/2)	0.0071 (2017/11/21)	0.0071 (2017/11/21)	0.0071 (2017/11/21)	0.0071 (2017/11/21)
					塩化水素濃度*(mg/Nm³)	700	30未満 (2016/11/16)	30未満 (2016/11/16)	40未満 (2017/6/2)	40未満 (2017/6/2)	40未満 (2017/6/2)	40未満 (2017/6/2)	40未満 (2017/6/2)	40未満 (2017/6/2)	40未満 (2017/11/21)	40未満 (2017/11/21)	40未満 (2017/11/21)	40未満 (2017/11/21)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm³)	10	0.00000056 (2016/6/13)	0.00000056 (2016/6/13)	0.0000015 (2017/6/2)	0.0000015 (2017/6/2)	0.0000015 (2017/6/2)	0.0000015 (2017/6/2)	0.0000015 (2017/6/2)	0.0000015 (2017/6/2)	0.0000015 (2017/6/2)	0.0000015 (2017/6/2)	0.0000015 (2017/6/2)	0.0000015 (2017/6/2)
				川崎製造所 千鳥工場	B-9350	廃液燃焼炉 (2014年設置)	炉内温度: B-9350燃焼炉内 排ガス温度: D-9351集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
廃棄物量(トン)	-	255	259					265	67	186	209	163	183	174	169	222	208	
運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	1,043					1,018	1,056	1,061	1,047	1,022	997	1,026	1,036	1,018	1,041	1,042
	排ガス温度(°C)	-	89					89	91	91	90	90	89	90	90	88	91	91
	一酸化炭素濃度(ppm)	100	29.2					17.2	20.5	52.0	17.6	7.7	7.5	8.8	13.4	1.4	3.3	4.6
排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	56 (2017/1/27)					56 (2017/1/27)	71 (2017/5/23)	71 (2017/5/23)	71 (2017/5/23)	71 (2017/5/23)	71 (2017/5/23)	71 (2017/5/23)	65 (2017/11/16)	65 (2017/11/16)	65 (2017/11/16)	65 (2017/11/16)
	ばいじん濃度*(g/Nm³)	0.15	0.01未満 (2017/1/27)					0.01未満 (2017/1/27)	0.034 (2017/5/23)	0.034 (2017/5/23)	0.034 (2017/5/23)	0.034 (2017/5/23)	0.034 (2017/5/23)	0.034 (2017/5/23)	0.004未満 (2017/11/16)	0.004未満 (2017/11/16)	0.004未満 (2017/11/16)	0.004未満 (2017/11/16)
	塩化水素濃度*(mg/Nm³)	700	50未満 (2017/1/27)					50未満 (2017/1/27)	50未満 (2017/5/23)	50未満 (2017/5/23)	50未満 (2017/5/23)	50未満 (2017/5/23)	50未満 (2017/5/23)	50未満 (2017/5/23)	40未満 (2017/11/16)	40未満 (2017/11/16)	40未満 (2017/11/16)	40未満 (2017/11/16)
	ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm³)	5	0.00014 (2016/6/14)					0.00014 (2016/6/14)	0.0000050 (2017/5/23)	0.0000050 (2017/5/23)	0.0000050 (2017/5/23)	0.0000050 (2017/5/23)	0.0000050 (2017/5/23)	0.0000050 (2017/5/23)	0.0000050 (2017/5/23)	0.0000050 (2017/5/23)	0.0000050 (2017/5/23)	0.0000050 (2017/5/23)
川崎製造所 浮島工場	B-0250	廃液燃焼炉 (1995年設置)	炉内温度: B-0250燃焼炉内 排ガス温度: D-0253集塵機入口 排ガス濃度: 煙突					廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
				廃棄物量(トン)	-	1,533	1,604	1,056	1,560	192	785	1,627	1,723	1,805	1,711	1,547	1,316	
				運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	921	920	919	920	924	919	921	922	920	920	920	920
					排ガス温度(°C)	-	82	83	84	84	83	84	84	83	83	83	83	81
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	27	23	27	33	36	29	36	27	30	25	22	27
				排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	43 (2016/11/15)	43 (2016/11/15)	45 (2017/5/30)	45 (2017/5/30)	45 (2017/5/30)	45 (2017/5/30)	45 (2017/5/30)	45 (2017/5/30)	74 (2017/11/15)	74 (2017/11/15)	74 (2017/11/15)	74 (2017/11/15)
					ばいじん濃度*(g/Nm³)	0.08	0.001未満 (2016/11/15)	0.001未満 (2016/11/15)	0.001未満 (2017/5/30)	0.001未満 (2017/5/30)	0.001未満 (2017/5/30)	0.001未満 (2017/5/30)	0.001未満 (2017/5/30)	0.001未満 (2017/5/30)	0.002未満 (2017/11/15)	0.002未満 (2017/11/15)	0.002未満 (2017/11/15)	0.002未満 (2017/11/15)
					塩化水素濃度*(mg/Nm³)	700	30未満 (2016/11/15)	30未満 (2016/11/15)	40未満 (2017/5/30)	40未満 (2017/5/30)	40未満 (2017/5/30)	40未満 (2017/5/30)	40未満 (2017/5/30)	40未満 (2017/5/30)	40未満 (2017/11/15)	40未満 (2017/11/15)	40未満 (2017/11/15)	40未満 (2017/11/15)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm³)	5	0.00000095 (2016/5/30)	0.00000095 (2016/5/30)	0.000002 (2017/5/31)	0.000002 (2017/5/31)	0.000002 (2017/5/31)	0.000002 (2017/5/31)	0.000002 (2017/5/31)	0.000002 (2017/5/31)	0.000002 (2017/5/31)	0.000002 (2017/5/31)	0.000002 (2017/5/31)	0.000002 (2017/5/31)

* : O2 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫黄酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

川崎製造所 廃液焼却炉データ

事業所名	対象施設			2016年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月		
	施設名	施設の種類の	測定位置																
川崎製造所 千鳥工場	B-9050	廃液焼却炉 (1974年設置)	炉内温度: B-9050焼却炉内 排ガス温度: D-9050A集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	
				廃棄物量(トン)	-	579	759	641	676	257	116	692	761	619	485	646	694		
				運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	1,042	1,050	1,050	1,050	999	976	1,047	1,050	1,045	1,043	1,051	1,050	
					排ガス温度(°C)	-	87	88	87	87	86	84	88	88	87	86	87	87	
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	5.1	4.9	1.6	15.3	11.3	15.5	15.6	6.7	1.4	1.9	0.3	1.6	
				排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	300	50 (2015/11/19)	50 (2015/11/19)	50 (2015/11/19)	81 (2016/6/13)	81 (2016/6/13)	81 (2016/6/13)	81 (2016/6/13)	81 (2016/6/13)	78 (2016/11/16)	78 (2016/11/16)	78 (2016/11/16)	78 (2016/11/16)	
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.0023 (2015/11/19)	0.0023 (2015/11/19)	0.0023 (2015/11/19)	0.010 (2016/6/13)	0.010 (2016/6/13)	0.010 (2016/6/13)	0.010 (2016/6/13)	0.010 (2016/6/13)	0.0060 (2016/11/16)	0.0060 (2016/11/16)	0.0060 (2016/11/16)	0.0060 (2016/11/16)	
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2015/11/19)	40未満 (2015/11/19)	40未満 (2015/11/19)	40未満 (2016/6/13)	40未満 (2016/6/13)	40未満 (2016/6/13)	40未満 (2016/6/13)	40未満 (2016/6/13)	40未満 (2016/6/13)	30未満 (2016/11/16)	30未満 (2016/11/16)	30未満 (2016/11/16)	30未満 (2016/11/16)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	10	0.0000023 (2015/6/23)	0.0000023 (2015/6/23)	0.0000023 (2015/6/23)	0.00000056 (2016/6/13)	0.00000056 (2016/6/13)	0.00000056 (2016/6/13)	0.00000056 (2016/6/13)	0.00000056 (2016/6/13)	0.00000056 (2016/6/13)	0.00000056 (2016/6/13)	0.00000056 (2016/6/13)	0.00000056 (2016/6/13)	
				川崎製造所 千鳥工場	B-9350	廃液焼却炉 (2014年設置)	炉内温度: B-9350焼却炉内 排ガス温度: D-9351集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
廃棄物量(トン)	-	149	200					219	68	120	75	112	95	166	170	188	240		
運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	1,043					1,029	1,044	1,056	1,051	927	1,008	982	1,016	979	1,054	1,026	
	排ガス温度(°C)	-	89					89	90	92	91	83	86	86	87	86	91	89	
	一酸化炭素濃度(ppm)	100	29.2					33.6	18.7	4.8	19.5	0.1	4.3	1.9	4.1	7.0	21.3	26.4	
排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	38 (2015/11/20)					38 (2015/11/20)	38 (2015/11/20)	90 (2016/6/14)	90 (2016/6/14)	90 (2016/6/14)	90 (2016/6/14)	90 (2016/6/14)	100 (2016/11/17)	100 (2016/11/17)	56 (2017/1/27)	56 (2017/1/27)	
	ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.0073 (2015/11/20)					0.0073 (2015/11/20)	0.0073 (2015/11/20)	0.062 (2016/6/14)	0.062 (2016/6/14)	0.062 (2016/6/14)	0.062 (2016/6/14)	0.062 (2016/6/14)	0.01未満 (2016/11/17)	0.01未満 (2016/11/17)	0.01未満 (2017/1/27)	0.01未満 (2017/1/27)	
	塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	50未満 (2015/11/20)					50未満 (2015/11/20)	50未満 (2015/11/20)	50未満 (2016/6/14)	50未満 (2016/6/14)	50未満 (2016/6/14)	50未満 (2016/6/14)	50未満 (2016/6/14)	50未満 (2016/6/14)	100未満 (2016/11/17)	100未満 (2016/11/17)	50未満 (2017/1/27)	50未満 (2017/1/27)
	ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0.0018 (2015/6/15)					0.0018 (2015/6/15)	0.0018 (2015/6/15)	0.00014 (2016/6/14)	0.00014 (2016/6/14)	0.00014 (2016/6/14)	0.00014 (2016/6/14)	0.00014 (2016/6/14)	0.00014 (2016/6/14)	0.00014 (2016/6/14)	0.00014 (2016/6/14)	0.00014 (2016/6/14)	
川崎製造所 浮島工場	B-0250	廃液焼却炉 (1995年設置)	炉内温度: B-0250焼却炉内 排ガス温度: D-0253集塵機入口 排ガス濃度: 煙突					廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
				廃棄物量(トン)	-	1,716	1,773	1,771	1,672	1,585	269	1,818	1,734	1,768	969	1,377	1,419		
				運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	920	920	920	919	918	912	921	920	920	920	920	920	
					排ガス温度(°C)	-	84	84	83	84	84	84	85	85	85	82	82	81	
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	15	18	20	22	25	32	20	15	10	14	16	25	
				排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	52 (2015/11/25)	52 (2015/11/25)	47 (2016/5/25)	47 (2016/5/25)	47 (2016/5/25)	47 (2016/5/25)	47 (2016/5/25)	47 (2016/5/25)	43 (2016/11/15)	43 (2016/11/15)	43 (2016/11/15)	43 (2016/11/15)	
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.08	0.002未満 (2015/11/25)	0.002未満 (2015/11/25)	0.0027 (2016/5/25)	0.0027 (2016/5/25)	0.0027 (2016/5/25)	0.0027 (2016/5/25)	0.0027 (2016/5/25)	0.0027 (2016/5/25)	0.001未満 (2016/11/15)	0.001未満 (2016/11/15)	0.001未満 (2016/11/15)	0.001未満 (2016/11/15)	
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2015/11/25)	40未満 (2015/11/25)	40未満 (2016/5/25)	40未満 (2016/5/25)	40未満 (2016/5/25)	40未満 (2016/5/25)	40未満 (2016/5/25)	40未満 (2016/5/25)	40未満 (2016/5/25)	30未満 (2016/11/15)	30未満 (2016/11/15)	30未満 (2016/11/15)	30未満 (2016/11/15)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0.0000012 (2015/6/10)	0.0000012 (2015/6/10)	0.00000095 (2016/5/30)	0.00000095 (2016/5/30)	0.00000095 (2016/5/30)	0.00000095 (2016/5/30)	0.00000095 (2016/5/30)	0.00000095 (2016/5/30)	0.00000095 (2016/5/30)	0.00000095 (2016/5/30)	0.00000095 (2016/5/30)	0.00000095 (2016/5/30)	

* : O2 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

川崎製造所 廃液焼却炉データ

事業所名	対象施設			2015年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月		
	施設名	施設の種類の	測定位置																
川崎製造所千鳥工場	B-9050	廃液焼却炉(1974年設置)	炉内温度: B-9050焼却炉内 排ガス温度: D-9050A集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	
				廃棄物量(トン)	-	577	527	615	735	351	319	561	637	583	514	423	411		
				運転状況	炉内温度(°C)	800°C以上	1,047	1,047	1,044	1,050	1,042	988	1,049	1,050	1,046	1,041	1,050	1,039	
					排ガス温度(°C)	-	87	86	87	88	88	86	87	87	87	86	86	86	
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	0.1	0.1	0.4	6.2	3.0	4.4	1.2	2.0	0.9	1.2	1.4	1.7	
				排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	300	100 (2014/12/18)	100 (2014/12/18)	100 (2014/12/18)	79 (2015/6/23)	79 (2015/6/23)	79 (2015/6/23)	79 (2015/6/23)	79 (2015/6/23)	50 (2015/11/19)	50 (2015/11/19)	50 (2015/11/19)	50 (2015/11/19)	
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.0023 (2014/12/18)	0.0023 (2014/12/18)	0.0023 (2014/12/18)	0.0016 (2015/6/23)	0.0016 (2015/6/23)	0.0016 (2015/6/23)	0.0016 (2015/6/23)	0.0016 (2015/6/23)	0.0023 (2015/11/19)	0.0023 (2015/11/19)	0.0023 (2015/11/19)	0.0023 (2015/11/19)	
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2014/12/18)	40未満 (2014/12/18)	40未満 (2014/12/18)	40未満 (2015/6/23)	40未満 (2015/6/23)	40未満 (2015/6/23)	40未満 (2015/6/23)	40未満 (2015/6/23)	40未満 (2015/6/23)	40未満 (2015/11/19)	40未満 (2015/11/19)	40未満 (2015/11/19)	40未満 (2015/11/19)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	10	0.00000090 (2014/6/10)	0.00000090 (2014/6/10)	0.00000090 (2014/6/10)	0.00000023 (2015/6/23)	0.00000023 (2015/6/23)	0.00000023 (2015/6/23)	0.00000023 (2015/6/23)	0.00000023 (2015/6/23)	0.00000023 (2015/6/23)	0.00000023 (2015/6/23)	0.00000023 (2015/6/23)	0.00000023 (2015/6/23)	
				川崎製造所千鳥工場	B-9350	廃液焼却炉(2014年設置)	炉内温度: B-9350焼却炉内 排ガス温度: D-9351集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
廃棄物量(トン)	-	134	102					218	77	170	78	73	161	144	106	103	165		
運転状況	炉内温度(°C)	800°C以上	1,019					1,017	1,043	1,057	1,044	988	932	969	1,029	1,030	1,027	1,049	
	排ガス温度(°C)	-	89					89	90	90	91	86	84	86	90	91	89	88	90
	一酸化炭素濃度(ppm)	100	1.4					0.7	3.6	2.7	8.6	0.02	7.0	4.2	3.4	5.3	0.8	18.4	
排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	23 (2014/12/17)					23 (2014/12/17)	23 (2014/12/17)	100 (2015/6/15)	100 (2015/6/15)	100 (2015/6/15)	100 (2015/6/15)	100 (2015/6/15)	38 (2015/11/20)	38 (2015/11/20)	38 (2015/11/20)	38 (2015/11/20)	
	ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.004 (2014/12/17)					0.004 (2014/12/17)	0.004 (2014/12/17)	0.003 (2015/6/15)	0.003 (2015/6/15)	0.003 (2015/6/15)	0.003 (2015/6/15)	0.003 (2015/6/15)	0.0073 (2015/11/20)	0.0073 (2015/11/20)	0.0073 (2015/11/20)	0.0073 (2015/11/20)	
	塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2014/12/17)					40未満 (2014/12/17)	40未満 (2014/12/17)	30未満 (2015/6/15)	30未満 (2015/6/15)	30未満 (2015/6/15)	30未満 (2015/6/15)	30未満 (2015/6/15)	50未満 (2015/11/20)	50未満 (2015/11/20)	50未満 (2015/11/20)	50未満 (2015/11/20)	
	ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0.0036 (2014/6/13)					0.0036 (2014/6/13)	0.0036 (2014/6/13)	0.0018 (2015/6/15)	0.0018 (2015/6/15)	0.0018 (2015/6/15)	0.0018 (2015/6/15)	0.0018 (2015/6/15)	0.0018 (2015/6/15)	0.0018 (2015/6/15)	0.0018 (2015/6/15)	0.0018 (2015/6/15)	
川崎製造所浮島工場	B-0250	廃液焼却炉(1995年設置)	炉内温度: B-0250焼却炉内 排ガス温度: D-0253集塵機入口 排ガス濃度: 煙突					廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
				廃棄物量(トン)	-	1,728	1,486	1,695	1,783	992	141	1,778	1,776	1,746	1,829	1,659	1,805		
				運転状況	炉内温度(°C)	800°C以上	920	920	920	920	920	916	920	920	920	920	920		
					排ガス温度(°C)	-	84	84	84	85	83	83	86	85	85	86	85		
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	22	14	21	26	25	11	22	14	13	18	17	12	
				排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	56 (2014/11/20)	56 (2014/11/20)	47 (2015/6/2)	47 (2015/6/2)	47 (2015/6/2)	47 (2015/6/2)	47 (2015/6/2)	47 (2015/6/2)	52 (2015/11/25)	52 (2015/11/25)	52 (2015/11/25)	52 (2015/11/25)	
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.08	0.0011 (2014/11/20)	0.0011 (2014/11/20)	0.0011 (2015/6/2)	0.0011 (2015/6/2)	0.0011 (2015/6/2)	0.0011 (2015/6/2)	0.0011 (2015/6/2)	0.0011 (2015/6/2)	0.002未満 (2015/11/25)	0.002未満 (2015/11/25)	0.002未満 (2015/11/25)	0.002未満 (2015/11/25)	
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2014/11/20)	40未満 (2014/11/20)	40未満 (2015/6/2)	40未満 (2015/6/2)	40未満 (2015/6/2)	40未満 (2015/6/2)	40未満 (2015/6/2)	40未満 (2015/6/2)	40未満 (2015/6/2)	40未満 (2015/11/25)	40未満 (2015/11/25)	40未満 (2015/11/25)	40未満 (2015/11/25)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0.00000017 (2014/5/22)	0.00000017 (2014/5/22)	0.00000012 (2015/6/10)	0.00000012 (2015/6/10)	0.00000012 (2015/6/10)	0.00000012 (2015/6/10)	0.00000012 (2015/6/10)	0.00000012 (2015/6/10)	0.00000012 (2015/6/10)	0.00000012 (2015/6/10)	0.00000012 (2015/6/10)	0.00000012 (2015/6/10)	

* : O2 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

川崎製造所 廃液焼却炉データ

事業所名	対象施設			2018年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月		
	施設名	施設の種別	測定位置																
川崎製造所千鳥工場	B-9050	廃液焼却炉(1974年設置)	排ガス温度: B-9050焼却炉内 排ガス温度: D-9050A集塵機入口 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	
				廃棄物量(トン)	-	698	678	679	679	337	137	684	662	686	609	533	624		
				運転状況	炉内温度(°C)	800°C以上	1,049	1,041	1,048	1,050	1,015	995	1,050	1,050	1,050	1,050	1,050	1,050	1,050
					排ガス温度(°C)	-	88	87	88	88	87	84	87	88	88	88	87	88	88
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	4.4	2.4	20.5	9.7	19.6	0.2	4.4	8.3	7.3	2.6	3.6	3.0	
				排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	300	50 (2017/11/21)	50 (2017/11/21)	44 (2018/6/19)	44 (2018/6/19)	44 (2018/6/19)	44 (2018/6/19)	44 (2018/6/19)	44 (2018/6/19)	44 (2018/6/19)	97 (2018/11/14)	97 (2018/11/14)	97 (2018/11/14)	97 (2018/11/14)
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.0071 (2017/11/21)	0.0071 (2017/11/21)	0.001 (2018/6/19)	0.001 (2018/6/19)	0.001 (2018/6/19)	0.001 (2018/6/19)	0.001 (2018/6/19)	0.001 (2018/6/19)	0.001 (2018/6/19)	0.001未満 (2018/11/14)	0.001未満 (2018/11/14)	0.001未満 (2018/11/14)	0.001未満 (2018/11/14)
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2017/11/21)	40未満 (2017/11/21)	50未満 (2018/6/19)	50未満 (2018/6/19)	50未満 (2018/6/19)	50未満 (2018/6/19)	50未満 (2018/6/19)	50未満 (2018/6/19)	50未満 (2018/6/19)	40未満 (2018/11/14)	40未満 (2018/11/14)	40未満 (2018/11/14)	40未満 (2018/11/14)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	10	0.0000015 (2017/6/2)	0.0000015 (2017/6/2)	0.0000062 (2018/6/12)	0.0000062 (2018/6/12)	0.0000062 (2018/6/12)	0.0000062 (2018/6/12)	0.0000062 (2018/6/12)	0.0000062 (2018/6/12)	0.0000062 (2018/6/12)	0.0000062 (2018/6/12)	0.0000062 (2018/6/12)	0.0000062 (2018/6/12)	0.0000062 (2018/6/12)
川崎製造所千鳥工場	B-9350	廃液焼却炉(2014年設置)	排ガス温度: B-9350焼却炉内 排ガス温度: D-9351集塵機入口 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ		
				廃棄物量(トン)	-	268	288	295	145	96	139	140	304	136	262	407	494		
				運転状況	炉内温度(°C)	800°C以上	1,052	1,049	1,053	1,052	1,019	1,022	1,024	1,065	1,020	1,025	1,065	1,066	
					排ガス温度(°C)	-	92	92	91	91	90	89	89	92	90	92	92	92	
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	1.3	2.5	10.6	11.4	0.1	1.0	0.1	0.1	0.0	8.9	27.4	0.2	
				排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	65 (2017/11/16)	65 (2017/11/16)	50 (2018/6/22)	50 (2018/6/22)	50 (2018/6/22)	50 (2018/6/22)	50 (2018/6/22)	50 (2018/6/22)	50 (2018/6/22)	19 (2018/11/15)	19 (2018/11/15)	19 (2018/11/15)	19 (2018/11/15)
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.004未満 (2017/11/16)	0.004未満 (2017/11/16)	0.010 (2018/6/22)	0.010 (2018/6/22)	0.010 (2018/6/22)	0.010 (2018/6/22)	0.010 (2018/6/22)	0.010 (2018/6/22)	0.0049 (2018/11/15)	0.0049 (2018/11/15)	0.0049 (2018/11/15)	0.0049 (2018/11/15)	
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2017/11/16)	40未満 (2017/11/16)	50未満 (2018/6/22)	50未満 (2018/6/22)	50未満 (2018/6/22)	50未満 (2018/6/22)	50未満 (2018/6/22)	50未満 (2018/6/22)	50未満 (2018/6/22)	62 (2018/11/15)	62 (2018/11/15)	62 (2018/11/15)	62 (2018/11/15)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0.0000050 (2017/5/23)	0.0000050 (2017/5/23)	0.0000044 (2018/6/15)	0.0000044 (2018/6/15)	0.0000044 (2018/6/15)	0.0000044 (2018/6/15)	0.0000044 (2018/6/15)	0.0000044 (2018/6/15)	0.0000044 (2018/6/15)	0.0000044 (2018/6/15)	0.0000044 (2018/6/15)	0.0000044 (2018/6/15)	
川崎製造所浮島工場	B-0250	廃液焼却炉(1995年設置)	排ガス温度: B-0250焼却炉内 排ガス温度: D-0253集塵機入口 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ		
				廃棄物量(トン)	-	1,795	1,748	1,888	1,851	1,162	974	1,643	1,748	1,835	1,599	825	1,515		
				運転状況	炉内温度(°C)	800°C以上	920	914	920	921	922	919	921	920	923	926	919		
					排ガス温度(°C)	-	82	83	84	83	80	83	80	81	80	81	79	81	
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	28	49	25	28	17	29	43	37	47	40	32	26	
				排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	74 (2017/11/15)	74 (2017/11/15)	46 (2018/6/1)	46 (2018/6/1)	46 (2018/6/1)	46 (2018/6/1)	46 (2018/6/1)	46 (2018/6/1)	46 (2018/6/1)	50 (2018/11/28)	50 (2018/11/28)	50 (2018/11/28)	50 (2018/11/28)
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.08	0.002未満 (2017/11/15)	0.002未満 (2017/11/15)	0.001未満 (2018/6/1)	0.001未満 (2018/6/1)	0.001未満 (2018/6/1)	0.001未満 (2018/6/1)	0.001未満 (2018/6/1)	0.001未満 (2018/6/1)	0.002未満 (2018/11/28)	0.002未満 (2018/11/28)	0.002未満 (2018/11/28)	0.002未満 (2018/11/28)	
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2017/11/15)	40未満 (2017/11/15)	40未満 (2018/6/1)	40未満 (2018/6/1)	40未満 (2018/6/1)	40未満 (2018/6/1)	40未満 (2018/6/1)	40未満 (2018/6/1)	40未満 (2018/6/1)	40 (2018/11/28)	40 (2018/11/28)	40 (2018/11/28)	40 (2018/11/28)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0.000002 (2017/5/31)	0.000002 (2017/5/31)	0.00025 (2018/5/31)	0.00025 (2018/5/31)	0.00025 (2018/5/31)	0.00025 (2018/5/31)	0.00025 (2018/5/31)	0.00025 (2018/5/31)	0.00025 (2018/5/31)	0.00025 (2018/5/31)	0.00025 (2018/5/31)	0.00025 (2018/5/31)	

* : O₂ 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設		2014年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月			
	施設名	施設の種類の																	
川崎製造所 千鳥工場	B-9050	廃液燃焼炉 (1974年設置)	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ		
			廃棄物量(トン)	-	619	395	516	644	329	61	716	608	524	522	423	512	512	512	
			運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	1,038	1,026	1,042	1,046	1,029	948	1,041	1,050	1,047	1,050	1,050	1,050	1,050	1,050
				排ガス温度(°C)	-	87	86	87	88	88	84	88	87	86	86	86	86	86	86
				一酸化炭素濃度(ppm)	100	1.5	0.05	0.02	0.27	2.7	1.6	4.1	2.4	0.1	3.6	0.4	0.1	0.1	0.1
			排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	300	85 (2013/12/17)	85 (2013/12/17)	85 (2013/12/17)	84 (2014/6/9)	84 (2014/6/9)	84 (2014/6/9)	84 (2014/6/9)	84 (2014/6/9)	100 (2014/12/18)	100 (2014/12/18)	100 (2014/12/18)	100 (2014/12/18)	100 (2014/12/18)	100 (2014/12/18)
				ばいじん濃度*(g/Nm³)	0.15	0.001未満 (2013/12/17)	0.001未満 (2013/12/17)	0.001未満 (2013/12/17)	0.014 (2014/6/9)	0.014 (2014/6/9)	0.014 (2014/6/9)	0.014 (2014/6/9)	0.014 (2014/6/9)	0.0023 (2014/12/18)	0.0023 (2014/12/18)	0.0023 (2014/12/18)	0.0023 (2014/12/18)	0.0023 (2014/12/18)	0.0023 (2014/12/18)
				塩化水素濃度*(mg/Nm³)	700	40未満 (2013/12/17)	40未満 (2013/12/17)	40未満 (2013/12/17)	50未満 (2014/6/9)	50未満 (2014/6/9)	50未満 (2014/6/9)	50未満 (2014/6/9)	50未満 (2014/6/9)	40未満 (2014/12/18)	40未満 (2014/12/18)	40未満 (2014/12/18)	40未満 (2014/12/18)	40未満 (2014/12/18)	40未満 (2014/12/18)
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm³)	10	0.00000039 (2013/6/17)	0.00000039 (2013/6/17)	0.00000039 (2013/6/17)	0.00000090 (2014/6/10)	0.00000090 (2014/6/10)	0.00000090 (2014/6/10)	0.00000090 (2014/6/10)	0.00000090 (2014/6/10)	0.00000090 (2014/6/10)	0.00000090 (2014/6/10)	0.00000090 (2014/6/10)	0.00000090 (2014/6/10)	0.00000090 (2014/6/10)	0.00000090 (2014/6/10)
			川崎製造所 千鳥工場	B-9350	廃液燃焼炉 (2014年設置)	廃棄物の種類	-	(稼働なし)	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	(稼働なし)	(稼働なし)	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
廃棄物量(トン)	-					91	151	62			128	60	96	125	109	111	111	111	
運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上					931	935	947			965	986	1,026	1,032	1,034	979	979	979
	排ガス温度(°C)	-					85	86	87			86	87	90	91	89	86	86	86
	一酸化炭素濃度(ppm)	100					0.13	0.28	0.00			7.0	0.1	0.7	9.4	4.0	2.8	2.8	2.8
排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250					93 (2013/11/21)	93 (2013/11/21)	45 (2014/6/13)			45 (2014/6/13)	45 (2014/6/13)	23 (2014/12/17)	23 (2014/12/17)	23 (2014/12/17)	23 (2014/12/17)	23 (2014/12/17)	23 (2014/12/17)
	ばいじん濃度*(g/Nm³)	0.15					0.075 (2013/11/21)	0.075 (2013/11/21)	0.091 (2014/6/13)			0.091 (2014/6/13)	0.091 (2014/6/13)	0.004 (2014/12/17)	0.004 (2014/12/17)	0.004 (2014/12/17)	0.004 (2014/12/17)	0.004 (2014/12/17)	
	塩化水素濃度*(mg/Nm³)	700					3.8 (2013/11/21)	3.8 (2013/11/21)	580未満 (2014/6/13)			580未満 (2014/6/13)	580未満 (2014/6/13)	40未満 (2014/12/17)	40未満 (2014/12/17)	40未満 (2014/12/17)	40未満 (2014/12/17)	40未満 (2014/12/17)	
	ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm³)	5					0.000011 (2013/11/21)	0.000011 (2013/11/21)	0.0036 (2014/6/13)			0.0036 (2014/6/13)	0.0036 (2014/6/13)	0.0036 (2014/6/13)	0.0036 (2014/6/13)	0.0036 (2014/6/13)	0.0036 (2014/6/13)	0.0036 (2014/6/13)	
川崎製造所 浮島工場	B-0250	廃液燃焼炉 (1995年設置)				廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
			廃棄物量(トン)	-	1,106	1,577	1,676	1,623	1,477	38	1,686	1,639	1,560	1,783	642	1,831	1,831		
			運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	917	918	920	920	920	919	919	920	919	920	917	920	920	
				排ガス温度(°C)	-	84	84	85	84	84	86	86	84	84	85	84	85		
				一酸化炭素濃度(ppm)	100	8	13	18	15	17	61	19	20	15	21	16	18		
			排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	57 (2013/11/15)	57 (2013/11/15)	54 (2014/5/20)	54 (2014/5/20)	54 (2014/5/20)	54 (2014/5/20)	54 (2014/5/20)	54 (2014/5/20)	56 (2014/11/20)	56 (2014/11/20)	56 (2014/11/20)	56 (2014/11/20)		
				ばいじん濃度*(g/Nm³)	0.08	0.019 (2013/11/15)	0.019 (2013/11/15)	0.00091 (2014/5/20)	0.00091 (2014/5/20)	0.00091 (2014/5/20)	0.00091 (2014/5/20)	0.00091 (2014/5/20)	0.00091 (2014/5/20)	0.0011 (2014/11/20)	0.0011 (2014/11/20)	0.0011 (2014/11/20)	0.0011 (2014/11/20)		
				塩化水素濃度*(mg/Nm³)	700	40未満 (2013/11/15)	40未満 (2013/11/15)	40未満 (2014/5/20)	40未満 (2014/5/20)	40未満 (2014/5/20)	40未満 (2014/5/20)	40未満 (2014/5/20)	40未満 (2014/5/20)	40未満 (2014/11/20)	40未満 (2014/11/20)	40未満 (2014/11/20)	40未満 (2014/11/20)		
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm³)	5	0.00000012 (2013/6/7)	0.00000012 (2013/6/7)	0.00000017 (2014/5/22)	0.00000017 (2014/5/22)	0.00000017 (2014/5/22)	0.00000017 (2014/5/22)	0.00000017 (2014/5/22)	0.00000017 (2014/5/22)	0.00000017 (2014/5/22)	0.00000017 (2014/5/22)	0.00000017 (2014/5/22)	0.00000017 (2014/5/22)		

* : O2 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫酸酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設		2013年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月		
	施設名	施設の種類の																
川崎製造所千鳥工場	B-9050	廃液燃焼炉(1974年設置)	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	
			廃棄物量(トン)	-	447	497	463	498	473	410	524	125	654	575	556	403		
			運転状況	炉内温度(°C)	800°C以上	1,032	1,034	1,022	1,041	1,037	1,012	1,019	990	1,041	1,038	1,038	1,010	
				排ガス温度(°C)	-	86	86	86	87	87	86	86	84	87	87	87	85	
				一酸化炭素濃度(ppm)	100	0.1	0	3	0	2	0.6	1.5	0.3	0.8	0.5	1.3	1.2	
			排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	300	62 (2012/12/4)	96 (2013/5/23)	96 (2013/5/23)	96 (2013/5/23)	96 (2013/5/23)	96 (2013/5/23)	96 (2013/5/23)	96 (2013/5/23)	96 (2013/5/23)	85 (2013/12/17)	85 (2013/12/17)	85 (2013/12/17)	85 (2013/12/17)
				ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.002未満 (2012/12/4)	0.00076 (2013/5/23)	0.00076 (2013/5/23)	0.00076 (2013/5/23)	0.00076 (2013/5/23)	0.00076 (2013/5/23)	0.00076 (2013/5/23)	0.00076 (2013/5/23)	0.00076 (2013/5/23)	0.001未満 (2013/12/17)	0.001未満 (2013/12/17)	0.001未満 (2013/12/17)	0.001未満 (2013/12/17)
				塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2012/12/4)	40未満 (2013/5/23)	40未満 (2013/5/23)	40未満 (2013/5/23)	40未満 (2013/5/23)	40未満 (2013/5/23)	40未満 (2013/5/23)	40未満 (2013/5/23)	40未満 (2013/5/23)	40未満 (2013/12/17)	40未満 (2013/12/17)	40未満 (2013/12/17)	40未満 (2013/12/17)
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	10	0 (2012/6/14)	0 (2012/6/14)	0.00000039 (2013/6/17)	0.00000039 (2013/6/17)	0.00000039 (2013/6/17)	0.00000039 (2013/6/17)	0.00000039 (2013/6/17)	0.00000039 (2013/6/17)	0.00000039 (2013/6/17)	0.00000039 (2013/6/17)	0.00000039 (2013/6/17)	0.00000039 (2013/6/17)	0.00000039 (2013/6/17)

川崎製造所千鳥工場	B-9350	廃液燃焼炉(2014年設置)	廃棄物の種類	-												廃アルカリ	廃アルカリ		
			廃棄物量(トン)	-													59	40	
			運転状況	炉内温度(°C)	800°C以上													989	981
				排ガス温度(°C)	-													85	86
				一酸化炭素濃度(ppm)	100													5	14
			排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250													93 (2013/11/21)	93 (2013/11/21)
				ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15													0.075 (2013/11/21)	0.075 (2013/11/21)
				塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700													3.8 (2013/11/21)	3.8 (2013/11/21)
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5													0.000011 (2013/11/21)	0.000011 (2013/11/21)

川崎製造所浮島工場	B-0250	廃液燃焼炉(1995年設置)	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	
			廃棄物量(トン)	-	1,672	1,728	1,605	1,737	979	7	1,597	1,572	1,625	692	990	1,641		
			運転状況	炉内温度(°C)	800°C以上	920	920	920	920	920	897	920	920	920	919	918	920	
				排ガス温度(°C)	-	85	85	84	84	83	80	85	85	85	84	84	85	
				一酸化炭素濃度(ppm)	100	6	3	4	6	43	3	13	6	6	7	13	14	
			排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	37 (2012/11/19)	37 (2012/11/19)	49 (2013/6/10)	49 (2013/6/10)	49 (2013/6/10)	49 (2013/6/10)	49 (2013/6/10)	49 (2013/6/10)	57 (2013/11/15)	57 (2013/11/15)	57 (2013/11/15)	57 (2013/11/15)	57 (2013/11/15)
				ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.08	0.002未満 (2012/11/19)	0.002未満 (2012/11/19)	0.001未満 (2013/6/10)	0.001未満 (2013/6/10)	0.001未満 (2013/6/10)	0.001未満 (2013/6/10)	0.001未満 (2013/6/10)	0.001未満 (2013/6/10)	0.019 (2013/11/15)	0.019 (2013/11/15)	0.019 (2013/11/15)	0.019 (2013/11/15)	0.019 (2013/11/15)
				塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2012/11/19)	40未満 (2012/11/19)	40未満 (2013/6/10)	40未満 (2013/6/10)	40未満 (2013/6/10)	40未満 (2013/6/10)	40未満 (2013/6/10)	40未満 (2013/6/10)	40未満 (2013/11/15)	40未満 (2013/11/15)	40未満 (2013/11/15)	40未満 (2013/11/15)	40未満 (2013/11/15)
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0.00000009 (2012/5/28)	0.00000009 (2012/5/28)	0.00000012 (2013/6/7)	0.00000012 (2013/6/7)	0.00000012 (2013/6/7)	0.00000012 (2013/6/7)	0.00000012 (2013/6/7)	0.00000012 (2013/6/7)	0.00000012 (2013/6/7)	0.00000012 (2013/6/7)	0.00000012 (2013/6/7)	0.00000012 (2013/6/7)	0.00000012 (2013/6/7)

* : O2 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫黄酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

B-9350の排ガス分析値は11月試運転時のもの。

B-9350については1月に運転許可が出たので、2月から維持管理情報を公表する。

川崎製造所 廃液焼却炉データ

事業所名	対象施設		2012年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月		
	施設名	施設の種類の																
川崎製造所 千鳥工場	B-9050	廃液焼却炉 (1974年設置)	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ		
			廃棄物量(トン)	-	582	664	750	783	237	37	523	418	518	350	418	429		
			運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	1,041	1,038	1,040	1,041	991	965	1,027	1,025	1,022	1,012	1,025	1,024	
				排ガス温度(°C)	-	87	87	87	87	86	83	86	86	86	84	86	86	
				一酸化炭素濃度(ppm)	100	4	3	3	9	20	0.2	1	1	2	0.2	1	3	
			排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	300	54 (2011/12/21)	87 (2012/5/15)	87 (2012/5/15)	87 (2012/5/15)	87 (2012/5/15)	87 (2012/5/15)	87 (2012/5/15)	87 (2012/5/15)	62 (2012/12/4)	62 (2012/12/4)	62 (2012/12/4)	62 (2012/12/4)	
				ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.001未満 (2011/12/21)	0.001未満 (2012/5/15)	0.001未満 (2012/5/15)	0.001未満 (2012/5/15)	0.001未満 (2012/5/15)	0.001未満 (2012/5/15)	0.001未満 (2012/5/15)	0.001未満 (2012/5/15)	0.002未満 (2012/12/4)	0.002未満 (2012/12/4)	0.002未満 (2012/12/4)	0.002未満 (2012/12/4)	
				塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2011/12/21)	40未満 (2012/5/15)	40未満 (2012/5/15)	40未満 (2012/5/15)	40未満 (2012/5/15)	40未満 (2012/5/15)	40未満 (2012/5/15)	40未満 (2012/5/15)	40未満 (2012/5/15)	40未満 (2012/12/4)	40未満 (2012/12/4)	40未満 (2012/12/4)	40未満 (2012/12/4)
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	10	0.0000015 (2011/6/23)	0.0000015 (2011/6/23)	0 (2012/6/14)	0 (2012/6/14)	0 (2012/6/14)	0 (2012/6/14)	0 (2012/6/14)	0 (2012/6/14)	0 (2012/6/14)	0 (2012/6/14)	0 (2012/6/14)	0 (2012/6/14)	0 (2012/6/14)

川崎製造所 浮島工場	B-0250	廃液焼却炉 (1995年設置)	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ		
			廃棄物量(トン)	-	1,471	1,058	1,636	1,565	1,616	1,064	1,748	1,628	1,840	963	1,644	1,772	
			運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	920	920	920	920	920	920	920	920	921	919	920	920
				排ガス温度(°C)	-	84	83	84	85	85	85	85	85	86	84	85	85
				一酸化炭素濃度(ppm)	100	11	18	7	14	8	14	9	13	13	64	7	5
			排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	43 (2011/11/18)	43 (2012/5/29)	43 (2012/5/29)	43 (2012/5/29)	43 (2012/5/29)	43 (2012/5/29)	43 (2012/5/29)	43 (2012/5/29)	37 (2012/11/19)	37 (2012/11/19)	37 (2012/11/19)	37 (2012/11/19)
				ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.08	0.001未満 (2011/11/18)	0.001未満 (2012/5/29)	0.001未満 (2012/5/29)	0.001未満 (2012/5/29)	0.001未満 (2012/5/29)	0.001未満 (2012/5/29)	0.001未満 (2012/5/29)	0.001未満 (2012/5/29)	0.002未満 (2012/11/19)	0.002未満 (2012/11/19)	0.002未満 (2012/11/19)	0.002未満 (2012/11/19)
				塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2011/11/18)	40未満 (2012/5/29)	40未満 (2012/5/29)	40未満 (2012/5/29)	40未満 (2012/5/29)	40未満 (2012/5/29)	40未満 (2012/5/29)	40未満 (2012/5/29)	40未満 (2012/11/19)	40未満 (2012/11/19)	40未満 (2012/11/19)	40未満 (2012/11/19)
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0.0000016 (2011/5/26)	0.0000009 (2012/5/28)	0.0000009 (2012/5/28)	0.0000009 (2012/5/28)	0.0000009 (2012/5/28)	0.0000009 (2012/5/28)	0.0000009 (2012/5/28)	0.0000009 (2012/5/28)	0.0000009 (2012/5/28)	0.0000009 (2012/5/28)	0.0000009 (2012/5/28)	0.0000009 (2012/5/28)

* : O2 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫黄酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

川崎製造所 廃液焼却炉データ

事業所名	対象施設		2011年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月		
	施設名	施設の種類の																
川崎製造所 千鳥工場	B-9050	廃液焼却炉 (1974年設置)	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ		
			廃棄物量(トン)	-	621	714	695	725	187	664	601	628	650	526	583	723		
			運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	1,050	1,050	1,050	1,048	999	1,040	1,040	1,047	1,044	1,045	1,034	1,040	
				排ガス温度(°C)	-	87	88	87	88	87	87	87	87	87	86	87	87	
				一酸化炭素濃度(ppm)	100	0	3	2	6	15	4	0	1	1	0	4	4.8	
			排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	300	54 (2010/12/15)	55 (2011/5/23)	55 (2011/5/23)	55 (2011/5/23)	55 (2011/5/23)	55 (2011/5/23)	55 (2011/5/23)	55 (2011/5/23)	55 (2011/5/23)	54 (2011/12/21)	54 (2011/12/21)	54 (2011/12/21)	54 (2011/12/21)
				ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.001未満 (2010/12/15)	0.001未満 (2011/5/23)	0.001未満 (2011/5/23)	0.001未満 (2011/5/23)	0.001未満 (2011/5/23)	0.001未満 (2011/5/23)	0.001未満 (2011/5/23)	0.001未満 (2011/5/23)	0.001未満 (2011/5/23)	0.001未満 (2011/12/21)	0.001未満 (2011/12/21)	0.001未満 (2011/12/21)	0.001未満 (2011/12/21)
				塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2010/12/15)	40未満 (2011/5/23)	40未満 (2011/5/23)	40未満 (2011/5/23)	40未満 (2011/5/23)	40未満 (2011/5/23)	40未満 (2011/5/23)	40未満 (2011/5/23)	40未満 (2011/5/23)	40未満 (2011/12/21)	40未満 (2011/12/21)	40未満 (2011/12/21)	40未満 (2011/12/21)
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	10	0.0000026 (2010/5/26)	0.0000026 (2010/5/26)	0.0000015 (2011/6/23)	0.0000015 (2011/6/23)	0.0000015 (2011/6/23)	0.0000015 (2011/6/23)	0.0000015 (2011/6/23)	0.0000015 (2011/6/23)	0.0000015 (2011/6/23)	0.0000015 (2011/6/23)	0.0000015 (2011/6/23)	0.0000015 (2011/6/23)	0.0000015 (2011/6/23)

川崎製造所 浮島工場	B-0250	廃液焼却炉 (1995年設置)	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ			
			廃棄物量(トン)	-	1,509	1,634	1,595	65	1,318	1,660	1,657	1,305	1,402	529	1,020	1,292		
			運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	919	920	914	913	919	920	918	920	920	917	920		
				排ガス温度(°C)	-	84	84	84	83	84	85	84	84	84	81	84	83	
				一酸化炭素濃度(ppm)	100	12	13	13	41	18	12	12	7	21	6	49	10	
			排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	28 (2010/11/25)	27 (2011/5/25)	27 (2011/5/25)	27 (2011/5/25)	27 (2011/5/25)	27 (2011/5/25)	27 (2011/5/25)	27 (2011/5/25)	43 (2011/11/18)	43 (2011/11/18)	43 (2011/11/18)	43 (2011/11/18)	43 (2011/11/18)
				ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.08	0.001未満 (2010/11/25)	0.001未満 (2011/5/25)	0.001未満 (2011/5/25)	0.001未満 (2011/5/25)	0.001未満 (2011/5/25)	0.001未満 (2011/5/25)	0.001未満 (2011/5/25)	0.001未満 (2011/5/25)	0.001未満 (2011/11/18)	0.001未満 (2011/11/18)	0.001未満 (2011/11/18)	0.001未満 (2011/11/18)	
				塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	20未満 (2010/11/25)	20未満 (2011/5/25)	20未満 (2011/5/25)	20未満 (2011/5/25)	20未満 (2011/5/25)	20未満 (2011/5/25)	20未満 (2011/5/25)	20未満 (2011/5/25)	40未満 (2011/11/18)	40未満 (2011/11/18)	40未満 (2011/11/18)	40未満 (2011/11/18)	
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0 (2010/5/27)	0.000016 (2011/5/26)	0.000016 (2011/5/26)	0.000016 (2011/5/26)	0.000016 (2011/5/26)	0.000016 (2011/5/26)	0.000016 (2011/5/26)	0.000016 (2011/5/26)	0.000016 (2011/5/26)	0.000016 (2011/5/26)	0.000016 (2011/5/26)	0.000016 (2011/5/26)	

* : O2 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫黄酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく