

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設			2025年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
	施設名	施設の種類	測定位置			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
川崎 製造所 千鳥工場	B-9050 廃液燃焼炉 (1974年設置)	炉内温度: B-9050燃焼炉内 排ガス温度: D-9050A集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	運転 状況	廃棄物の種類	-	廃アルカリ												
				廃棄物量(トン)	-	334	627	603	685	652	676	668	673	588				
				炉内温度(°C)	800°C以上	1,040	1,050	1,050	1,050	1,049	1,049	1,049	1,050	1,050				
				排ガス温度(°C)	-	86	87	87	88	88	88	87	87	87				
				一酸化炭素濃度(ppm)	100	0.0	0.0	0.0	0.9	0.1	0.0	0.0	0.0	0.1				
			排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	300	74 (2024/11/15)	74 (2024/11/15)	88 (2025/6/9)	94 (2025/10/31)									
				ばいじん濃度*(g/Nm³)	0.15	0.001 (2024/11/15)	0.001 (2024/11/15)	0.006 (2025/6/9)	0.006 (2025/6/9)	0.006 (2025/6/9)	0.006 (2025/6/9)	0.006 (2025/6/9)	0.006 (2025/6/9)	0.003 (2025/6/9)	0.003 (2025/10/31)			
				塩化水素濃度*(mg/Nm³)	700	1未満 (2024/11/20)	1未満 (2024/11/20)	1未満 (2025/6/13)	1未満 (2025/6/13)	1未満 (2025/6/13)	1未満 (2025/6/13)	1未満 (2025/6/13)	1未満 (2025/6/13)	1未満 (2025/11/13)				
				ダイオキシン濃度/ng-TEQ/Nm³)	10	0 (2024/5/28)	0 (2024/5/28)	0 (2025/6/13)	0 (2025/6/13)									
川崎 製造所 千鳥工場	B-9350 廃液燃焼炉 (2014年設置)	炉内温度: B-9350燃焼炉内 排ガス温度: D-9351集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	運転 状況	廃棄物の種類	-	廃アルカリ												
				廃棄物量(トン)	-	507	474	310	143	298	351	403	288	274				
				炉内温度(°C)	800°C以上	992	1,044	1,070	1,068	1,019	1,020	1,011	979	970				
				排ガス温度(°C)	-	88	89	88	89	89	89	89	87	87				
				一酸化炭素濃度(ppm)	100	1.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1.0	0.1				
			排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	27 (2024/11/8)	27 (2024/11/8)	69 (2025/6/17)	69 (2025/6/17)	69 (2025/6/17)	69 (2025/6/17)	69 (2025/6/17)	69 (2025/6/17)	48 (2025/11/17)				
				ばいじん濃度*(g/Nm³)	0.15	0.007未満 (2024/11/8)	0.007未満 (2024/11/8)	0.098 (2025/6/17)	0.098 (2025/6/17)	0.098 (2025/6/17)	0.098 (2025/6/17)	0.098 (2025/6/17)	0.098 (2025/6/17)	0.042 (2025/11/17)				
				塩化水素濃度*(mg/Nm³)	700	7未満 (2024/11/8)	7未満 (2024/11/8)	9未満 (2025/6/17)	9未満 (2025/6/17)	9未満 (2025/6/17)	9未満 (2025/6/17)	9未満 (2025/6/17)	9未満 (2025/6/17)	7未満 (2025/11/17)				
				ダイオキシン濃度/ng-TEQ/Nm³)	5	0.0000018 (2024/6/3)	0.0000018 (2024/6/3)	0.0000051 (2025/6/17)										
川崎 製造所 浮島工場	B-0250 廃液燃焼炉 (1995年設置)	炉内温度: B-0250燃焼炉内 排ガス温度: D-0253集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	運転 状況	廃棄物の種類	-	廃アルカリ												
				廃棄物量(トン)	-	806	1,735	1,633	1,657	723	128	1,516	1,587	1,510				
				炉内温度(°C)	800°C以上	913	920	920	920	919	911	920	920	919				
				排ガス温度(°C)	-	81	82	84	85	84	79	83	85	83				
				一酸化炭素濃度(ppm)	100	32.6	30.7	21.5	32.6	27.5	7.9	26.5	22.5	28.5				
			排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	63 (2024/11/25)	63 (2024/11/25)	53 (2025/6/16)	53 (2025/6/16)	53 (2025/6/16)	53 (2025/6/16)	53 (2025/6/16)	52 (2025/11/28)					
				ばいじん濃度*(g/Nm³)	0.08	0.001未満 (2024/11/25)	0.001未満 (2024/11/25)	0.004 (2025/6/16)	0.004 (2025/6/16)	0.004 (2025/6/16)	0.004 (2025/6/16)	0.004 (2025/6/16)	0.007 (2025/11/28)					
				塩化水素濃度*(mg/Nm³)	700	1未満 (2024/11/25)	1未満 (2024/11/25)	1未満 (2025/6/16)	1未満 (2025/6/16)	1未満 (2025/6/16)	1未満 (2025/6/16)	1未満 (2025/6/16)	1未満 (2025/11/28)					
				ダイオキシン濃度/ng-TEQ/Nm³)	5	0.0000027 (2024/6/12)	0.0000027 (2024/6/12)	0.0000018 (2025/6/6)	0.0000018 (2025/6/6)	0.0000018 (2025/6/6)	0.0000018 (2025/6/6)	0.0000018 (2025/6/6)	0.0000018 (2025/6/6)					

* : O2 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫黄酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法、炉内温度・一酸化炭素濃度は廃棄物の処理及び清掃に関する法律に基づく

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設			2024年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
	施設名	施設の種類	測定位置			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
川崎 製造所 千鳥工場	B-9050 廃液燃焼炉 (1974年設置)	炉内温度: B-9050燃焼炉内 排ガス温度: D-9050A集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	運転 状況	廃棄物の種類	-	廃アルカリ												
				廃棄物量(トン)	-	51	441	698	708	624	635	629	601	487	414	620	283	
				炉内温度(℃)	800℃以上	997	1,040	1,046	1,048	1,048	1,050	1,050	1,050	1,042	1,011	1,050	982	
				排ガス温度(℃)	-	84	87	88	88	88	88	88	88	86	84	88	87	
				-酸化炭素濃度(ppm)	100	0.7	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2.5	1.0	0.0	0.0	2.6	
			排ガス 測定	窒素酸化物濃度(ppm)	300	81 (2023/11/14)	81 (2023/11/14)	55 (2024/5/27)	55 (2024/5/27)	55 (2024/5/27)	55 (2024/5/27)	55 (2024/5/27)	55 (2024/5/27)	74 (2024/11/15)	74 (2024/11/15)	74 (2024/11/15)	74 (2024/11/15)	
				ばいじん濃度(g/Nm³)	0.15	0.001未満 (2023/11/14)	0.001未満 (2023/11/14)	0.007 (2024/5/27)	0.007 (2024/5/27)	0.007 (2024/5/27)	0.007 (2024/5/27)	0.007 (2024/5/27)	0.007 (2024/5/27)	0.001 (2024/11/15)	0.001 (2024/11/15)	0.001 (2024/11/15)	0.001 (2024/11/15)	
				塩化水素濃度(mg/Nm³)	700	3.8 (2023/11/17)	3.8 (2023/11/17)	1未満 (2024/5/28)	1未満 (2024/5/28)	1未満 (2024/5/28)	1未満 (2024/5/28)	1未満 (2024/5/28)	1未満 (2024/5/28)	1未満 (2024/11/20)	1未満 (2024/11/20)	1未満 (2024/11/20)	1未満 (2024/11/20)	
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm³)	10	0 (2023/6/16)	0 (2023/6/16)	0 (2024/5/28)										
川崎 製造所 千鳥工場	B-9350 廃液燃焼炉 (2014年設置)	炉内温度: B-9350燃焼炉内 排ガス温度: D-9351集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	運転 状況	廃棄物の種類	-	廃アルカリ												
				廃棄物量(トン)	-	245	154	388	496	621	328	487	406	365	397	601	586	
				炉内温度(℃)	800℃以上	950	950	1,003	1,054	1,070	1,067	1,070	1,070	1,070	1,070	1,070	1,069	
				排ガス温度(℃)	-	87	86	89	92	92	91	91	91	89	88	90	90	
				-酸化炭素濃度(ppm)	100	0.9	0.4	0.1	0.3	1.4	0.0	0.1	0.1	0.1	0.1	1.2	4.7	
			排ガス 測定	窒素酸化物濃度(ppm)	250	76 (2023/11/20)	76 (2023/11/20)	83 (2024/6/3)	83 (2024/6/3)	83 (2024/6/3)	83 (2024/6/3)	83 (2024/6/3)	83 (2024/6/3)	27 (2024/11/8)	27 (2024/11/8)	27 (2024/11/8)	27 (2024/11/8)	
				ばいじん濃度(g/Nm³)	0.15	0.007未満 (2023/11/20)	0.007未満 (2023/11/20)	0.028 (2024/6/3)	0.028 (2024/6/3)	0.028 (2024/6/3)	0.028 (2024/6/3)	0.028 (2024/6/3)	0.028 (2024/6/3)	0.007未満 (2024/11/8)	0.007未満 (2024/11/8)	0.007未満 (2024/11/8)	0.007未満 (2024/11/8)	
				塩化水素濃度(mg/Nm³)	700	7未満 (2023/11/20)	7未満 (2023/11/20)	7未満 (2024/6/3)	7未満 (2024/6/3)	7未満 (2024/6/3)	7未満 (2024/6/3)	7未満 (2024/6/3)	7未満 (2024/6/3)	7未満 (2024/11/8)	7未満 (2024/11/8)	7未満 (2024/11/8)	7未満 (2024/11/8)	
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm³)	5	0.0000073 (2023/6/13)	0.0000073 (2023/6/13)	0.0000018 (2024/6/3)	0.0000018 (2024/6/3)									
川崎 製造所 浮島工場	B-0250 廃液燃焼炉 (1995年設置)	炉内温度: B-0250燃焼炉内 排ガス温度: D-0253集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	運転 状況	廃棄物の種類	-	廃アルカリ												
				廃棄物量(トン)	-	366	1,364	1,483	786	1,469	1,634	1,705	1,634	1,711	1,842	1,455	58	
				炉内温度(℃)	800℃以上	915	917	919	917	918	920	920	920	921	920	917	920	
				排ガス温度(℃)	-	83	82	82	83	83	84	82	81	81	82	81	77	
				-酸化炭素濃度(ppm)	100	9.4	27.0	36.0	34.6	33.6	33.4	28.4	57.1	42.4	33.2	28.7	8.6	
			排ガス 測定	窒素酸化物濃度(ppm)	250	69 (2023/11/27)	69 (2023/11/27)	55 (2024/6/5)	55 (2024/6/5)	55 (2024/6/5)	55 (2024/6/5)	55 (2024/6/5)	63 (2024/11/25)	63 (2024/11/25)	63 (2024/11/25)	63 (2024/11/25)	63 (2024/11/25)	
				ばいじん濃度(g/Nm³)	0.08	0.001未満 (2023/11/27)	0.001未満 (2023/11/27)	0.006 (2024/6/5)	0.006 (2024/6/5)	0.006 (2024/6/5)	0.006 (2024/6/5)	0.006 (2024/6/5)	0.001未満 (2024/11/25)	0.001未満 (2024/11/25)	0.001未満 (2024/11/25)	0.001未満 (2024/11/25)	0.001未満 (2024/11/25)	
				塩化水素濃度(mg/Nm³)	700	1未満 (2023/11/27)	1未満 (2023/11/27)	1未満 (2024/6/5)	1未満 (2024/6/5)	1未満 (2024/6/5)	1未満 (2024/6/5)	1未満 (2024/6/5)	1未満 (2024/11/25)	1未満 (2024/11/25)	1未満 (2024/11/25)	1未満 (2024/11/25)		
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm³)	5	0.00016 (2023/6/21)	0.00016 (2023/6/21)	0.0000027 (2024/6/12)										

* : O2 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫黄酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法、炉内温度・-酸化炭素濃度は廃棄物の処理及び清掃に関する法律に基づく
※ 2025年1月 下線箇所訂正

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設			2023年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
	施設名	施設の種類	測定位置			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
川崎 製造所 千鳥工場	B-9050 廃液燃焼炉 (1974年設置)	炉内温度: B-9050燃焼炉内 排ガス温度: D-9050A集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	
				廃棄物量(ト)	-	196	421	682	671	488	530	650	624	563	546	711	167
			運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	994	1,013	1,048	1,049	1,048	1,050	1,050	1,050	1,046	1,012	1,013	979
				排ガス温度(°C)	-	84	85	88	88	87	87	88	88	87	85	87	85
			一酸化炭素濃度(ppm)	100	0.2	0.1	2.3	0.1	0.0	0.0	0.5	0.0	0.0	0.3	0.4	0.9	
			窒素酸化物濃度*(ppm)	300	62 (2022/11/29)	62 (2022/11/29)	59 (2023/6/2)	59 (2023/6/2)	59 (2023/6/2)	59 (2023/6/2)	59 (2023/6/2)	59 (2023/6/2)	59 (2023/11/14)	81 (2023/11/14)	81 (2023/11/14)	81 (2023/11/14)	
			ばいじん濃度*(g/Nm³)	0.15	0.002 (2022/11/29)	0.002 (2022/11/29)	0.001 (2023/6/2)	0.001 (2023/6/2)	0.001 (2023/6/2)	0.001 (2023/6/2)	0.001 (2023/6/2)	0.001 (2023/6/2)	0.001未満 (2023/11/14)	0.001未満 (2023/11/14)	0.001未満 (2023/11/14)	0.001未満 (2023/11/14)	
			塩化水素濃度*(mg/Nm³)	700	1未満 (2022/11/29)	1未満 (2022/11/29)	1未満 (2023/6/16)	1未満 (2023/6/16)	1未満 (2023/6/16)	1未満 (2023/6/16)	1未満 (2023/6/16)	1未満 (2023/6/16)	3.8 (2023/11/17)	3.8 (2023/11/17)	3.8 (2023/11/17)		
			ダイオキシン濃度/ng-TEQ/Nm³)	10	0 (2022/6/6)	0 (2022/6/6)	0 (2023/6/16)	0 (2023/6/16)									
川崎 製造所 千鳥工場	B-9350 廃液燃焼炉 (2014年設置)	炉内温度: B-9350燃焼炉内 排ガス温度: D-9350集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	
				廃棄物量(ト)	-	211	251	316	173	127	231	242	182	194	200	217	222
			運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	1,030	953	975	983	958	960	960	957	950	950	950	
				排ガス温度(°C)	-	88	87	89	91	87	88	87	87	86	86	88	
			一酸化炭素濃度(ppm)	100	0.0	1.8	0.4	1.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.1	0.0	0.0	
			窒素酸化物濃度*(ppm)	250	73 (2022/11/26)	73 (2022/11/26)	34 (2023/6/13)	34 (2023/6/13)	34 (2023/6/13)	34 (2023/6/13)	34 (2023/6/13)	34 (2023/6/13)	76 (2023/11/20)	76 (2023/11/20)	76 (2023/11/20)		
			ばいじん濃度*(g/Nm³)	0.15	0.006未満 (2022/11/26)	0.006未満 (2022/11/26)	0.009未満 (2023/6/13)	0.009未満 (2023/6/13)	0.009未満 (2023/6/13)	0.009未満 (2023/6/13)	0.009未満 (2023/6/13)	0.009未満 (2023/6/13)	0.007未満 (2023/11/20)	0.007未満 (2023/11/20)	0.007未満 (2023/11/20)		
			塩化水素濃度*(mg/Nm³)	700	9未満 (2022/11/26)	9未満 (2022/11/26)	9未満 (2023/6/13)	9未満 (2023/6/13)	9未満 (2023/6/13)	9未満 (2023/6/13)	9未満 (2023/6/13)	9未満 (2023/6/13)	7未満 (2023/6/13)	7未満 (2023/6/13)	7未満 (2023/6/13)		
			ダイオキシン濃度/ng-TEQ/Nm³)	5	0 (2022/6/1)	0 (2022/6/1)	0.0000073 (2023/6/13)										
川崎 製造所 浮島工場	B-0250 廃液燃焼炉 (1995年設置)	炉内温度: B-0250燃焼炉内 排ガス温度: D-0253集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	
				廃棄物量(ト)	-	663	1,750	1,640	1,707	1,596	393	1,703	1,343	1,733	1,681	1,683	309
			運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	915	920	919	920	920	916	918	918	919	920	919	918
				排ガス温度(°C)	-	83	83	83	82	82	81	83	83	83	82	82	81
			一酸化炭素濃度(ppm)	100	12.0	24.8	23.2	24.9	24.1	17.6	23.6	18.6	18.9	26.1	29.6	14.4	
			窒素酸化物濃度*(ppm)	250	65 (2022/11/25)	65 (2022/11/25)	23 (2023/6/23)	23 (2023/6/23)	23 (2023/6/23)	23 (2023/6/23)	23 (2023/6/23)	23 (2023/6/23)	69 (2023/11/27)	69 (2023/11/27)	69 (2023/11/27)		
			ばいじん濃度*(g/Nm³)	0.08	0.007 (2022/11/25)	0.007 (2022/11/25)	0.001未満 (2023/6/23)	0.001未満 (2023/6/23)	0.001未満 (2023/6/23)	0.001未満 (2023/6/23)	0.001未満 (2023/6/23)	0.001未満 (2023/6/23)	0.001未満 (2023/11/27)	0.001未満 (2023/11/27)	0.001未満 (2023/11/27)		
			塩化水素濃度*(mg/Nm³)	700	2.6 (2022/11/25)	2.6 (2022/11/25)	1未満 (2023/6/23)	1未満 (2023/6/23)	1未満 (2023/6/23)	1未満 (2023/6/23)	1未満 (2023/6/23)	1未満 (2023/6/23)	1未満 (2023/11/27)	1未満 (2023/11/27)	1未満 (2023/11/27)		
			ダイオキシン濃度/ng-TEQ/Nm³)	5	0.000043 (2022/6/24)	0.000043 (2022/6/24)	0.00016 (2023/6/21)										

* : O2 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫黄酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設			規制値	2022年度												
	施設名	施設の種類	測定位置		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
川崎 製造所 千鳥工場	B-9050 廃液燃焼炉 (1974年設置)	炉内温度: B-9050燃焼炉内 排ガス温度: D-9050A集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	運転 状況	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	
				廃棄物量(トン)	-	210	656	621	669	674	596	585	634	546	514	604	401
				炉内温度(℃)	800℃以上	988	1,049	1,049	1,049	1,048	1,050	1,050	1,050	1,049	1,050	1,050	1,013
				排ガス温度(℃)	-	83	88	88	88	88	87	88	87	88	87	88	88
				-酸化炭素濃度(ppm)	100	0.5	0	0	7.7	0.0	0.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.5	1.3
			排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	300	58 (2021/11/26)	58 (2021/11/26)	62 (2022/6/6)	62 (2022/6/6)	62 (2022/6/6)	62 (2022/6/6)	62 (2022/6/6)	62 (2022/11/29)	62 (2022/11/29)	62 (2022/11/29)	62 (2022/11/29)	62 (2022/11/29)
				ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.003 (2021/11/26)	0.003 (2021/11/26)	0.001未満 (2022/6/6)	0.001未満 (2022/6/6)	0.001未満 (2022/6/6)	0.001未満 (2022/6/6)	0.001未満 (2022/6/6)	0.002 (2022/11/29)	0.002 (2022/11/29)	0.002 (2022/11/29)	0.002 (2022/11/29)	0.002 (2022/11/29)
				塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	1 (2021/11/26)	1 (2021/11/26)	1未満 (2022/6/6)	1未満 (2022/6/6)	1未満 (2022/6/6)	1未満 (2022/6/6)	1未満 (2022/6/6)	1未満 (2022/11/29)	1未満 (2022/11/29)	1未満 (2022/11/29)	1未満 (2022/11/29)	1未満 (2022/11/29)
				ダイオキシン濃度/ng-TEQ/Nm ³)	10	0.00000022 (2021/6/18)	0.00000022 (2021/6/18)	0 (2022/6/6)									
				窒素酸化物濃度*(ppm)	250	27 (2021/11/24)	27 (2021/11/24)	26 (2022/6/1)	26 (2022/6/1)	26 (2022/6/1)	26 (2022/6/1)	26 (2022/6/1)	26 (2022/11/26)	26 (2022/11/26)	26 (2022/11/26)	26 (2022/11/26)	26 (2022/11/26)
川崎 製造所 千鳥工場	B-9350 廃液燃焼炉 (2014年設置)	炉内温度: B-9350燃焼炉内 排ガス温度: D-9351集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	運転 状況	廃棄物量(トン)	-	319	238	460	296	184	350	464	377	234	200	268	268
				炉内温度(℃)	800℃以上	1,056	1,067	1,068	1,069	1,070	1,069	1,069	1,070	1,068	1,070	1,067	1,070
				排ガス温度(℃)	-	92	92	93	93	92	90	91	91	90	88	90	89
				-酸化炭素濃度(ppm)	100	0.0	0	0	0.0	0.1	0.0	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
				窒素酸化物濃度*(ppm)	250	27 (2021/11/24)	27 (2021/11/24)	26 (2022/6/1)	26 (2022/6/1)	26 (2022/6/1)	26 (2022/6/1)	26 (2022/6/1)	26 (2022/11/26)	26 (2022/11/26)	26 (2022/11/26)	26 (2022/11/26)	26 (2022/11/26)
			排ガス 測定	ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.027 (2021/11/24)	0.027 (2021/11/24)	0.032 (2022/6/1)	0.032 (2022/6/1)	0.032 (2022/6/1)	0.032 (2022/6/1)	0.032 (2022/6/1)	0.032 (2022/11/26)	0.032 (2022/11/26)	0.032 (2022/11/26)	0.032 (2022/11/26)	0.032 (2022/11/26)
				塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	5未満 (2021/11/24)	5未満 (2021/11/24)	6未満 (2022/6/1)									
				ダイオキシン濃度/ng-TEQ/Nm ³)	5	0.0000017 (2021/6/14)	0.0000017 (2021/6/14)	0 (2022/6/1)									
				窒素酸化物濃度*(ppm)	250	65 (2021/11/30)	65 (2021/11/30)	66 (2022/6/10)	66 (2022/6/10)	66 (2022/6/10)	66 (2022/6/10)	66 (2022/6/10)	65 (2022/11/25)	65 (2022/11/25)	65 (2022/11/25)	65 (2022/11/25)	65 (2022/11/25)
				ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.08	0.001未満 (2021/11/30)	0.001未満 (2021/11/30)	0.002 (2022/6/10)	0.002 (2022/6/10)	0.002 (2022/6/10)	0.002 (2022/6/10)	0.002 (2022/6/10)	0.007 (2022/11/25)	0.007 (2022/11/25)	0.007 (2022/11/25)	0.007 (2022/11/25)	0.007 (2022/11/25)
川崎 製造所 浮島工場	B-0250 廃液燃焼炉 (1995年設置)	炉内温度: B-0250燃焼炉内 排ガス温度: D-0253集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	運転 状況	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
				廃棄物量(トン)	-	803	1,491	1,668	1,946	2,073	1,832	1,517	1,932	1,938	986	1,268	
				炉内温度(℃)	800℃以上	914	917	918	913	920	913	918	920	919	915	917	
				排ガス温度(℃)	-	81	84	85	84	85	85	82	83	83	81	81	
				-酸化炭素濃度(ppm)	100	39	37	47	31	41	29	26	28	16	17	21	
			排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	65 (2021/11/30)	65 (2021/11/30)	66 (2022/6/10)	66 (2022/6/10)	66 (2022/6/10)	66 (2022/6/10)	66 (2022/6/10)	65 (2022/11/25)	65 (2022/11/25)	65 (2022/11/25)	65 (2022/11/25)	65 (2022/11/25)
				ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.08	0.001未満 (2021/11/30)	0.001未満 (2021/11/30)	0.002 (2022/6/10)	0.002 (2022/6/10)	0.002 (2022/6/10)	0.002 (2022/6/10)	0.002 (2022/6/10)	0.007 (2022/11/25)	0.007 (2022/11/25)	0.007 (2022/11/25)	0.007 (2022/11/25)	0.007 (2022/11/25)
				塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	1未満 (2021/11/30)	1未満 (2021/11/30)	1未満 (2022/6/10)	1未満 (2022/6/10)	1未満 (2022/6/10)	1未満 (2022/6/10)	1未満 (2022/6/10)	1未満 (2022/6/10)	2.6 (2022/11/25)	2.6 (2022/11/25)	2.6 (2022/11/25)	2.6 (2022/11/25)
				ダイオキシン濃度/ng-TEQ/Nm ³)	5	0.000046 (2021/6/21)	0.000046 (2021/6/21)	0.000046 (2022/6/24)	0.000043 (2022/6/24)								
				窒素酸化物濃度*(ppm)	250	65 (2021/11/30)	65 (2021/11/30)	66 (2022/6/10)	66 (2022/6/10)	66 (2022/6/10)	66 (2022/6/10)	66 (2022/6/10)	65 (2022/11/25)	65 (2022/11/25)	65 (2022/11/25)	65 (2022/11/25)	65 (2022/11/25)

* : O2 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫黄酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設			規制値	2021年度												
	施設名	施設の種類	測定位置		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
川崎 製造所 千鳥工場	B-9050 廃液燃焼炉 (1974年設置)	炉内温度: B-9050A燃焼炉内 排ガス温度: D-9050A集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	運転 状況	廃棄物の種類	-	廃アルカリ											
				廃棄物量(トン)	-	287	518	632	656	666	656	671	624	519	299	225	9
				炉内温度(℃)	800℃以上	1,028	1,049	1,050	1,050	1,050	1,050	1,050	1,050	1,038	994	999	971
				排ガス温度(℃)	-	87	87	88	88	88	88	87	86	84	85	84	84
				一酸化炭素濃度(ppm)	100	3.7	0.0	0.0	5.7	7.0	0.0	0.0	0.6	0.1	1.3	0.6	0.1
			排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	300	100 (2020/11/25)	100 (2020/11/25)	81 (2021/6/18)	81 (2021/6/18)	81 (2021/6/18)	81 (2021/6/18)	81 (2021/6/18)	81 (2021/6/18)	58 (2021/11/26)	58 (2021/11/26)	58 (2021/11/26)	
				ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.001未満 (2020/11/25)	0.001未満 (2020/11/25)	0.014 (2021/6/18)	0.014 (2021/6/18)	0.014 (2021/6/18)	0.014 (2021/6/18)	0.014 (2021/6/18)	0.014 (2021/6/18)	0.003 (2021/11/26)	0.003 (2021/11/26)	0.003 (2021/11/26)	
				塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	1未満 (2020/11/25)	1未満 (2021/6/18)	1 (2021/11/26)	1 (2021/11/26)	1 (2021/11/26)							
				ダイオキシン濃度/ng-TEQ/Nm ³)	10	0.00000020 (2020/6/8)	0.00000020 (2020/6/8)	0.00000022 (2021/6/18)									
				窒素酸化物濃度*(ppm)	250	33 (2020/11/24)	33 (2020/11/24)	41 (2021/6/14)	41 (2021/6/14)	41 (2021/6/14)	41 (2021/6/14)	41 (2021/6/14)	41 (2021/6/14)	27 (2021/11/24)	27 (2021/11/24)	27 (2021/11/24)	
川崎 製造所 千鳥工場	B-9350 廃液燃焼炉 (2014年設置)	炉内温度: B-9350燃焼炉内 排ガス温度: D-9351集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	運転 状況	廃棄物量(トン)	-	161	474	380	209	384	360	396	485	377	210	315	191
				炉内温度(℃)	800℃以上	1,070	1,069	1,065	1,056	1,068	1,066	1,060	1,070	1,068	1,046	1,065	1,058
				排ガス温度(℃)	-	92	91	92	91	93	92	92	93	92	89	92	92
				一酸化炭素濃度(ppm)	100	0.0	0.0	0.1	0.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.1	0.0	0.1	0.4
				窒素酸化物濃度*(ppm)	250	33 (2020/11/24)	33 (2020/11/24)	41 (2021/6/14)	41 (2021/6/14)	41 (2021/6/14)	41 (2021/6/14)	41 (2021/6/14)	41 (2021/6/14)	27 (2021/11/24)	27 (2021/11/24)	27 (2021/11/24)	
			排ガス 測定	ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.005未満 (2020/11/24)	0.005未満 (2020/11/24)	0.005未満 (2021/6/14)	0.005未満 (2021/6/14)	0.005未満 (2021/6/14)	0.005未満 (2021/6/14)	0.005未満 (2021/6/14)	0.005未満 (2021/6/14)	0.027 (2021/11/24)	0.027 (2021/11/24)	0.027 (2021/11/24)	
				塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	9未満 (2020/11/24)	9未満 (2020/11/24)	5未満 (2021/6/14)	5未満 (2021/6/14)	5未満 (2021/6/14)	5未満 (2021/6/14)	5未満 (2021/6/14)	5未満 (2021/6/14)	5未満 (2021/11/24)	5未満 (2021/11/24)	5未満 (2021/11/24)	
				ダイオキシン濃度/ng-TEQ/Nm ³)	5	0.0000032 (2020/6/9)	0.0000032 (2020/6/9)	0.0000017 (2021/6/14)									
				窒素酸化物濃度*(ppm)	250	53 (2020/12/1)	53 (2020/12/1)	81 (2021/6/24)	81 (2021/6/24)	81 (2021/6/24)	81 (2021/6/24)	81 (2021/6/24)	65 (2021/11/30)	65 (2021/11/30)	65 (2021/11/30)		
				ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.08	0.001未満 (2020/12/1)	0.001未満 (2020/12/1)	0.001未満 (2021/6/24)	0.001未満 (2021/6/24)	0.001未満 (2021/6/24)	0.001未満 (2021/6/24)	0.001未満 (2021/6/24)	0.001未満 (2021/11/30)	0.001未満 (2021/11/30)	0.001未満 (2021/11/30)		
川崎 製造所 浮島工場	B-0250 廃液燃焼炉 (1995年設置)	炉内温度: B-0250燃焼炉内 排ガス温度: D-0253集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	運転 状況	廃棄物の種類	-	廃アルカリ											
				廃棄物量(トン)	-	705	1,890	1,816	1,949	2,112	1,989	2,173	1,861	2,047	1,892	1,365	436
				炉内温度(℃)	800℃以上	915	920	921	920	920	920	916	920	918	919	920	
				排ガス温度(℃)	-	80	82	81	81	82	83	83	82	82	84	83	
			排ガス 測定	一酸化炭素濃度(ppm)	100	41	40	39	33	22	31	35	28	34	30	18	
				窒素酸化物濃度*(ppm)	250	53 (2020/12/1)	53 (2020/12/1)	81 (2021/6/24)	81 (2021/6/24)	81 (2021/6/24)	81 (2021/6/24)	81 (2021/6/24)	65 (2021/11/30)	65 (2021/11/30)	65 (2021/11/30)		
				ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.08	0.001未満 (2020/12/1)	0.001未満 (2020/12/1)	0.001未満 (2021/6/24)	0.001未満 (2021/6/24)	0.001未満 (2021/6/24)	0.001未満 (2021/6/24)	0.001未満 (2021/6/24)	0.001未満 (2021/11/30)	0.001未満 (2021/11/30)	0.001未満 (2021/11/30)		
				塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	1未満 (2020/12/1)	1未満 (2020/12/1)	1未満 (2021/6/24)	1未満 (2021/6/24)	1未満 (2021/6/24)	1未満 (2021/6/24)	1未満 (2021/6/24)	1未満 (2021/6/24)	1未満 (2021/11/30)	1未満 (2021/11/30)	1未満 (2021/11/30)	
				ダイオキシン濃度/ng-TEQ/Nm ³)	5	0.00000081 (2020/6/22)	0.00000081 (2020/6/22)	0.000046 (2021/6/21)									

* : O2 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫黄酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設															
	施設名	施設の種類	測定位置	2020年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月
川崎 製造所 千鳥工場	B-9050 廃液燃焼炉 (1974年設置)	炉内温度: B-9050A燃焼炉内 排ガス温度: D-9050A集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ											
			廃棄物量(㌧)	-	262	564	505	601	449	321	352	361	469	506	642	433
			運転 状況	炉内温度(℃) 800℃以上	1,001	1,049	1,049	1,048	1,049	1,049	1,049	1,050	1,042	1,047	1,039	961
			排ガス温度(℃)	-	84	87	87	88	87	86	86	86	87	88	85	
			-酸化炭素濃度(ppm)	100	2.0	0.0	0.3	7.4	0.8	0.0	0.0	0.3	0.2	1.4	5.1	
			窒素酸化物濃度*(ppm)	300	98 (2019/11/28)	98 (2019/11/28)	93 (2020/6/3)	93 (2020/6/3)	93 (2020/6/3)	93 (2020/6/3)	93 (2020/6/3)	100 (2020/11/25)	100 (2020/11/25)	100 (2020/11/25)	100 (2020/11/25)	100 (2020/11/25)
			ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.001未満 (2019/11/28)	0.001未満 (2019/11/28)	0.001 (2020/6/3)	0.001 (2020/6/3)	0.001 (2020/6/3)	0.001 (2020/6/3)	0.001 (2020/6/3)	0.001未満 (2020/11/25)	0.001未満 (2020/11/25)	0.001未満 (2020/11/25)	0.001未満 (2020/11/25)	0.001未満 (2020/11/25)
			塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2019/11/28)	40未満 (2019/11/28)	25未満 (2020/6/3)	25未満 (2020/6/3)	25未満 (2020/6/3)	25未満 (2020/6/3)	25未満 (2020/6/3)	1未満 (2020/11/25)	1未満 (2020/11/25)	1未満 (2020/11/25)	1未満 (2020/11/25)	1未満 (2020/11/25)
			ダイオキシン濃度/ng-TEQ/Nm ³)	10	0.00000009 (2019/5/31)	0.00000009 (2019/5/31)	0.00000020 (2020/6/8)									
川崎 製造所 千鳥工場	B-9350 廃液燃焼炉 (2014年設置)	炉内温度: B-9350燃焼炉内 排ガス温度: D-9351集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ											
			廃棄物量(㌧)	-	191	302	196	172	256	215	382	331	374	267	413	370
			運転 状況	炉内温度(℃) 800℃以上	1,063	1,060	1,052	1,020	1,070	1,065	1,069	1,067	1,066	1,068	1,069	1,066
			排ガス温度(℃)	-	90	92	92	89	93	92	92	92	92	93	92	
			-酸化炭素濃度(ppm)	100	2.3	0.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
			窒素酸化物濃度*(ppm)	250	28 (2019/11/27)	28 (2019/11/27)	27 (2020/6/8)	27 (2020/6/8)	27 (2020/6/8)	27 (2020/6/8)	27 (2020/6/8)	27 (2020/6/8)	33 (2020/11/24)	33 (2020/11/24)	33 (2020/11/24)	33 (2020/11/24)
			ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.006未満 (2019/11/27)	0.006未満 (2019/11/27)	0.005未満 (2020/6/8)	0.005未満 (2020/6/8)	0.005未満 (2020/6/8)	0.005未満 (2020/6/8)	0.005未満 (2020/6/8)	0.005未満 (2020/6/8)	0.005未満 (2020/11/24)	0.005未満 (2020/11/24)	0.005未満 (2020/11/24)	0.005未満 (2020/11/24)
			塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	50未満 (2019/11/27)	50未満 (2019/11/27)	45未満 (2020/6/8)	45未満 (2020/6/8)	45未満 (2020/6/8)	45未満 (2020/6/8)	45未満 (2020/6/8)	9未満 (2020/11/24)	9未満 (2020/11/24)	9未満 (2020/11/24)	9未満 (2020/11/24)	
			ダイオキシン濃度/ng-TEQ/Nm ³)	5	0.0000036 (2019/5/28)	0.0000036 (2019/5/28)	0.0000032 (2020/6/9)									
川崎 製造所 浮島工場	B-0250 廃液燃焼炉 (1995年設置)	炉内温度: B-0250燃焼炉内 排ガス温度: D-0253集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ											
			廃棄物量(㌧)	-	764	1,409	1,754	1,823	1,894	533	1,757	1,712	1,499	1,815	1,341	184
			運転 状況	炉内温度(℃) 800℃以上	920	919	920	920	916	919	920	920	919	920	920	
			排ガス温度(℃)	-	82	81	82	81	82	80	81	81	80	82	80	78
			-酸化炭素濃度(ppm)	100	47	25	36	49	38	15	41	40	27	24	20	7
			窒素酸化物濃度*(ppm)	250	67 (2019/11/13)	67 (2019/11/13)	46 (2020/6/2)	46 (2020/6/2)	46 (2020/6/2)	46 (2020/6/2)	46 (2020/6/2)	53 (2020/12/1)	53 (2020/12/1)	53 (2020/12/1)	53 (2020/12/1)	53 (2020/12/1)
			ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.08	0.002未満 (2019/11/13)	0.002未満 (2019/11/13)	0.001未満 (2020/6/2)	0.001未満 (2020/6/2)	0.001未満 (2020/6/2)	0.001未満 (2020/6/2)	0.001未満 (2020/6/2)	0.001未満 (2020/12/1)	0.001未満 (2020/12/1)	0.001未満 (2020/12/1)	0.001未満 (2020/12/1)	0.001未満 (2020/12/1)
			塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2019/11/13)	40未満 (2019/11/13)	22未満 (2020/6/2)	22未満 (2020/6/2)	22未満 (2020/6/2)	22未満 (2020/6/2)	22未満 (2020/6/2)	1未満 (2020/12/1)	1未満 (2020/12/1)	1未満 (2020/12/1)	1未満 (2020/12/1)	
			ダイオキシン濃度/ng-TEQ/Nm ³)	5	0.0000011 (2019/5/22)	0.0000011 (2019/5/22)	0.00000081 (2020/6/22)									

* : O2 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫黄酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設			2019年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
	施設名	施設の種類	測定位置			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
川崎 製造所 千鳥工場	B-9050 廃液燃焼炉 (1974年設置)	炉内温度: B-9050燃焼炉内 排ガス温度: D-9050A集塵機入口 排ガス濃度: 煙突		廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	
				廃棄物量(トン)	-	595	667	617	681	671	126	574	625	574	572	646	135	
				運転 状況	炉内温度(℃)	800℃以上	1,044	1,053	1,060	1,052	957	1,043	1,050	1,049	1,051	1,048	958	
					排ガス温度(℃)	-	88	88	88	88	85	87	87	87	87	88	86	
				排ガス 測定	-酸化炭素濃度(ppm)	100	0.3	6.8	6.4	4.5	1.5	2.9	2.1	0.6	0.0	1.1	6.7	
					窒素酸化物濃度*(ppm)	300	97 (2018/11/14)	97 (2018/11/14)	43 (2019/5/30)	43 (2019/5/30)	43 (2019/5/30)	43 (2019/5/30)	43 (2019/5/30)	43 (2019/5/30)	98 (2019/11/28)	98 (2019/11/28)	98 (2019/11/28)	
					ばいじん濃度*(g/Nm³)	0.15	0.001未満 (2018/11/14)	0.001未満 (2018/11/14)	0.001未満 (2019/5/30)	0.001未満 (2019/5/30)	0.001未満 (2019/5/30)	0.001未満 (2019/5/30)	0.001未満 (2019/5/30)	0.001未満 (2019/11/28)	0.001未満 (2019/11/28)	0.001未満 (2019/11/28)	0.001未満 (2019/11/28)	
					塩化水素濃度*(mg/Nm³)	700	40未満 (2018/11/14)	40未満 (2018/11/14)	40未満 (2019/5/30)	40未満 (2019/5/30)	40未満 (2019/5/30)	40未満 (2019/5/30)	40未満 (2019/5/30)	40未満 (2019/11/28)	40未満 (2019/11/28)	40未満 (2019/11/28)		
					ダイオキシン濃度/ng-TEQ/Nm³)	10	0.0000062 (2018/6/12)	0.0000062 (2018/6/12)	0.0000009 (2019/5/31)									
川崎 製造所 千鳥工場	B-9350 廃液燃焼炉 (2014年設置)	炉内温度: B-9350燃焼炉内 排ガス温度: D-9351集塵機入口 排ガス濃度: 煙突		廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	
				廃棄物量(トン)	-	452	217	303	36	235	165	341	342	267	271	747	128	
				運転 状況	炉内温度(℃)	800℃以上	1,070	1,069	1,063	1,051	1,068	1,039	1,069	1,070	1,070	1,035	1,070	1,028
					排ガス温度(℃)	-	93	93	92	90	92	91	93	93	93	90	92	90
				排ガス 測定	-酸化炭素濃度(ppm)	100	0.0	0.2	0.1	0.3	0.1	0.0	0.0	0.0	0.2	11.7	0.0	
					窒素酸化物濃度*(ppm)	250	19 (2018/11/15)	19 (2018/11/15)	36 (2019/5/27)	36 (2019/5/27)	36 (2019/5/27)	36 (2019/5/27)	36 (2019/5/27)	36 (2019/5/27)	28 (2019/11/27)	28 (2019/11/27)	28 (2019/11/27)	
					ばいじん濃度*(g/Nm³)	0.15	0.0049 (2018/11/15)	0.0049 (2018/11/15)	0.004未満 (2019/5/27)	0.004未満 (2019/5/27)	0.004未満 (2019/5/27)	0.004未満 (2019/5/27)	0.004未満 (2019/5/27)	0.006未満 (2019/11/27)	0.006未満 (2019/11/27)	0.006未満 (2019/11/27)		
					塩化水素濃度*(mg/Nm³)	700	62 (2018/11/15)	62 (2018/11/15)	40未満 (2019/5/27)	40未満 (2019/5/27)	40未満 (2019/5/27)	40未満 (2019/5/27)	40未満 (2019/5/27)	50未満 (2019/11/27)	50未満 (2019/11/27)	50未満 (2019/11/27)		
					ダイオキシン濃度/ng-TEQ/Nm³)	5	0.0000044 (2018/6/15)	0.0000044 (2018/6/15)	0.0000036 (2019/5/28)									
川崎 製造所 浮島工場	B-0250 廃液燃焼炉 (1995年設置)	炉内温度: B-0250燃焼炉内 排ガス温度: D-0253集塵機入口 排ガス濃度: 煙突		廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	
				廃棄物量(トン)	-	1,033	1,746	1,616	1,747	238	239	1,481	1,515	652	1,609	1,710	867	
				運転 状況	炉内温度(℃)	800℃以上	914	920	920	914	917	920	920	918	920	920	921	
					排ガス温度(℃)	-	82	82	81	82	82	84	79	81	80	81	83	85
				排ガス 測定	-酸化炭素濃度(ppm)	100	20	22	28	31	71	35	30	26	29	34	18	
					窒素酸化物濃度*(ppm)	250	50 (2018/11/28)	50 (2018/11/28)	44 (2019/5/24)	44 (2019/5/24)	44 (2019/5/24)	44 (2019/5/24)	44 (2019/5/24)	67 (2019/11/13)	67 (2019/11/13)	67 (2019/11/13)		
					ばいじん濃度*(g/Nm³)	0.08	0.002未満 (2018/11/28)	0.002未満 (2018/11/28)	0.002未満 (2019/5/24)	0.002未満 (2019/5/24)	0.002未満 (2019/5/24)	0.002未満 (2019/5/24)	0.002未満 (2019/5/24)	0.002未満 (2019/11/13)	0.002未満 (2019/11/13)	0.002未満 (2019/11/13)		
					塩化水素濃度*(mg/Nm³)	700	40未満 (2018/11/28)	40未満 (2018/11/28)	40未満 (2019/5/24)	40未満 (2019/5/24)	40未満 (2019/5/24)	40未満 (2019/5/24)	40未満 (2019/5/24)	40未満 (2019/11/13)	40未満 (2019/11/13)	40未満 (2019/11/13)		
					ダイオキシン濃度/ng-TEQ/Nm³)	5	0.00025 (2018/5/31)	0.00025 (2018/5/31)	0.000011 (2019/5/22)									

* : O2 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫黄酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設			2018年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
	施設名	施設の種類	測定位置														
川崎 製造所 千鳥工場	B-9050 廃液燃焼炉 (1974年設置)	炉内温度: B-9050燃焼炉内 排ガス温度: D-9050A集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	運転 状況	廃棄物の種類	-	廃アルカリ											
				廃棄物量(㌧)	-	698	678	679	679	337	137	684	662	686	609	533	624
				炉内温度(℃)	800℃以上	1,049	1,041	1,048	1,050	1,015	995	1,050	1,050	1,050	1,050	1,050	1,050
				排ガス温度(℃)	-	88	87	88	88	87	84	87	88	88	87	88	88
				一酸化炭素濃度(ppm)	100	4.4	2.4	20.5	9.7	19.6	0.2	4.4	8.3	7.3	2.6	3.6	3.0
			排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	300	50 (2017/11/21)	50 (2017/11/21)	44 (2018/6/19)	44 (2018/6/19)	44 (2018/6/19)	44 (2018/6/19)	44 (2018/6/19)	44 (2018/6/19)	97 (2018/11/14)	97 (2018/11/14)	97 (2018/11/14)	
				ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.0071 (2017/11/21)	0.0071 (2017/11/21)	0.001 (2018/6/19)	0.001 (2018/6/19)	0.001 (2018/6/19)	0.001 (2018/6/19)	0.001 (2018/6/19)	0.001 (2018/6/19)	0.001未満 (2018/11/14)	0.001未満 (2018/11/14)	0.001未満 (2018/11/14)	0.001未満 (2018/11/14)
				塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2017/11/21)	40未満 (2018/6/19)	50未満 (2018/6/19)	50未満 (2018/6/19)	50未満 (2018/6/19)	50未満 (2018/6/19)	50未満 (2018/6/19)	50未満 (2018/6/19)	40未満 (2018/11/14)	40未満 (2018/11/14)	40未満 (2018/11/14)	
				ダイオキシン濃度/ng-TEQ/Nm ³)	10	0.0000015 (2017/6/2)	0.0000015 (2017/6/2)	0.0000062 (2018/6/12)									
				窒素酸化物濃度*(ppm)	250	65 (2017/11/16)	65 (2017/11/16)	50 (2018/6/22)	50 (2018/6/22)	50 (2018/6/22)	50 (2018/6/22)	50 (2018/6/22)	50 (2018/6/22)	19 (2018/11/15)	19 (2018/11/15)	19 (2018/11/15)	
川崎 製造所 千鳥工場	B-9350 廃液燃焼炉 (2014年設置)	炉内温度: B-9350燃焼炉内 排ガス温度: D-9351集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	運転 状況	廃棄物の種類	-	廃アルカリ											
				廃棄物量(㌧)	-	268	288	295	145	96	139	140	304	136	262	407	494
				炉内温度(℃)	800℃以上	1,052	1,049	1,053	1,052	1,019	1,022	1,024	1,065	1,020	1,025	1,065	1,066
				排ガス温度(℃)	-	92	92	91	91	90	89	89	92	90	92	92	92
				一酸化炭素濃度(ppm)	100	1.3	2.5	10.6	11.4	0.1	1.0	0.1	0.1	0.0	8.9	27.4	0.2
			排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	65 (2017/11/16)	65 (2017/11/16)	50 (2018/6/22)	50 (2018/6/22)	50 (2018/6/22)	50 (2018/6/22)	50 (2018/6/22)	50 (2018/6/22)	19 (2018/11/15)	19 (2018/11/15)	19 (2018/11/15)	
				ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.004未満 (2017/11/16)	0.004未満 (2017/11/16)	0.010 (2018/6/22)	0.010 (2018/6/22)	0.010 (2018/6/22)	0.010 (2018/6/22)	0.010 (2018/6/22)	0.010 (2018/6/22)	0.0049 (2018/11/15)	0.0049 (2018/11/15)	0.0049 (2018/11/15)	
				塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2017/11/16)	40未満 (2017/11/16)	50未満 (2018/6/22)	50未満 (2018/6/22)	50未満 (2018/6/22)	50未満 (2018/6/22)	50未満 (2018/6/22)	50未満 (2018/6/22)	62 (2018/11/15)	62 (2018/11/15)	62 (2018/11/15)	
				ダイオキシン濃度/ng-TEQ/Nm ³)	5	0.0000050 (2017/5/23)	0.0000050 (2017/5/23)	0.0000044 (2018/6/15)									
				窒素酸化物濃度*(ppm)	250	74 (2017/11/15)	74 (2017/11/15)	46 (2018/6/1)	46 (2018/6/1)	46 (2018/6/1)	46 (2018/6/1)	46 (2018/6/1)	46 (2018/6/1)	50 (2018/11/28)	50 (2018/11/28)	50 (2018/11/28)	
川崎 製造所 浮島工場	B-0250 廃液燃焼炉 (1995年設置)	炉内温度: B-0250燃焼炉内 排ガス温度: D-0253集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	運転 状況	廃棄物の種類	-	廃アルカリ											
				廃棄物量(㌧)	-	1,795	1,748	1,888	1,851	1,162	974	1,643	1,748	1,835	1,599	825	1,515
				炉内温度(℃)	800℃以上	920	914	920	921	922	919	921	920	923	926	919	
				排ガス温度(℃)	-	82	83	84	83	80	83	80	81	80	79	81	
				一酸化炭素濃度(ppm)	100	28	49	25	28	17	29	43	37	47	40	32	26
			排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	74 (2017/11/15)	74 (2017/11/15)	46 (2018/6/1)	46 (2018/6/1)	46 (2018/6/1)	46 (2018/6/1)	46 (2018/6/1)	46 (2018/6/1)	50 (2018/11/28)	50 (2018/11/28)	50 (2018/11/28)	
				ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.08	0.002未満 (2017/11/15)	0.002未満 (2017/11/15)	0.001未満 (2018/6/1)	0.001未満 (2018/6/1)	0.001未満 (2018/6/1)	0.001未満 (2018/6/1)	0.001未満 (2018/6/1)	0.001未満 (2018/6/1)	0.002未満 (2018/11/28)	0.002未満 (2018/11/28)	0.002未満 (2018/11/28)	
				塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2017/11/15)	40未満 (2017/11/15)	40未満 (2018/6/1)	40未満 (2018/6/1)	40未満 (2018/6/1)	40未満 (2018/6/1)	40未満 (2018/6/1)	40未満 (2018/6/1)	40 (2018/11/28)	40 (2018/11/28)	40 (2018/11/28)	
				ダイオキシン濃度/ng-TEQ/Nm ³)	5	0.000002 (2017/5/31)	0.000002 (2017/5/31)	0.000002 (2018/5/31)	0.000025 (2018/5/31)	0.000025 (2018/5/31)	0.000025 (2018/5/31)	0.000025 (2018/5/31)	0.000025 (2018/5/31)	0.00025 (2018/5/31)	0.00025 (2018/5/31)	0.00025 (2018/5/31)	
				窒素酸化物濃度*(ppm)	250	74 (2017/11/15)	74 (2017/11/15)	46 (2018/6/1)	46 (2018/6/1)	46 (2018/6/1)	46 (2018/6/1)	46 (2018/6/1)	46 (2018/6/1)	50 (2018/11/28)	50 (2018/11/28)	50 (2018/11/28)	

* : O₂ 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫黄酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設																
	施設名	施設の種類	測定位置	2017年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
川崎 製造所 千鳥工場	B-9050 廃液燃焼炉 (1974年設置)	炉内温度: B-9050A集塵機入口 排ガス温度: D-9050A集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	運転 状況	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
				廃棄物量(トン)	-	733	669	643	714	579	151	709	675	613	447	570	651
				炉内温度(℃)	800℃以上	1,042	1,050	1,050	1,050	1,019	1,000	1,050	1,050	1,049	1,029	1,050	1,050
				排ガス温度(℃)	-	87	87	87	87	87	85	88	87	87	85	87	87
				一酸化炭素濃度(ppm)	100	5.1	2.1	2.1	2.6	2.0	1.6	3.8	5.1	2.5	0.2	0.8	0.6
			排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	300	78 (2016/11/16)	78 (2016/11/16)	85 (2017/6/2)	85 (2017/6/2)	85 (2017/6/2)	85 (2017/6/2)	85 (2017/6/2)	85 (2017/6/2)	50 (2017/11/21)	50 (2017/11/21)	50 (2017/11/21)	50 (2017/11/21)
				ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.0060 (2016/11/16)	0.0060 (2016/11/16)	0.026 (2017/6/2)	0.026 (2017/6/2)	0.026 (2017/6/2)	0.026 (2017/6/2)	0.026 (2017/6/2)	0.026 (2017/6/2)	0.0071 (2017/11/21)	0.0071 (2017/11/21)	0.0071 (2017/11/21)	0.0071 (2017/11/21)
				塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	30未満 (2016/11/16)	30未満 (2017/6/2)	40未満 (2017/6/2)	40未満 (2017/6/2)	40未満 (2017/6/2)	40未満 (2017/6/2)	40未満 (2017/6/2)	40未満 (2017/6/2)	40未満 (2017/11/21)	40未満 (2017/11/21)	40未満 (2017/11/21)	40未満 (2017/11/21)
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	10	0.00000056 (2016/6/13)	0.00000056 (2016/6/13)	0.00000015 (2017/6/2)									
				窒素酸化物濃度*(ppm)	250	255	259	265	67	186	209	163	183	174	169	222	208
川崎 製造所 千鳥工場	B-9350 廃液燃焼炉 (2014年設置)	炉内温度: B-9350燃焼炉内 排ガス温度: D-9351集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	運転 状況	炉内温度(℃)	800℃以上	1,043	1,018	1,056	1,061	1,047	1,022	997	1,026	1,036	1,018	1,041	1,042
				排ガス温度(℃)	-	89	89	91	91	90	90	89	90	90	88	91	91
				一酸化炭素濃度(ppm)	100	29.2	17.2	20.5	52.0	17.6	7.7	7.5	8.8	13.4	1.4	3.3	4.6
				窒素酸化物濃度*(ppm)	250	56 (2017/1/27)	56 (2017/1/27)	71 (2017/5/23)	71 (2017/5/23)	71 (2017/5/23)	71 (2017/5/23)	71 (2017/5/23)	71 (2017/5/23)	65 (2017/11/16)	65 (2017/11/16)	65 (2017/11/16)	65 (2017/11/16)
				ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.01未満 (2017/1/27)	0.01未満 (2017/1/27)	0.034 (2017/5/23)	0.034 (2017/5/23)	0.034 (2017/5/23)	0.034 (2017/5/23)	0.034 (2017/5/23)	0.034 (2017/5/23)	0.004未満 (2017/11/16)	0.004未満 (2017/11/16)	0.004未満 (2017/11/16)	0.004未満 (2017/11/16)
			排ガス 測定	塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	50未満 (2017/1/27)	50未満 (2017/5/23)	50未満 (2017/5/23)	50未満 (2017/5/23)	50未満 (2017/5/23)	50未満 (2017/5/23)	50未満 (2017/5/23)	50未満 (2017/5/23)	40未満 (2017/11/16)	40未満 (2017/11/16)	40未満 (2017/11/16)	40未満 (2017/11/16)
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0.00014 (2016/6/14)	0.00014 (2016/6/14)	0.0000050 (2017/5/23)									
				窒素酸化物濃度*(ppm)	250	43 (2016/11/15)	43 (2016/11/15)	45 (2017/5/30)	45 (2017/5/30)	45 (2017/5/30)	45 (2017/5/30)	45 (2017/5/30)	45 (2017/5/30)	74 (2017/11/15)	74 (2017/11/15)	74 (2017/11/15)	74 (2017/11/15)
				ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.08	0.001未満 (2016/11/15)	0.001未満 (2016/11/15)	0.001未満 (2017/5/30)	0.001未満 (2017/5/30)	0.001未満 (2017/5/30)	0.001未満 (2017/5/30)	0.001未満 (2017/5/30)	0.001未満 (2017/5/30)	0.002未満 (2017/11/15)	0.002未満 (2017/11/15)	0.002未満 (2017/11/15)	0.002未満 (2017/11/15)
				塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	30未満 (2016/11/15)	30未満 (2016/11/15)	40未満 (2017/5/30)	40未満 (2017/5/30)	40未満 (2017/5/30)	40未満 (2017/5/30)	40未満 (2017/5/30)	40未満 (2017/5/30)	40未満 (2017/11/15)	40未満 (2017/11/15)	40未満 (2017/11/15)	40未満 (2017/11/15)
			ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0.00000095 (2016/5/30)	0.00000095 (2016/5/30)	0.000002 (2017/5/31)	0.000002 (2017/5/31)	0.000002 (2017/5/31)	0.000002 (2017/5/31)	0.000002 (2017/5/31)	0.000002 (2017/5/31)	0.000002 (2017/5/31)	0.000002 (2017/5/31)	0.000002 (2017/5/31)	0.000002 (2017/5/31)	0.000002 (2017/5/31)

* : O2 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫黄酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設			2016年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
	施設名	施設の種類	測定位置			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
川崎 製造所 千鳥工場	B-9050	廃液燃焼炉 (1974年設置)	炉内温度: B-9050燃焼炉内 排ガス温度: D-9050A集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ		
					廃棄物量(㌧)	-	579	759	641	676	257	116	692	761	619	485	646	694
				運転 状況	炉内温度(℃)	800℃以上	1,042	1,050	1,050	1,050	999	976	1,047	1,050	1,045	1,043	1,051	1,050
					排ガス温度(℃)	-	87	88	87	87	86	84	88	88	87	86	87	87
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	5.1	4.9	1.6	15.3	11.3	15.5	15.6	6.7	1.4	1.9	0.3	1.6
					窒素酸化物濃度*(ppm)	300	50 (2015/11/19)	50 (2015/11/19)	50 (2015/11/19)	81 (2016/6/13)	81 (2016/6/13)	81 (2016/6/13)	81 (2016/6/13)	81 (2016/11/16)	78 (2016/11/16)	78 (2016/11/16)	78 (2016/11/16)	
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.0023 (2015/11/19)	0.0023 (2015/11/19)	0.0023 (2015/11/19)	0.010 (2016/6/13)	0.010 (2016/6/13)	0.010 (2016/6/13)	0.010 (2016/6/13)	0.0060 (2016/11/16)	0.0060 (2016/11/16)	0.0060 (2016/11/16)	0.0060 (2016/11/16)	
				排ガス 測定	塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2015/11/19)	40未満 (2015/11/19)	40未満 (2016/6/13)	40未満 (2016/6/13)	40未満 (2016/6/13)	40未満 (2016/6/13)	40未満 (2016/6/13)	30未満 (2016/11/16)	30未満 (2016/11/16)	30未満 (2016/11/16)	30未満 (2016/11/16)	
					ダイオキシン濃度/ng-TEQ/Nm ³)	10	0.0000023 (2015/6/23)	0.0000023 (2015/6/23)	0.0000023 (2015/6/23)	0.0000056 (2016/6/13)								
川崎 製造所 千鳥工場	B-9350	廃液燃焼炉 (2014年設置)	炉内温度: B-9350燃焼炉内 排ガス温度: D-9351集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ		
					廃棄物量(㌧)	-	149	200	219	68	120	75	112	95	166	170	188	240
				運転 状況	炉内温度(℃)	800℃以上	1,043	1,029	1,044	1,056	1,051	927	1,008	982	1,016	979	1,054	1,026
					排ガス温度(℃)	-	89	89	90	92	91	83	86	86	87	86	91	89
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	29.2	33.6	18.7	4.8	19.5	0.1	4.3	1.9	4.1	7.0	21.3	26.4
					窒素酸化物濃度*(ppm)	250	38 (2015/11/20)	38 (2015/11/20)	38 (2015/11/20)	90 (2016/6/14)	90 (2016/6/14)	90 (2016/6/14)	90 (2016/6/14)	90 (2016/6/14)	100 (2016/11/17)	56 (2017/1/27)	56 (2017/1/27)	
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.0073 (2015/11/20)	0.0073 (2015/11/20)	0.0073 (2015/11/20)	0.062 (2016/6/14)	0.062 (2016/6/14)	0.062 (2016/6/14)	0.062 (2016/6/14)	0.01未満 (2016/11/17)	0.01未満 (2017/1/27)	0.01未満 (2017/1/27)	0.01未満 (2017/1/27)	
				排ガス 測定	塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	50未満 (2015/11/20)	50未満 (2015/11/20)	50未満 (2016/6/14)	50未満 (2016/6/14)	50未満 (2016/6/14)	50未満 (2016/6/14)	50未満 (2016/6/14)	100未満 (2016/11/17)	100未満 (2017/1/27)	50未満 (2017/1/27)	50未満 (2017/1/27)	
					ダイオキシン濃度/ng-TEQ/Nm ³)	5	0.0018 (2015/6/15)	0.0018 (2015/6/15)	0.0018 (2015/6/15)	0.0014 (2016/6/14)								
川崎 製造所 浮島工場	B-0250	廃液燃焼炉 (1995年設置)	炉内温度: B-0250燃焼炉内 排ガス温度: D-0253集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ		
					廃棄物量(㌧)	-	1,716	1,773	1,771	1,672	1,585	269	1,818	1,734	1,768	969	1,377	1,419
				運転 状況	炉内温度(℃)	800℃以上	920	920	920	919	918	912	921	920	920	920	920	
					排ガス温度(℃)	-	84	84	83	84	84	84	85	85	85	82	82	81
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	15	18	20	22	25	32	20	15	10	14	16	25
				排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	52 (2015/11/25)	52 (2015/11/25)	47 (2016/5/25)	47 (2016/5/25)	47 (2016/5/25)	47 (2016/5/25)	47 (2016/5/25)	43 (2016/11/15)	43 (2016/11/15)	43 (2016/11/15)	43 (2016/11/15)	
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.08	0.002未満 (2015/11/25)	0.002未満 (2015/11/25)	0.0027 (2016/5/25)	0.0027 (2016/5/25)	0.0027 (2016/5/25)	0.0027 (2016/5/25)	0.0027 (2016/5/25)	0.001未満 (2016/11/15)	0.001未満 (2016/11/15)	0.001未満 (2016/11/15)	0.001未満 (2016/11/15)	
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2015/11/25)	40未満 (2015/11/25)	40未満 (2016/5/25)	40未満 (2016/5/25)	40未満 (2016/5/25)	40未満 (2016/5/25)	40未満 (2016/5/25)	30未満 (2016/11/15)	30未満 (2016/11/15)	30未満 (2016/11/15)	30未満 (2016/11/15)	
					ダイオキシン濃度/ng-TEQ/Nm ³)	5	0.0000012 (2015/6/10)	0.0000012 (2015/6/10)	0.0000095 (2016/5/30)									

* : O₂ 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫黄酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設			2015年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月			
	施設名	施設の種類	測定位置																	
川崎 製造所 千鳥工場	B-9050	廃液燃焼炉 (1974年設置)	炉内温度: B-9050燃焼炉内 排ガス温度: D-9050A集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ			
					-	577	527	615	735	351	319	561	637	583	514	423	411			
				運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	1,047	1,047	1,044	1,050	1,042	988	1,049	1,050	1,046	1,041	1,050	1,039		
					排ガス温度(°C)	-	87	86	87	88	86	87	87	87	86	86	86	86		
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	0.1	0.1	0.4	6.2	3.0	4.4	1.2	2.0	0.9	1.2	1.4	1.7		
					窒素酸化物濃度*(ppm)	300	100 (2014/12/18)	100 (2014/12/18)	100 (2014/12/18)	79 (2015/6/23)	79 (2015/6/23)	79 (2015/6/23)	79 (2015/6/23)	79 (2015/6/23)	50 (2015/11/19)	50 (2015/11/19)	50 (2015/11/19)	50 (2015/11/19)		
					ばいじん濃度*(g/Nm³)	0.15	0.0023 (2014/12/18)	0.0023 (2014/12/18)	0.0023 (2014/12/18)	0.0016 (2015/6/23)	0.0016 (2015/6/23)	0.0016 (2015/6/23)	0.0016 (2015/6/23)	0.0023 (2015/11/19)	0.0023 (2015/11/19)	0.0023 (2015/11/19)	0.0023 (2015/11/19)	0.0023 (2015/11/19)	0.0023 (2015/11/19)	
				排ガス 測定	塩化水素濃度*(mg/Nm³)	700	40未満 (2014/12/18)	40未満 (2014/12/18)	40未満 (2015/6/23)	40未満 (2015/6/23)	40未満 (2015/6/23)	40未満 (2015/6/23)	40未満 (2015/6/23)	40未満 (2015/11/19)	40未満 (2015/11/19)	40未満 (2015/11/19)	40未満 (2015/11/19)	40未満 (2015/11/19)	40未満 (2015/11/19)	
					ダイオキシン濃度/ng-TEQ/Nm³)	10	0.0000090 (2014/6/10)	0.0000090 (2014/6/10)	0.0000090 (2014/6/10)	0.0000023 (2015/6/23)										
川崎 製造所 千鳥工場	B-9350	廃液燃焼炉 (2014年設置)	炉内温度: B-9350燃焼炉内 排ガス温度: D-9351集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ			
					廃棄物量(t)	-	134	102	218	77	170	78	73	161	144	106	103	165		
				運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	1,019	1,017	1,043	1,057	1,044	988	932	969	1,029	1,030	1,027	1,049		
					排ガス温度(°C)	-	89	89	90	90	91	86	84	86	90	89	88	90		
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	1.4	0.7	3.6	2.7	8.6	0.02	7.0	4.2	3.4	5.3	0.8	18.4		
					窒素酸化物濃度*(ppm)	250	23 (2014/12/17)	23 (2014/12/17)	23 (2014/12/17)	100 (2015/6/15)	100 (2015/6/15)	100 (2015/6/15)	100 (2015/6/15)	100 (2015/6/15)	38 (2015/11/20)	38 (2015/11/20)	38 (2015/11/20)	38 (2015/11/20)	38 (2015/11/20)	38 (2015/11/20)
					ばいじん濃度*(g/Nm³)	0.15	0.004 (2014/12/17)	0.004 (2014/12/17)	0.004 (2014/12/17)	0.003 (2015/6/15)	0.003 (2015/6/15)	0.003 (2015/6/15)	0.003 (2015/6/15)	0.003 (2015/6/15)	0.0073 (2015/11/20)	0.0073 (2015/11/20)	0.0073 (2015/11/20)	0.0073 (2015/11/20)	0.0073 (2015/11/20)	0.0073 (2015/11/20)
				排ガス 測定	塩化水素濃度*(mg/Nm³)	700	40未満 (2014/12/17)	40未満 (2014/12/17)	40未満 (2015/6/15)	30未満 (2015/6/15)	30未満 (2015/6/15)	30未満 (2015/6/15)	30未満 (2015/6/15)	30未満 (2015/6/15)	50未満 (2015/11/20)	50未満 (2015/11/20)	50未満 (2015/11/20)	50未満 (2015/11/20)	50未満 (2015/11/20)	50未満 (2015/11/20)
					ダイオキシン濃度/ng-TEQ/Nm³)	5	0.0036 (2014/6/13)	0.0036 (2014/6/13)	0.0036 (2014/6/13)	0.0018 (2015/6/15)	0.0018 (2015/6/15)									
川崎 製造所 浮島工場	B-0250	廃液燃焼炉 (1995年設置)	炉内温度: B-0250燃焼炉内 排ガス温度: D-0253集塵機入口 排ガス濃度: 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ			
					廃棄物量(t)	-	1,728	1,486	1,695	1,783	992	141	1,778	1,776	1,746	1,829	1,659	1,805		
				運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	920	920	920	920	916	920	920	920	920	920	920	920		
					排ガス温度(°C)	-	84	84	84	85	83	86	85	85	86	85	85	85		
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	22	14	21	26	11	22	14	13	18	17	12			
					窒素酸化物濃度*(ppm)	250	56 (2014/11/20)	56 (2014/11/20)	47 (2015/6/2)	47 (2015/6/2)	47 (2015/6/2)	47 (2015/6/2)	47 (2015/6/2)	52 (2015/11/25)	52 (2015/11/25)	52 (2015/11/25)	52 (2015/11/25)	52 (2015/11/25)	52 (2015/11/25)	
					ばいじん濃度*(g/Nm³)	0.08	0.0011 (2014/11/20)	0.0011 (2014/11/20)	0.0011 (2015/6/2)	0.0011 (2015/6/2)	0.0011 (2015/6/2)	0.0011 (2015/6/2)	0.0011 (2015/6/2)	0.002未満 (2015/11/25)	0.002未満 (2015/11/25)	0.002未満 (2015/11/25)	0.002未満 (2015/11/25)	0.002未満 (2015/11/25)	0.002未満 (2015/11/25)	
				排ガス 測定	塩化水素濃度*(mg/Nm³)	700	40未満 (2014/11/20)	40未満 (2014/11/20)	40未満 (2015/6/2)	40未満 (2015/6/2)	40未満 (2015/6/2)	40未満 (2015/6/2)	40未満 (2015/6/2)	40未満 (2015/11/25)	40未満 (2015/11/25)	40未満 (2015/11/25)	40未満 (2015/11/25)	40未満 (2015/11/25)	40未満 (2015/11/25)	
					ダイオキシン濃度/ng-TEQ/Nm³)	5	0.0000017 (2014/5/22)	0.0000017 (2014/5/22)	0.0000017 (2015/6/10)	0.0000012 (2015/6/10)										

* : O2 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫黄酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設		規制値	2014年度												
	施設名	施設の種類		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
川崎 製造所 千鳥工場	B-9050 廃液燃焼炉 (1974年設置)	運転 状況	廃棄物の種類	-	廃アルカリ											
			廃棄物量(㌧)	-	619	395	516	644	329	61	716	608	524	522	423	
			炉内温度(℃)	800℃以上	1,038	1,026	1,042	1,046	1,029	948	1,041	1,050	1,047	1,050	1,050	
			排ガス温度(℃)	-	87	86	87	88	88	84	88	87	86	86	86	
			-酸化炭素濃度(ppm)	100	1.5	0.05	0.02	0.27	2.7	1.6	4.1	2.4	0.1	3.6	0.4	
		排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	300	85 (2013/12/17)	85 (2013/12/17)	85 (2013/12/17)	84 (2014/6/9)	84 (2014/6/9)	84 (2014/6/9)	84 (2014/6/9)	100 (2014/12/18)	100 (2014/12/18)	100 (2014/12/18)	100 (2014/12/18)	
			ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.001未満 (2013/12/17)	0.001未満 (2013/12/17)	0.001未満 (2013/12/17)	0.014 (2014/6/9)	0.014 (2014/6/9)	0.014 (2014/6/9)	0.014 (2014/6/9)	0.0023 (2014/12/18)	0.0023 (2014/12/18)	0.0023 (2014/12/18)	0.0023 (2014/12/18)	
			塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2013/12/17)	40未満 (2013/12/17)	40未満 (2014/6/9)	50未満 (2014/6/9)	50未満 (2014/6/9)	50未満 (2014/6/9)	50未満 (2014/6/9)	40未満 (2014/12/18)	40未満 (2014/12/18)	40未満 (2014/12/18)	40未満 (2014/12/18)	
			ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	10	0.00000039 (2013/6/17)	0.00000039 (2013/6/17)	0.00000039 (2013/6/17)	0.00000090 (2014/6/10)								
			窒素酸化物濃度*(ppm)	250	91	151	62				128	60	96	125	109	
川崎 製造所 千鳥工場	B-9350 廃液燃焼炉 (2014年設置)	運転 状況	廃棄物の種類	-	(稼動なし)	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	(稼動なし)	(稼動なし)	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	
			廃棄物量(㌧)	-		91	151	62				128	60	96	125	
			炉内温度(℃)	800℃以上		931	935	947				965	986	1,026	1,032	
			排ガス温度(℃)	-		85	86	87				86	87	90	89	
			-酸化炭素濃度(ppm)	100		0.13	0.28	0.00				7.0	0.1	0.7	9.4	
		排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250		93 (2013/11/21)	93 (2013/11/21)	45 (2014/6/13)				45 (2014/6/13)	45 (2014/6/13)	23 (2014/12/17)	23 (2014/12/17)	
			ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15		0.075 (2013/11/21)	0.075 (2013/11/21)	0.091 (2014/6/13)				0.091 (2014/6/13)	0.091 (2014/6/13)	0.004 (2014/12/17)	0.004 (2014/12/17)	
			塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700		3.8 (2013/11/21)	3.8 (2013/11/21)	580未満 (2014/6/13)				580未満 (2014/6/13)	580未満 (2014/6/13)	40未満 (2014/12/17)	40未満 (2014/12/17)	
			ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5		0.000011 (2013/11/21)	0.000011 (2013/11/21)	0.0036 (2014/6/13)				0.0036 (2014/6/13)	0.0036 (2014/6/13)	0.0036 (2014/6/13)	0.0036 (2014/6/13)	
			窒素酸化物濃度*(ppm)	250		57 (2013/11/15)	57 (2013/11/15)	54 (2014/5/20)	54 (2014/5/20)	54 (2014/5/20)	54 (2014/5/20)	54 (2014/5/20)	54 (2014/5/20)	56 (2014/11/20)	56 (2014/11/20)	
川崎 製造所 浮島工場	B-0250 廃液燃焼炉 (1995年設置)	運転 状況	廃棄物の種類	-	廃アルカリ											
			廃棄物量(㌧)	-	1,106	1,577	1,676	1,623	1,477	38	1,686	1,639	1,560	1,783	642	
			炉内温度(℃)	800℃以上	917	918	920	920	919	919	920	919	920	917	920	
			排ガス温度(℃)	-	84	84	85	84	84	86	86	84	85	84	85	
			-酸化炭素濃度(ppm)	100	8	13	18	15	17	61	19	20	15	21	16	
		排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	57 (2013/11/15)	57 (2013/11/15)	54 (2014/5/20)	54 (2014/5/20)	54 (2014/5/20)	54 (2014/5/20)	54 (2014/5/20)	54 (2014/5/20)	56 (2014/11/20)	56 (2014/11/20)	56 (2014/11/20)	
			ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.08	0.019 (2013/11/15)	0.019 (2013/11/15)	0.00091 (2014/5/20)	0.00091 (2014/5/20)	0.00091 (2014/5/20)	0.00091 (2014/5/20)	0.00091 (2014/5/20)	0.00091 (2014/5/20)	0.0011 (2014/11/20)	0.0011 (2014/11/20)	0.0011 (2014/11/20)	
			塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2013/11/15)	40未満 (2013/11/15)	40未満 (2014/5/20)	40未満 (2014/5/20)	40未満 (2014/5/20)	40未満 (2014/5/20)	40未満 (2014/5/20)	40未満 (2014/5/20)	40未満 (2014/11/20)	40未満 (2014/11/20)	40未満 (2014/11/20)	
			ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0.00000012 (2013/6/7)	0.00000012 (2013/6/7)	0.00000017 (2014/5/22)									
			窒素酸化物濃度*(ppm)	250												

* : O2 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫黄酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設		2013年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
	施設名	施設の種類															
川崎 製造所 千鳥工場	B-9050 廃液燃焼炉 (1974年設置)	廃棄物の種類	-	廃アルカリ													
		廃棄物量(トン)	-	447	497	463	498	473	410	524	125	654	575	556	403		
		運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	1,032	1,034	1,022	1,041	1,037	1,012	1,019	990	1,041	1,038	1,038	1,010	
			排ガス温度(°C)	-	86	86	86	87	87	86	86	84	87	87	87	85	
		一酸化炭素濃度(ppm)	100	0.1	0	3	0	2	0.6	1.5	0.3	0.8	0.5	1.3	1.2		
			窒素酸化物濃度*(ppm)	300	62 (2012/12/4)	96 (2013/5/23)	85 (2013/12/17)	85 (2013/12/17)	85 (2013/12/17)	85 (2013/12/17)							
		排ガス 測定	ばいじん濃度*(g/Nm³)	0.15	0.002未満 (2012/12/4)	0.00076 (2013/5/23)	0.001未満 (2013/12/17)	0.001未満 (2013/12/17)	0.001未満 (2013/12/17)	0.001未満 (2013/12/17)	0.001未満 (2013/12/17)						
			塩化水素濃度*(mg/Nm³)	700	40未満 (2012/12/4)	40未満 (2013/5/23)	40未満 (2013/5/23)	40未満 (2013/5/23)	40未満 (2013/5/23)	40未満 (2013/5/23)	40未満 (2013/5/23)	40未満 (2013/12/17)	40未満 (2013/12/17)	40未満 (2013/12/17)	40未満 (2013/12/17)	40未満 (2013/12/17)	
		ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm³)	10	0 (2012/6/14)	0 (2012/6/14)	0.00000039 (2013/6/17)											
川崎 製造所 千鳥工場	B-9350 廃液燃焼炉 (2014年設置)	廃棄物の種類	-												廃アルカリ	廃アルカリ	
		廃棄物量(トン)	-												59	40	
		運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上											989	981	
			排ガス温度(°C)	-											85	86	
		一酸化炭素濃度(ppm)	100												5	14	
			窒素酸化物濃度*(ppm)	250											93 (2013/11/21)	93 (2013/11/21)	
		排ガス 測定	ばいじん濃度*(g/Nm³)	0.15											0.075 (2013/11/21)	0.075 (2013/11/21)	
			塩化水素濃度*(mg/Nm³)	700											3.8 (2013/11/21)	3.8 (2013/11/21)	
		ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm³)	5												0.000011 (2013/11/21)	0.000011 (2013/11/21)	
川崎 製造所 浮島工場	B-0250 廃液燃焼炉 (1995年設置)	廃棄物の種類	-	廃アルカリ													
		廃棄物量(トン)	-	1,672	1,728	1,605	1,737	979	7	1,597	1,572	1,625	692	990	1,641		
		運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	920	920	920	920	920	897	920	920	920	919	918	920	
			排ガス温度(°C)	-	85	85	84	84	83	80	85	85	85	84	84	85	
		一酸化炭素濃度(ppm)	100	6	3	4	6	43	3	13	6	6	7	13	14		
			窒素酸化物濃度*(ppm)	250	37 (2012/11/19)	37 (2012/11/19)	49 (2013/6/10)	49 (2013/6/10)	49 (2013/6/10)	49 (2013/6/10)	57 (2013/11/15)	57 (2013/11/15)	57 (2013/11/15)	57 (2013/11/15)	57 (2013/11/15)	57 (2013/11/15)	
		排ガス 測定	ばいじん濃度*(g/Nm³)	0.08	0.002未満 (2012/11/19)	0.002未満 (2012/11/19)	0.001未満 (2013/6/10)	0.001未満 (2013/6/10)	0.001未満 (2013/6/10)	0.001未満 (2013/6/10)	0.019 (2013/11/15)	0.019 (2013/11/15)	0.019 (2013/11/15)	0.019 (2013/11/15)	0.019 (2013/11/15)	0.019 (2013/11/15)	
			塩化水素濃度*(mg/Nm³)	700	40未満 (2012/11/19)	40未満 (2012/11/19)	40未満 (2013/6/10)	40未満 (2013/6/10)	40未満 (2013/6/10)	40未満 (2013/6/10)	40未満 (2013/11/15)	40未満 (2013/11/15)	40未満 (2013/11/15)	40未満 (2013/11/15)	40未満 (2013/11/15)		
		ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm³)	5	0.00000009 (2012/5/28)	0.00000009 (2012/5/28)	0.00000012 (2013/6/7)											

* : O2 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫黄酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

B-9350の排ガス分析値は11月試運転時のもの。

B-9350については1月に運転許可が出たので、2月から維持管理情報を公表する。

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設		2012年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
	施設名	施設の種類															
川崎 製造所 千鳥工場	B-9050 廃液燃焼炉 (1974年設置)	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
		廃棄物量(トン)	-	582	664	750	783	237	37	523	418	518	350	418	429		
		運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	1,041	1,038	1,040	1,041	991	965	1,027	1,025	1,022	1,012	1,025	1,024	
		排ガス測定	排ガス温度(°C)	-	87	87	87	87	86	83	86	86	86	84	86	86	
		一酸化炭素濃度(ppm)	100	4	3	3	9	20	0.2	1	1	1	2	0.2	1	3	
		窒素酸化物濃度*(ppm)	300	54 (2011/12/21)	87 (2012/5/15)	87 (2012/5/15)	87 (2012/5/15)	87 (2012/5/15)	87 (2012/5/15)	87 (2012/5/15)	87 (2012/5/15)	87 (2012/5/15)	62 (2012/12/4)	62 (2012/12/4)	62 (2012/12/4)		
		ばいじん濃度*(g/Nm³)	0.15	0.001未満 (2011/12/21)	0.001未満 (2012/5/15)	0.001未満 (2012/5/15)	0.001未満 (2012/5/15)	0.001未満 (2012/5/15)	0.001未満 (2012/5/15)	0.001未満 (2012/5/15)	0.001未満 (2012/5/15)	0.002未満 (2012/12/4)	0.002未満 (2012/12/4)	0.002未満 (2012/12/4)	0.002未満 (2012/12/4)		
		塩化水素濃度*(mg/Nm³)	700	40未満 (2011/12/21)	40未満 (2012/5/15)	40未満 (2012/5/15)	40未満 (2012/5/15)	40未満 (2012/5/15)	40未満 (2012/5/15)	40未満 (2012/5/15)	40未満 (2012/5/15)	40未満 (2012/12/4)	40未満 (2012/12/4)	40未満 (2012/12/4)	40未満 (2012/12/4)		
		ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm³)	10	0.0000015 (2011/6/23)	0.0000015 (2011/6/23)	0 (2012/6/14)	0 (2012/6/14)										

川崎 製造所 浮島工場	B-0250 廃液燃焼炉 (1995年設置)	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	
		廃棄物量(トン)	-	1,471	1,058	1,636	1,565	1,616	1,064	1,748	1,628	1,840	963	1,644	1,772			
		運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	920	920	920	920	920	920	920	921	919	920	920			
		排ガス測定	排ガス温度(°C)	-	84	83	84	85	85	85	85	86	84	85	85			
		一酸化炭素濃度(ppm)	100	11	18	7	14	8	14	9	13	13	64	7	5			
		窒素酸化物濃度*(ppm)	250	43 (2011/11/18)	43 (2012/5/29)	43 (2012/5/29)	43 (2012/5/29)	43 (2012/5/29)	43 (2012/5/29)	43 (2012/5/29)	37 (2012/11/19)	37 (2012/11/19)	37 (2012/11/19)	37 (2012/11/19)	37 (2012/11/19)	37 (2012/11/19)		
		ばいじん濃度*(g/Nm³)	0.08	0.001未満 (2011/11/18)	0.001未満 (2012/5/29)	0.001未満 (2012/5/29)	0.001未満 (2012/5/29)	0.001未満 (2012/5/29)	0.001未満 (2012/5/29)	0.001未満 (2012/5/29)	0.002未満 (2012/11/19)	0.002未満 (2012/11/19)	0.002未満 (2012/11/19)	0.002未満 (2012/11/19)	0.002未満 (2012/11/19)	0.002未満 (2012/11/19)		
		塩化水素濃度*(mg/Nm³)	700	40未満 (2011/11/18)	40未満 (2012/5/29)	40未満 (2012/5/29)	40未満 (2012/5/29)	40未満 (2012/5/29)	40未満 (2012/5/29)	40未満 (2012/5/29)	40未満 (2012/11/19)	40未満 (2012/11/19)	40未満 (2012/11/19)	40未満 (2012/11/19)	40未満 (2012/11/19)	40未満 (2012/11/19)		
		ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm³)	5	0.000016 (2011/5/26)	0.00000009 (2012/5/28)													

* : O2 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫黄酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設		2011年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月			
	施設名	施設の種類																	
川崎 製造所 千鳥工場	B-9050 廃液燃焼炉 (1974年設置)	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ		
		廃棄物量(トン)	-	621	714	695	725	187	664	601	628	650	526	583	723				
		運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	1,050	1,050	1,050	1,048	999	1,040	1,040	1,047	1,044	1,045	1,034	1,040			
		排ガス温度(°C)	-	87	88	87	88	87	87	87	87	87	86	87	87	87			
		一酸化炭素濃度(ppm)	100	0	3	2	6	15	4	0	1	1	0	4	4.8				
		排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	300	54 (2010/12/15)	55 (2011/5/23)	55 (2011/5/23)	55 (2011/5/23)	55 (2011/5/23)	55 (2011/5/23)	55 (2011/5/23)	54 (2011/12/21)	54 (2011/12/21)	54 (2011/12/21)	54 (2011/12/21)				
		ばいじん濃度*(g/Nm³)	0.15	0.001未満 (2010/12/15)	0.001未満 (2011/5/23)	0.001未満 (2011/5/23)	0.001未満 (2011/5/23)	0.001未満 (2011/5/23)	0.001未満 (2011/5/23)	0.001未満 (2011/5/23)	0.001未満 (2011/5/23)	0.001未満 (2011/12/21)	0.001未満 (2011/12/21)	0.001未満 (2011/12/21)	0.001未満 (2011/12/21)	0.001未満 (2011/12/21)			
		塩化水素濃度*(mg/Nm³)	700	40未満 (2010/12/15)	40未満 (2011/5/23)	40未満 (2011/5/23)	40未満 (2011/5/23)	40未満 (2011/5/23)	40未満 (2011/5/23)	40未満 (2011/5/23)	40未満 (2011/5/23)	40未満 (2011/12/21)	40未満 (2011/12/21)	40未満 (2011/12/21)	40未満 (2011/12/21)	40未満 (2011/12/21)			
		ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm³)	10	0.00000026 (2010/5/26)	0.00000026 (2010/5/26)	0.0000015 (2011/6/23)													
川崎 製造所 浮島工場	B-0250 廃液燃焼炉 (1995年設置)	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ		
		廃棄物量(トン)	-	1,509	1,634	1,595	65	1,318	1,660	1,657	1,305	1,402	529	1,020	1,292				
		運転 状況	炉内温度(°C)	800°C以上	919	920	914	913	919	920	920	918	920	917	920				
		排ガス温度(°C)	-	84	84	84	83	84	85	84	84	84	84	81	84	83			
		一酸化炭素濃度(ppm)	100	12	13	13	41	18	12	12	7	21	6	49	10				
		排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	28 (2010/11/25)	27 (2011/5/25)	27 (2011/5/25)	27 (2011/5/25)	27 (2011/5/25)	27 (2011/5/25)	27 (2011/5/25)	43 (2011/11/18)	43 (2011/11/18)	43 (2011/11/18)	43 (2011/11/18)	43 (2011/11/18)			
		ばいじん濃度*(g/Nm³)	0.08	0.001未満 (2010/11/25)	0.001未満 (2011/5/25)	0.001未満 (2011/5/25)	0.001未満 (2011/5/25)	0.001未満 (2011/5/25)	0.001未満 (2011/5/25)	0.001未満 (2011/5/25)	0.001未満 (2011/5/25)	0.001未満 (2011/11/18)	0.001未満 (2011/11/18)	0.001未満 (2011/11/18)	0.001未満 (2011/11/18)	0.001未満 (2011/11/18)	0.001未満 (2011/11/18)		
		塩化水素濃度*(mg/Nm³)	700	20未満 (2010/11/25)	20未満 (2011/5/25)	20未満 (2011/5/25)	20未満 (2011/5/25)	20未満 (2011/5/25)	20未満 (2011/5/25)	20未満 (2011/5/25)	20未満 (2011/11/18)	40未満 (2011/11/18)	40未満 (2011/11/18)	40未満 (2011/11/18)	40未満 (2011/11/18)	40未満 (2011/11/18)			
		ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm³)	5	0 (2010/5/27)	0.000016 (2011/5/26)	0.000016 (2011/5/26)	0.000016 (2011/5/26)	0.000016 (2011/5/26)	0.000016 (2011/5/26)	0.000016 (2011/5/26)	0.000016 (2011/5/26)	0.000016 (2011/5/26)	0.000016 (2011/5/26)	0.000016 (2011/5/26)	0.000016 (2011/5/26)	0.000016 (2011/5/26)	0.000016 (2011/5/26)		

* : O2 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫黄酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく