

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設			2025年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
	施設名	施設の種類	測定位置															
川崎製造所 千鳥工場	B-9050	廃液燃焼炉 (1974年設置)	炉内温度： B-9050燃焼炉内 排ガス温度： D-9050A集塵機入口 排ガス濃度： 煙突	廃棄物の種類		-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ				
				廃棄物量(トン)		-	334	627	603	685	652	676	668	673	588			
				運転 状況	炉内温度(℃)		800℃以上	1,040	1,050	1,050	1,050	1,049	1,049	1,050	1,050			
					排ガス温度(℃)		-	86	87	87	88	88	88	87	87	87		
					一酸化炭素濃度(ppm)		100	0.0	0.0	0.0	0.9	0.1	0.0	0.0	0.1			
				排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)		300	74 (2024/11/15)	74 (2024/11/15)	88 (2025/6/9)	88 (2025/6/9)	88 (2025/6/9)	88 (2025/6/9)	88 (2025/6/9)	88 (2025/6/9)	94 (2025/10/31)		
					ばいじん濃度*(g/Nm³)		0.15	0.001 (2024/11/15)	0.001 (2024/11/15)	0.006 (2025/6/9)	0.006 (2025/6/9)	0.006 (2025/6/9)	0.006 (2025/6/9)	0.006 (2025/6/9)	0.006 (2025/6/9)	0.003 (2025/10/31)		
					塩化水素濃度*(mg/Nm³)		700	1未満 (2024/11/20)	1未満 (2024/11/20)	1未満 (2025/6/13)	1未満 (2025/6/13)	1未満 (2025/6/13)	1未満 (2025/6/13)	1未満 (2025/6/13)	1未満 (2025/6/13)	1未満 (2025/11/13)		
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm³)		10	0 (2024/5/28)	0 (2024/5/28)	0 (2025/6/13)	0 (2025/6/13)	0 (2025/6/13)	0 (2025/6/13)	0 (2025/6/13)	0 (2025/6/13)	0 (2025/6/13)			
川崎製造所 千鳥工場	B-9350	廃液燃焼炉 (2014年設置)	炉内温度： B-9350燃焼炉内 排ガス温度： D-9351集塵機入口 排ガス濃度： 煙突	廃棄物の種類		-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ				
				廃棄物量(トン)		-	507	474	310	143	298	351	403	288	274			
				運転 状況	炉内温度(℃)		800℃以上	992	1,044	1,070	1,068	1,019	1,020	1,011	979	970		
					排ガス温度(℃)		-	88	89	88	89	89	89	89	87	87		
					一酸化炭素濃度(ppm)		100	1.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1.0	0.1		
				排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)		250	27 (2024/11/8)	27 (2024/11/8)	69 (2025/6/17)	69 (2025/6/17)	69 (2025/6/17)	69 (2025/6/17)	69 (2025/6/17)	69 (2025/6/17)	48 (2025/11/17)		
					ばいじん濃度*(g/Nm³)		0.15	0.007未満 (2024/11/8)	0.007未満 (2024/11/8)	0.098 (2025/6/17)	0.098 (2025/6/17)	0.098 (2025/6/17)	0.098 (2025/6/17)	0.098 (2025/6/17)	0.098 (2025/6/17)	0.042 (2025/11/17)		
					塩化水素濃度*(mg/Nm³)		700	7未満 (2024/11/8)	7未満 (2024/11/8)	9未満 (2025/6/17)	9未満 (2025/6/17)	9未満 (2025/6/17)	9未満 (2025/6/17)	9未満 (2025/6/17)	9未満 (2025/6/17)	7未満 (2025/11/17)		
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm³)		5	0.0000018 (2024/6/3)	0.0000018 (2024/6/3)	0.0000051 (2025/6/17)	0.0000051 (2025/6/17)	0.0000051 (2025/6/17)	0.0000051 (2025/6/17)	0.0000051 (2025/6/17)	0.0000051 (2025/6/17)	0.0000051 (2025/6/17)		
川崎製造所 浮島工場	B-0250	廃液燃焼炉 (1995年設置)	炉内温度： B-0250燃焼炉内 排ガス温度： D-0253集塵機入口 排ガス濃度： 煙突	廃棄物の種類		-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ				
				廃棄物量(トン)		-	806	1,735	1,633	1,657	723	128	1,516	1,587	1,510			
				運転 状況	炉内温度(℃)		800℃以上	913	920	920	920	919	911	920	919			
					排ガス温度(℃)		-	81	82	84	85	84	79	83	85	83		
					一酸化炭素濃度(ppm)		100	32.6	30.7	21.5	32.6	27.5	7.9	26.5	22.5	28.5		
				排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)		250	63 (2024/11/25)	63 (2024/11/25)	53 (2025/6/16)	53 (2025/6/16)	53 (2025/6/16)	53 (2025/6/16)	53 (2025/6/16)	53 (2025/6/16)	52 (2025/11/28)		
					ばいじん濃度*(g/Nm³)		0.08	0.001未満 (2024/11/25)	0.001未満 (2024/11/25)	0.004 (2025/6/16)	0.004 (2025/6/16)	0.004 (2025/6/16)	0.004 (2025/6/16)	0.004 (2025/6/16)	0.004 (2025/6/16)	0.007 (2025/11/28)		
					塩化水素濃度*(mg/Nm³)		700	1未満 (2024/11/25)	1未満 (2024/11/25)	1未満 (2025/6/16)	1未満 (2025/6/16)	1未満 (2025/6/16)	1未満 (2025/6/16)	1未満 (2025/6/16)	1未満 (2025/6/16)	1未満 (2025/11/28)		
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm³)		5	0.00000027 (2024/6/12)	0.00000027 (2024/6/12)	0.0000018 (2025/6/6)	0.0000018 (2025/6/6)	0.0000018 (2025/6/6)	0.0000018 (2025/6/6)	0.0000018 (2025/6/6)	0.0000018 (2025/6/6)	0.0000018 (2025/6/6)		

* ： O2 12% 換算値 () ： 測定日 規制値 ： ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫酸酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法、炉内温度・一酸化炭素濃度は廃棄物の処理及び清掃に関する法律に基づく

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設			2024年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
	施設名	施設の種類	測定位置														
川崎製造所 千鳥工場	B-9050	廃液燃焼炉 (1974年設置)	炉内温度： B-9050燃焼炉内 排ガス温度： D-9050A集塵機入口 排ガス濃度： 煙突	廃棄物の種類	－	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
				廃棄物量(トン)	－	51	441	698	708	624	635	629	601	487	414	620	283
				運転状況	炉内温度(℃)	800℃以上	997	1,040	1,046	1,048	1,050	1,050	1,050	1,042	1,011	1,050	982
					排ガス温度(℃)	－	84	87	88	88	88	88	88	86	84	88	87
					一酸化炭素濃度*(ppm)	100	0.7	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2.5	1.0	0.0	0.0	2.6
				排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	300	81 (2023/11/14)	81 (2023/11/14)	55 (2024/5/27)	55 (2024/5/27)	55 (2024/5/27)	55 (2024/5/27)	55 (2024/5/27)	74 (2024/11/15)	74 (2024/11/15)	74 (2024/11/15)	74 (2024/11/15)
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.001未満 (2023/11/14)	0.001未満 (2023/11/14)	0.007 (2024/5/27)	0.007 (2024/5/27)	0.007 (2024/5/27)	0.007 (2024/5/27)	0.007 (2024/5/27)	0.001 (2024/11/15)	0.001 (2024/11/15)	0.001 (2024/11/15)	0.001 (2024/11/15)
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	3.8 (2023/11/17)	3.8 (2023/11/17)	1未満 (2024/5/28)	1未満 (2024/5/28)	1未満 (2024/5/28)	1未満 (2024/5/28)	1未満 (2024/5/28)	1未満 (2024/11/20)	1未満 (2024/11/20)	1未満 (2024/11/20)	1未満 (2024/11/20)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	10	0 (2023/6/16)	0 (2023/6/16)	0 (2024/5/28)	0 (2024/5/28)	0 (2024/5/28)	0 (2024/5/28)	0 (2024/5/28)	0 (2024/5/28)	0 (2024/5/28)	0 (2024/5/28)	0 (2024/5/28)
川崎製造所 千鳥工場	B-9350	廃液燃焼炉 (2014年設置)	炉内温度： B-9350燃焼炉内 排ガス温度： D-9351集塵機入口 排ガス濃度： 煙突	廃棄物の種類	－	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
				廃棄物量(トン)	－	245	154	388	496	621	328	487	406	365	397	601	586
				運転状況	炉内温度(℃)	800℃以上	950	950	1,003	1,054	1,070	1,067	1,070	1,070	1,070	1,070	1,069
					排ガス温度(℃)	－	87	86	89	92	91	91	89	88	90	90	90
					一酸化炭素濃度*(ppm)	100	0.9	0.4	0.1	0.3	1.4	0.0	0.1	0.1	0.1	1.2	4.7
				排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	76 (2023/11/20)	76 (2023/11/20)	83 (2024/6/3)	83 (2024/6/3)	83 (2024/6/3)	83 (2024/6/3)	83 (2024/6/3)	27 (2024/11/8)	27 (2024/11/8)	27 (2024/11/8)	27 (2024/11/8)
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.007未満 (2023/11/20)	0.007未満 (2023/11/20)	0.028 (2024/6/3)	0.028 (2024/6/3)	0.028 (2024/6/3)	0.028 (2024/6/3)	0.028 (2024/6/3)	0.007未満 (2024/11/8)	0.007未満 (2024/11/8)	0.007未満 (2024/11/8)	0.007未満 (2024/11/8)
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	7未満 (2023/11/20)	7未満 (2023/11/20)	7未満 (2024/6/3)	7未満 (2024/6/3)	7未満 (2024/6/3)	7未満 (2024/6/3)	7未満 (2024/6/3)	7未満 (2024/11/8)	7未満 (2024/11/8)	7未満 (2024/11/8)	7未満 (2024/11/8)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0.0000073 (2023/6/13)	0.0000073 (2023/6/13)	0.0000018 (2024/6/3)	0.0000018 (2024/6/3)	0.0000018 (2024/6/3)	0.0000018 (2024/6/3)	0.0000018 (2024/6/3)	0.0000018 (2024/6/3)	0.0000018 (2024/6/3)	0.0000018 (2024/6/3)	0.0000018 (2024/6/3)
川崎製造所 浮島工場	B-0250	廃液燃焼炉 (1995年設置)	炉内温度： B-0250燃焼炉内 排ガス温度： D-0253集塵機入口 排ガス濃度： 煙突	廃棄物の種類	－	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
				廃棄物量(トン)	－	366	1,364	1,483	786	1,469	1,634	1,705	1,634	1,711	1,842	1,455	58
				運転状況	炉内温度(℃)	800℃以上	915	917	919	917	918	920	920	921	920	917	920
					排ガス温度(℃)	－	83	82	82	83	84	82	81	81	82	81	77
					一酸化炭素濃度*(ppm)	100	9.4	27.0	36.0	34.6	33.6	33.4	28.4	57.1	42.4	33.2	8.6
				排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	69 (2023/11/27)	69 (2023/11/27)	55 (2024/6/5)	55 (2024/6/5)	55 (2024/6/5)	55 (2024/6/5)	55 (2024/6/5)	63 (2024/11/25)	63 (2024/11/25)	63 (2024/11/25)	63 (2024/11/25)
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.08	0.001未満 (2023/11/27)	0.001未満 (2023/11/27)	0.006 (2024/6/5)	0.006 (2024/6/5)	0.006 (2024/6/5)	0.006 (2024/6/5)	0.006 (2024/6/5)	0.001未満 (2024/11/25)	0.001未満 (2024/11/25)	0.001未満 (2024/11/25)	0.001未満 (2024/11/25)
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	1未満 (2023/11/27)	1未満 (2023/11/27)	1未満 (2024/6/5)	1未満 (2024/6/5)	1未満 (2024/6/5)	1未満 (2024/6/5)	1未満 (2024/6/5)	1未満 (2024/11/25)	1未満 (2024/11/25)	1未満 (2024/11/25)	1未満 (2024/11/25)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0.00016 (2023/6/21)	0.00016 (2023/6/21)	0.00000027 (2024/6/12)	0.00000027 (2024/6/12)	0.00000027 (2024/6/12)	0.00000027 (2024/6/12)	0.00000027 (2024/6/12)	0.00000027 (2024/6/12)	0.00000027 (2024/6/12)	0.00000027 (2024/6/12)	0.00000027 (2024/6/12)

* : O2 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法、炉内温度・一酸化炭素濃度は廃棄物の処理及び清掃に関する法律に基づく
※ 2025年1月 下線箇所訂正

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設			2023年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
	施設名	施設の種類	測定位置															
川崎製造所 千鳥工場	B-9050	廃液燃焼炉 (1974年設置)	炉内温度： B-9050燃焼炉内 排ガス温度： D-9050A集塵機入口 排ガス濃度： 煙突	廃棄物の種類	－	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	
				廃棄物量(トン)	－	196	421	682	671	488	530	650	624	563	546	711	167	
				運転状況	炉内温度(℃)	800℃以上	994	1,013	1,048	1,049	1,048	1,050	1,050	1,050	1,046	1,012	1,013	979
					排ガス温度(℃)	－	84	85	88	88	87	87	88	87	85	87	85	
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	0.2	0.1	2.3	0.1	0.0	0.0	0.5	0.0	0.3	0.4	0.9	
				排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	300	62 (2022/11/29)	62 (2022/11/29)	59 (2023/6/2)	59 (2023/6/2)	59 (2023/6/2)	59 (2023/6/2)	59 (2023/6/2)	59 (2023/6/2)	81 (2023/11/14)	81 (2023/11/14)	81 (2023/11/14)	81 (2023/11/14)
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.002 (2022/11/29)	0.002 (2022/11/29)	0.001 (2023/6/2)	0.001 (2023/6/2)	0.001 (2023/6/2)	0.001 (2023/6/2)	0.001 (2023/6/2)	0.001 (2023/6/2)	0.001未満 (2023/11/14)	0.001未満 (2023/11/14)	0.001未満 (2023/11/14)	0.001未満 (2023/11/14)
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	1未満 (2022/11/29)	1未満 (2022/11/29)	1未満 (2023/6/16)	1未満 (2023/6/16)	1未満 (2023/6/16)	1未満 (2023/6/16)	1未満 (2023/6/16)	1未満 (2023/6/16)	3.8 (2023/11/17)	3.8 (2023/11/17)	3.8 (2023/11/17)	3.8 (2023/11/17)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	10	0 (2022/6/6)	0 (2022/6/6)	0 (2023/6/16)	0 (2023/6/16)	0 (2023/6/16)	0 (2023/6/16)	0 (2023/6/16)	0 (2023/6/16)	0 (2023/6/16)	0 (2023/6/16)	0 (2023/6/16)	0 (2023/6/16)
川崎製造所 千鳥工場	B-9350	廃液燃焼炉 (2014年設置)	炉内温度： B-9350燃焼炉内 排ガス温度： D-9351集塵機入口 排ガス濃度： 煙突	廃棄物の種類	－	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	
				廃棄物量(トン)	－	211	251	316	173	127	231	242	182	194	200	217	222	
				運転状況	炉内温度(℃)	800℃以上	1,030	953	975	983	958	960	960	957	950	950	950	
					排ガス温度(℃)	－	88	87	89	91	87	88	87	87	86	86	86	88
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	0.0	1.8	0.4	1.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.1	0.0	0.0	
				排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	73 (2022/11/26)	73 (2022/11/26)	34 (2023/6/13)	34 (2023/6/13)	34 (2023/6/13)	34 (2023/6/13)	34 (2023/6/13)	34 (2023/6/13)	76 (2023/11/20)	76 (2023/11/20)	76 (2023/11/20)	76 (2023/11/20)
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.006未満 (2022/11/26)	0.006未満 (2022/11/26)	0.009未満 (2023/6/13)	0.009未満 (2023/6/13)	0.009未満 (2023/6/13)	0.009未満 (2023/6/13)	0.009未満 (2023/6/13)	0.009未満 (2023/6/13)	0.007未満 (2023/11/20)	0.007未満 (2023/11/20)	0.007未満 (2023/11/20)	0.007未満 (2023/11/20)
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	9未満 (2022/11/26)	9未満 (2022/11/26)	9未満 (2023/6/13)	9未満 (2023/6/13)	9未満 (2023/6/13)	9未満 (2023/6/13)	9未満 (2023/6/13)	9未満 (2023/6/13)	7未満 (2023/11/20)	7未満 (2023/11/20)	7未満 (2023/11/20)	7未満 (2023/11/20)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0 (2022/6/1)	0 (2022/6/1)	0.0000073 (2023/6/13)	0.0000073 (2023/6/13)	0.0000073 (2023/6/13)	0.0000073 (2023/6/13)	0.0000073 (2023/6/13)	0.0000073 (2023/6/13)	0.0000073 (2023/6/13)	0.0000073 (2023/6/13)	0.0000073 (2023/6/13)	0.0000073 (2023/6/13)
川崎製造所 浮島工場	B-0250	廃液燃焼炉 (1995年設置)	炉内温度： B-0250燃焼炉内 排ガス温度： D-0253集塵機入口 排ガス濃度： 煙突	廃棄物の種類	－	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	
				廃棄物量(トン)	－	663	1,750	1,640	1,707	1,596	393	1,703	1,343	1,733	1,681	1,683	309	
				運転状況	炉内温度(℃)	800℃以上	915	920	919	920	920	916	918	918	919	920	919	918
					排ガス温度(℃)	－	83	83	83	82	82	81	83	83	82	82	81	
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	12.0	24.8	23.2	24.9	24.1	17.6	23.6	18.6	18.9	26.1	29.6	14.4
				排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	65 (2022/11/25)	65 (2022/11/25)	23 (2023/6/23)	23 (2023/6/23)	23 (2023/6/23)	23 (2023/6/23)	23 (2023/6/23)	23 (2023/6/23)	69 (2023/11/27)	69 (2023/11/27)	69 (2023/11/27)	69 (2023/11/27)
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.08	0.007 (2022/11/25)	0.007 (2022/11/25)	0.001未満 (2023/6/23)	0.001未満 (2023/6/23)	0.001未満 (2023/6/23)	0.001未満 (2023/6/23)	0.001未満 (2023/6/23)	0.001未満 (2023/6/23)	0.001未満 (2023/11/27)	0.001未満 (2023/11/27)	0.001未満 (2023/11/27)	0.001未満 (2023/11/27)
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	2.6 (2022/11/25)	2.6 (2022/11/25)	1未満 (2023/6/23)	1未満 (2023/6/23)	1未満 (2023/6/23)	1未満 (2023/6/23)	1未満 (2023/6/23)	1未満 (2023/6/23)	1未満 (2023/11/27)	1未満 (2023/11/27)	1未満 (2023/11/27)	1未満 (2023/11/27)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0.000043 (2022/6/24)	0.000043 (2022/6/24)	0.00016 (2023/6/21)	0.00016 (2023/6/21)	0.00016 (2023/6/21)	0.00016 (2023/6/21)	0.00016 (2023/6/21)	0.00016 (2023/6/21)	0.00016 (2023/6/21)	0.00016 (2023/6/21)	0.00016 (2023/6/21)	0.00016 (2023/6/21)

* ： O₂ 12% 換算値 () ： 測定日 規制値 ： ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫酸酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設			2022年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月		
	施設名	施設の種類	測定位置																
川崎製造所 千鳥工場	B-9050	廃液燃焼炉 (1974年設置)	炉内温度： B-9050燃焼炉内 排ガス温度： D-9050A集塵機入口 排ガス濃度： 煙突	廃棄物の種類		－	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ		
				廃棄物量(トン)		－	210	656	621	669	674	596	585	634	546	514	604	401	
				運転状況	炉内温度(℃)		800℃以上	988	1,049	1,049	1,049	1,048	1,050	1,050	1,050	1,049	1,050	1,050	1,013
					排ガス温度(℃)		－	83	88	88	88	88	88	87	88	88	87	88	88
					一酸化炭素濃度(ppm)		100	0.5	0	0	7.7	0.0	0.1	0.0	0.0	0.0	0.5	1.3	
				排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)		300	58 (2021/11/26)	58 (2021/11/26)	62 (2022/6/6)	62 (2022/6/6)	62 (2022/6/6)	62 (2022/6/6)	62 (2022/6/6)	62 (2022/6/6)	62 (2022/11/29)	62 (2022/11/29)	62 (2022/11/29)	62 (2022/11/29)
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)		0.15	0.003 (2021/11/26)	0.003 (2021/11/26)	0.001未満 (2022/6/6)	0.001未満 (2022/6/6)	0.001未満 (2022/6/6)	0.001未満 (2022/6/6)	0.001未満 (2022/6/6)	0.001未満 (2022/6/6)	0.002 (2022/11/29)	0.002 (2022/11/29)	0.002 (2022/11/29)	0.002 (2022/11/29)
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)		700	1 (2021/11/26)	1 (2021/11/26)	1未満 (2022/6/6)	1未満 (2022/6/6)	1未満 (2022/6/6)	1未満 (2022/6/6)	1未満 (2022/6/6)	1未満 (2022/6/6)	1未満 (2022/11/29)	1未満 (2022/11/29)	1未満 (2022/11/29)	1未満 (2022/11/29)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)		10	0.00000022 (2021/6/18)	0.00000022 (2021/6/18)	0 (2022/6/6)	0 (2022/6/6)	0 (2022/6/6)	0 (2022/6/6)	0 (2022/6/6)	0 (2022/6/6)	0 (2022/6/6)	0 (2022/6/6)	0 (2022/6/6)	0 (2022/6/6)
				川崎製造所 千鳥工場	B-9350	廃液燃焼炉 (2014年設置)	炉内温度： B-9350燃焼炉内 排ガス温度： D-9351集塵機入口 排ガス濃度： 煙突	廃棄物の種類		－	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
廃棄物量(トン)		－	319					238	460	296	184	350	464	377	234	200	268	268	
運転状況	炉内温度(℃)		800℃以上					1,056	1,067	1,068	1,069	1,070	1,069	1,069	1,070	1,068	1,070	1,067	1,070
	排ガス温度(℃)		－					92	92	93	93	92	90	91	91	90	88	90	89
	一酸化炭素濃度(ppm)		100					0.0	0	0	0.0	0.1	0.0	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)		250					27 (2021/11/24)	27 (2021/11/24)	26 (2022/6/1)	26 (2022/6/1)	26 (2022/6/1)	26 (2022/6/1)	26 (2022/6/1)	26 (2022/6/1)	73 (2022/11/26)	73 (2022/11/26)	73 (2022/11/26)	73 (2022/11/26)
	ばいじん濃度*(g/Nm ³)		0.15					0.027 (2021/11/24)	0.027 (2021/11/24)	0.032 (2022/6/1)	0.032 (2022/6/1)	0.032 (2022/6/1)	0.032 (2022/6/1)	0.032 (2022/6/1)	0.006未満 (2022/6/1)	0.006未満 (2022/11/26)	0.006未満 (2022/11/26)	0.006未満 (2022/11/26)	0.006未満 (2022/11/26)
	塩化水素濃度*(mg/Nm ³)		700					5未満 (2021/11/24)	5未満 (2021/11/24)	6未満 (2022/6/1)	6未満 (2022/6/1)	6未満 (2022/6/1)	6未満 (2022/6/1)	6未満 (2022/6/1)	6未満 (2022/6/1)	6未満 (2022/11/26)	6未満 (2022/11/26)	6未満 (2022/11/26)	6未満 (2022/11/26)
	ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)		5					0.0000017 (2021/6/14)	0.0000017 (2021/6/14)	0 (2022/6/1)	0 (2022/6/1)	0 (2022/6/1)	0 (2022/6/1)	0 (2022/6/1)	0 (2022/6/1)	0 (2022/6/1)	0 (2022/6/1)	0 (2022/6/1)	0 (2022/6/1)
川崎製造所 浮島工場	B-0250	廃液燃焼炉 (1995年設置)	炉内温度： B-0250燃焼炉内 排ガス温度： D-0253集塵機入口 排ガス濃度： 煙突					廃棄物の種類		－	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
				廃棄物量(トン)		－	803	1,491	1,668	1,946	2,073	1,832	1,517	1,932	1,938	986	1,268		
				運転状況	炉内温度(℃)		800℃以上	914	917	918	913	920	913	918	920	919	915	917	
					排ガス温度(℃)		－	81	84	85	84	85	85	82	83	83	81	81	
					一酸化炭素濃度(ppm)		100	39	37	47	31	41	29	26	28	16	17	21	
				排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)		250	65 (2021/11/30)	65 (2021/11/30)	66 (2022/6/10)	66 (2022/6/10)	66 (2022/6/10)	66 (2022/6/10)	66 (2022/6/10)	66 (2022/6/10)	65 (2022/11/25)	65 (2022/11/25)	65 (2022/11/25)	
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)		0.08	0.001未満 (2021/11/30)	0.001未満 (2021/11/30)	0.002 (2022/6/10)	0.002 (2022/6/10)	0.002 (2022/6/10)	0.002 (2022/6/10)	0.002 (2022/6/10)	0.002 (2022/6/10)	0.007 (2022/11/25)	0.007 (2022/11/25)	0.007 (2022/11/25)	
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)		700	1未満 (2021/11/30)	1未満 (2021/11/30)	1未満 (2022/6/10)	1未満 (2022/6/10)	1未満 (2022/6/10)	1未満 (2022/6/10)	1未満 (2022/6/10)	1未満 (2022/6/10)	2.6 (2022/11/25)	2.6 (2022/11/25)	2.6 (2022/11/25)	
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)		5	0.000046 (2021/6/21)	0.000046 (2021/6/21)	0.000043 (2022/6/24)	0.000043 (2022/6/24)	0.000043 (2022/6/24)	0.000043 (2022/6/24)	0.000043 (2022/6/24)	0.000043 (2022/6/24)	0.000043 (2022/6/24)	0.000043 (2022/6/24)	0.000043 (2022/6/24)	

* : O2 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫酸酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設			2021年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
	施設名	施設の種類	測定位置															
川崎製造所 千鳥工場	B-9050	廃液燃焼炉 (1974年設置)	炉内温度： B-9050燃焼炉内	廃棄物の種類	－	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	
				運転 状況	廃棄物量(トン)	－	287	518	632	656	666	656	671	624	519	299	225	9
					炉内温度(℃)	800℃以上	1,028	1,049	1,050	1,050	1,050	1,050	1,050	1,050	1,038	994	999	971
					排ガス温度(℃)	－	87	87	88	88	88	88	88	87	86	84	85	84
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	3.7	0.0	0.0	5.7	7.0	0.0	0.0	0.6	0.1	1.3	0.6	0.1
					窒素酸化物濃度 [*] (ppm)	300	100 (2020/11/25)	100 (2020/11/25)	81 (2021/6/18)	81 (2021/6/18)	81 (2021/6/18)	81 (2021/6/18)	81 (2021/6/18)	81 (2021/6/18)	58 (2021/11/26)	58 (2021/11/26)	58 (2021/11/26)	58 (2021/11/26)
				排ガス 測定	ばいじん濃度 [*] (g/Nm ³)	0.15	0.001未満 (2020/11/25)	0.001未満 (2020/11/25)	0.014 (2021/6/18)	0.014 (2021/6/18)	0.014 (2021/6/18)	0.014 (2021/6/18)	0.014 (2021/6/18)	0.014 (2021/6/18)	0.003 (2021/11/26)	0.003 (2021/11/26)	0.003 (2021/11/26)	0.003 (2021/11/26)
					塩化水素濃度 [*] (mg/Nm ³)	700	1未満 (2020/11/25)	1未満 (2020/11/25)	1未満 (2021/6/18)	1未満 (2021/6/18)	1未満 (2021/6/18)	1未満 (2021/6/18)	1未満 (2021/6/18)	1未満 (2021/6/18)	1 (2021/11/26)	1 (2021/11/26)	1 (2021/11/26)	1 (2021/11/26)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	10	0.00000020 (2020/6/8)	0.00000020 (2020/6/8)	0.00000022 (2021/6/18)	0.00000022 (2021/6/18)	0.00000022 (2021/6/18)	0.00000022 (2021/6/18)	0.00000022 (2021/6/18)	0.00000022 (2021/6/18)	0.00000022 (2021/6/18)	0.00000022 (2021/6/18)	0.00000022 (2021/6/18)	0.00000022 (2021/6/18)
					排ガス濃度： 煙突													
川崎製造所 千鳥工場	B-9350	廃液燃焼炉 (2014年設置)	炉内温度： B-9350燃焼炉内	廃棄物の種類	－	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	
				運転 状況	廃棄物量(トン)	－	161	474	380	209	384	360	396	485	377	210	315	191
					炉内温度(℃)	800℃以上	1,070	1,069	1,065	1,056	1,068	1,066	1,060	1,070	1,068	1,046	1,065	1,058
					排ガス温度(℃)	－	92	91	92	91	93	92	92	93	92	89	92	92
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	0.0	0.0	0.1	0.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.1	0.0	0.1	0.4
					排ガス 測定	窒素酸化物濃度 [*] (ppm)	250	33 (2020/11/24)	33 (2020/11/24)	41 (2021/6/14)	41 (2021/6/14)	41 (2021/6/14)	41 (2021/6/14)	41 (2021/6/14)	41 (2021/6/14)	27 (2021/11/24)	27 (2021/11/24)	27 (2021/11/24)
				ばいじん濃度 [*] (g/Nm ³)		0.15	0.005未満 (2020/11/24)	0.005未満 (2020/11/24)	0.005未満 (2021/6/14)	0.005未満 (2021/6/14)	0.005未満 (2021/6/14)	0.005未満 (2021/6/14)	0.005未満 (2021/6/14)	0.005未満 (2021/6/14)	0.027 (2021/11/24)	0.027 (2021/11/24)	0.027 (2021/11/24)	0.027 (2021/11/24)
				塩化水素濃度 [*] (mg/Nm ³)		700	9未満 (2020/11/24)	9未満 (2020/11/24)	5未満 (2021/6/14)	5未満 (2021/6/14)	5未満 (2021/6/14)	5未満 (2021/6/14)	5未満 (2021/6/14)	5未満 (2021/6/14)	5未満 (2021/11/24)	5未満 (2021/11/24)	5未満 (2021/11/24)	5未満 (2021/11/24)
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)		5	0.00000032 (2020/6/9)	0.00000032 (2020/6/9)	0.00000017 (2021/6/14)	0.00000017 (2021/6/14)	0.00000017 (2021/6/14)	0.00000017 (2021/6/14)	0.00000017 (2021/6/14)	0.00000017 (2021/6/14)	0.00000017 (2021/6/14)	0.00000017 (2021/6/14)	0.00000017 (2021/6/14)	0.00000017 (2021/6/14)
				排ガス濃度： 煙突														
川崎製造所 浮島工場	B-0250	廃液燃焼炉 (1995年設置)	炉内温度： B-0250燃焼炉内	廃棄物の種類	－	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	
				運転 状況	廃棄物量(トン)	－	705	1,890	1,816	1,949	2,112	1,989	2,173	1,861	2,047	1,892	1,365	436
					炉内温度(℃)	800℃以上	915	920	921	920	920	920	920	916	920	918	919	920
					排ガス温度(℃)	－	80	82	81	81	82	83	83	82	82	84	83	
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	41	40	39	33	22	31	35	28	34	30	36	
					排ガス 測定	窒素酸化物濃度 [*] (ppm)	250	53 (2020/12/1)	53 (2020/12/1)	81 (2021/6/24)	81 (2021/6/24)	81 (2021/6/24)	81 (2021/6/24)	81 (2021/6/24)	81 (2021/6/24)	65 (2021/11/30)	65 (2021/11/30)	65 (2021/11/30)
				ばいじん濃度 [*] (g/Nm ³)		0.08	0.001未満 (2020/12/1)	0.001未満 (2020/12/1)	0.001未満 (2021/6/24)	0.001未満 (2021/6/24)	0.001未満 (2021/6/24)	0.001未満 (2021/6/24)	0.001未満 (2021/6/24)	0.001未満 (2021/6/24)	0.001未満 (2021/11/30)	0.001未満 (2021/11/30)	0.001未満 (2021/11/30)	0.001未満 (2021/11/30)
				塩化水素濃度 [*] (mg/Nm ³)		700	1未満 (2020/12/1)	1未満 (2020/12/1)	1未満 (2021/6/24)	1未満 (2021/6/24)	1未満 (2021/6/24)	1未満 (2021/6/24)	1未満 (2021/6/24)	1未満 (2021/6/24)	1未満 (2021/11/30)	1未満 (2021/11/30)	1未満 (2021/11/30)	1未満 (2021/11/30)
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)		5	0.000000081 (2020/6/22)	0.000000081 (2020/6/22)	0.000046 (2021/6/21)	0.000046 (2021/6/21)	0.000046 (2021/6/21)	0.000046 (2021/6/21)	0.000046 (2021/6/21)	0.000046 (2021/6/21)	0.000046 (2021/6/21)	0.000046 (2021/6/21)	0.000046 (2021/6/21)	0.000046 (2021/6/21)
				排ガス濃度： 煙突														

* ： O2 12% 換算値 () ： 測定日 規制値 ： ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫酸酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設			2020年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
	施設名	施設の種類	測定位置															
川崎 製造所 千鳥工場	B-9050	廃液燃焼炉 (1974年設置)	炉内温度： B-9050燃焼炉内 排ガス温度： D-9050A集塵機入口 排ガス濃度： 煙突	廃棄物の種類		-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	
				廃棄物量(トン)		-	262	564	505	601	449	321	352	361	469	506	642	433
				運転 状況	炉内温度(℃)	800℃以上	1,001	1,049	1,049	1,048	1,049	1,049	1,050	1,042	1,047	1,039	961	
					排ガス温度(℃)	-	84	87	87	88	87	86	86	86	86	87	88	85
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	2.0	0.0	0.3	7.4	0.8	0.0	0.0	0.0	0.3	0.2	1.4	5.1
				排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	300	98 (2019/11/28)	98 (2019/11/28)	93 (2020/6/3)	93 (2020/6/3)	93 (2020/6/3)	93 (2020/6/3)	93 (2020/6/3)	93 (2020/6/3)	100 (2020/11/25)	100 (2020/11/25)	100 (2020/11/25)	100 (2020/11/25)
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.001未満 (2019/11/28)	0.001未満 (2019/11/28)	0.001 (2020/6/3)	0.001 (2020/6/3)	0.001 (2020/6/3)	0.001 (2020/6/3)	0.001 (2020/6/3)	0.001 (2020/6/3)	0.001未満 (2020/11/25)	0.001未満 (2020/11/25)	0.001未満 (2020/11/25)	0.001未満 (2020/11/25)
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2019/11/28)	40未満 (2019/11/28)	25未満 (2020/6/3)	25未満 (2020/6/3)	25未満 (2020/6/3)	25未満 (2020/6/3)	25未満 (2020/6/3)	25未満 (2020/6/3)	1未満 (2020/11/25)	1未満 (2020/11/25)	1未満 (2020/11/25)	1未満 (2020/11/25)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	10	0.00000009 (2019/5/31)	0.00000009 (2019/5/31)	0.00000020 (2020/6/8)	0.00000020 (2020/6/8)	0.00000020 (2020/6/8)	0.00000020 (2020/6/8)	0.00000020 (2020/6/8)	0.00000020 (2020/6/8)	0.00000020 (2020/6/8)	0.00000020 (2020/6/8)	0.00000020 (2020/6/8)	0.00000020 (2020/6/8)

川崎 製造所 千鳥工場	B-9350	廃液燃焼炉 (2014年設置)	炉内温度： B-9350燃焼炉内 排ガス温度： D-9351集塵機入口 排ガス濃度： 煙突	廃棄物の種類		－	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ			
				廃棄物量(トン)		－	191	302	196	172	256	215	382	331	374	267	413	370	
				運転 状況	炉内温度(℃)	800℃以上	1,063	1,060	1,052	1,020	1,070	1,065	1,069	1,067	1,066	1,068	1,069	1,066	
					排ガス温度(℃)	－	90	92	92	89	93	92	92	92	92	92	93	92	
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	2.3	0.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	
				排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	28 (2019/11/27)	28 (2019/11/27)	27 (2020/6/8)	27 (2020/6/8)	27 (2020/6/8)	27 (2020/6/8)	27 (2020/6/8)	27 (2020/6/8)	27 (2020/6/8)	33 (2020/11/24)	33 (2020/11/24)	33 (2020/11/24)	33 (2020/11/24)
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.006未満 (2019/11/27)	0.006未満 (2019/11/27)	0.005未満 (2020/6/8)	0.005未満 (2020/6/8)	0.005未満 (2020/6/8)	0.005未満 (2020/6/8)	0.005未満 (2020/6/8)	0.005未満 (2020/6/8)	0.005未満 (2020/6/8)	0.005未満 (2020/11/24)	0.005未満 (2020/11/24)	0.005未満 (2020/11/24)	0.005未満 (2020/11/24)
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	50未満 (2019/11/27)	50未満 (2019/11/27)	45未満 (2020/6/8)	45未満 (2020/6/8)	45未満 (2020/6/8)	45未満 (2020/6/8)	45未満 (2020/6/8)	45未満 (2020/6/8)	45未満 (2020/6/8)	9未満 (2020/11/24)	9未満 (2020/11/24)	9未満 (2020/11/24)	9未満 (2020/11/24)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0.0000036 (2019/5/28)	0.0000036 (2019/5/28)	0.0000032 (2020/6/9)	0.0000032 (2020/6/9)	0.0000032 (2020/6/9)	0.0000032 (2020/6/9)	0.0000032 (2020/6/9)	0.0000032 (2020/6/9)	0.0000032 (2020/6/9)	0.0000032 (2020/6/9)	0.0000032 (2020/6/9)	0.0000032 (2020/6/9)	0.0000032 (2020/6/9)

川崎 製造所 浮島工場	B-0250	廃液燃焼炉 (1995年設置)	炉内温度： B-0250燃焼炉内 排ガス温度： D-0253集塵機入口 排ガス濃度： 煙突	廃棄物の種類		－	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ			
				廃棄物量(トン)		－	764	1,409	1,754	1,823	1,894	533	1,757	1,712	1,499	1,815	1,341	184	
				運転 状況	炉内温度(℃)	800℃以上	920	919	920	920	920	916	919	920	920	920	919	920	920
					排ガス温度(℃)	－	82	81	82	81	82	80	81	81	80	82	80	78	
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	47	25	36	49	38	15	41	40	27	24	20	7	
					窒素酸化物濃度*(ppm)	250	67 (2019/11/13)	67 (2019/11/13)	46 (2020/6/2)	46 (2020/6/2)	46 (2020/6/2)	46 (2020/6/2)	46 (2020/6/2)	46 (2020/6/2)	53 (2020/12/1)	53 (2020/12/1)	53 (2020/12/1)	53 (2020/12/1)	
				排ガス 測定	ばいじん濃度*(g/Nm³)	0.08	0.002未満 (2019/11/13)	0.002未満 (2019/11/13)	0.001未満 (2020/6/2)	0.001未満 (2020/6/2)	0.001未満 (2020/6/2)	0.001未満 (2020/6/2)	0.001未満 (2020/6/2)	0.001未満 (2020/6/2)	0.001未満 (2020/12/1)	0.001未満 (2020/12/1)	0.001未満 (2020/12/1)	0.001未満 (2020/12/1)	
					塩化水素濃度*(mg/Nm³)	700	40未満 (2019/11/13)	40未満 (2019/11/13)	22未満 (2020/6/2)	22未満 (2020/6/2)	22未満 (2020/6/2)	22未満 (2020/6/2)	22未満 (2020/6/2)	22未満 (2020/6/2)	1未満 (2020/12/1)	1未満 (2020/12/1)	1未満 (2020/12/1)	1未満 (2020/12/1)	
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm³)	5	0.0000011 (2019/5/22)	0.0000011 (2019/5/22)	0.000000081 (2020/6/22)	0.000000081 (2020/6/22)	0.000000081 (2020/6/22)	0.000000081 (2020/6/22)	0.000000081 (2020/6/22)	0.000000081 (2020/6/22)	0.000000081 (2020/6/22)	0.000000081 (2020/6/22)	0.000000081 (2020/6/22)	0.000000081 (2020/6/22)	

* : O2 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫酸酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設			2019年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月		
	施設名	施設の種類	測定位置																
川崎 製造所 千鳥工場	B-9050	廃液燃焼炉 (1974年設置)	炉内温度： B-9050燃焼炉内 排ガス温度： D-9050A集塵機入口 排ガス濃度： 煙突	廃棄物の種類		－	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ		
				廃棄物量(トン)		－	595	667	617	681	671	126	574	625	574	572	646	135	
				運転 状況	炉内温度(℃)		800℃以上	1,044	1,053	1,060	1,060	1,052	957	1,043	1,050	1,049	1,051	1,048	958
					排ガス温度(℃)		－	88	88	88	88	88	85	87	87	87	87	88	86
					一酸化炭素濃度(ppm)		100	0.3	6.8	6.4	4.5	1.5	2.9	2.1	0.6	0.0	0.0	1.1	6.7
					排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)		300	97 (2018/11/14)	97 (2018/11/14)	43 (2019/5/30)	43 (2019/5/30)	43 (2019/5/30)	43 (2019/5/30)	43 (2019/5/30)	43 (2019/5/30)	98 (2019/11/28)	98 (2019/11/28)	98 (2019/11/28)
				ばいじん濃度*(g/Nm³)		0.15	0.001未満 (2018/11/14)	0.001未満 (2018/11/14)	0.001未満 (2019/5/30)	0.001未満 (2019/5/30)	0.001未満 (2019/5/30)	0.001未満 (2019/5/30)	0.001未満 (2019/5/30)	0.001未満 (2019/5/30)	0.001未満 (2019/11/28)	0.001未満 (2019/11/28)	0.001未満 (2019/11/28)	0.001未満 (2019/11/28)	
				塩化水素濃度*(mg/Nm³)		700	40未満 (2018/11/14)	40未満 (2018/11/14)	40未満 (2019/5/30)	40未満 (2019/5/30)	40未満 (2019/5/30)	40未満 (2019/5/30)	40未満 (2019/5/30)	40未満 (2019/5/30)	40未満 (2019/11/28)	40未満 (2019/11/28)	40未満 (2019/11/28)	40未満 (2019/11/28)	
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm³)		10	0.0000062 (2018/6/12)	0.0000062 (2018/6/12)	0.00000009 (2019/5/31)	0.00000009 (2019/5/31)	0.00000009 (2019/5/31)	0.00000009 (2019/5/31)	0.00000009 (2019/5/31)	0.00000009 (2019/5/31)	0.00000009 (2019/5/31)	0.00000009 (2019/5/31)	0.00000009 (2019/5/31)	0.00000009 (2019/5/31)	
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm³)		10	0.0000062 (2018/6/12)	0.0000062 (2018/6/12)	0.00000009 (2019/5/31)	0.00000009 (2019/5/31)	0.00000009 (2019/5/31)	0.00000009 (2019/5/31)	0.00000009 (2019/5/31)	0.00000009 (2019/5/31)	0.00000009 (2019/5/31)	0.00000009 (2019/5/31)	0.00000009 (2019/5/31)	0.00000009 (2019/5/31)	0.00000009 (2019/5/31)

川崎 製造所 千鳥工場	B-9350	廃液燃焼炉 (2014年設置)	炉内温度： B-9350燃焼炉内	廃棄物の種類		-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ			
				廃棄物量(トン)		-	452	217	303	36	235	165	341	342	267	271	747	128	
				運転 状況	炉内温度(℃)		800℃以上	1,070	1,069	1,063	1,051	1,068	1,039	1,069	1,070	1,070	1,035	1,070	1,028
					排ガス温度(℃)		-	93	93	92	90	92	91	93	93	90	92	90	
					一酸化炭素濃度(ppm)		100	0.0	0.2	0.1	0.3	0.1	0.0	0.0	0.0	0.2	11.7	0.0	
					窒素酸化物濃度* (ppm)		250	19 (2018/11/15)	19 (2018/11/15)	36 (2019/5/27)	36 (2019/5/27)	36 (2019/5/27)	36 (2019/5/27)	36 (2019/5/27)	28 (2019/11/27)	28 (2019/11/27)	28 (2019/11/27)	28 (2019/11/27)	
				排ガス 測定	ばいじん濃度* (g/Nm ³)		0.15	0.0049 (2018/11/15)	0.0049 (2018/11/15)	0.004未満 (2019/5/27)	0.004未満 (2019/5/27)	0.004未満 (2019/5/27)	0.004未満 (2019/5/27)	0.004未満 (2019/5/27)	0.006未満 (2019/11/27)	0.006未満 (2019/11/27)	0.006未満 (2019/11/27)	0.006未満 (2019/11/27)	
					塩化水素濃度* (mg/Nm ³)		700	62 (2018/11/15)	62 (2018/11/15)	40未満 (2019/5/27)	40未満 (2019/5/27)	40未満 (2019/5/27)	40未満 (2019/5/27)	40未満 (2019/5/27)	50未満 (2019/11/27)	50未満 (2019/11/27)	50未満 (2019/11/27)	50未満 (2019/11/27)	
					ダイオキシン濃度 (ng-TEQ/Nm ³)		5	0.0000044 (2018/6/15)	0.0000044 (2018/6/15)	0.00000036 (2019/5/28)	0.00000036 (2019/5/28)	0.00000036 (2019/5/28)	0.00000036 (2019/5/28)	0.00000036 (2019/5/28)	0.00000036 (2019/5/28)	0.00000036 (2019/5/28)	0.00000036 (2019/5/28)	0.00000036 (2019/5/28)	
					ダイオキシン濃度 (ng-TEQ/Nm ³)		5	0.0000044 (2018/6/15)	0.0000044 (2018/6/15)	0.00000036 (2019/5/28)	0.00000036 (2019/5/28)	0.00000036 (2019/5/28)	0.00000036 (2019/5/28)	0.00000036 (2019/5/28)	0.00000036 (2019/5/28)	0.00000036 (2019/5/28)	0.00000036 (2019/5/28)	0.00000036 (2019/5/28)	0.00000036 (2019/5/28)

川崎 製造所 浮島工場	B-0250	廃液燃焼炉 (1995年設置)	炉内温度： B-0250燃焼炉内	廃棄物の種類		-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ			
				廃棄物量(トン)		-	1,033	1,746	1,616	1,747	238	239	1,481	1,515	652	1,609	1,710	867	
				運 転 状 況	炉内温度(℃)		800℃以上	914	920	920	920	914	917	920	920	918	920	920	921
					排ガス温度(℃)		-	82	82	81	82	82	84	79	81	80	81	83	85
					一酸化炭素濃度(ppm)		100	20	22	28	28	31	71	35	30	26	29	34	18
				排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)		250	50 (2018/11/28)	50 (2018/11/28)	44 (2019/5/24)	44 (2019/5/24)	44 (2019/5/24)	44 (2019/5/24)	44 (2019/5/24)	67 (2019/11/13)	67 (2019/11/13)	67 (2019/11/13)	67 (2019/11/13)	
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)		0.08	0.002未満 (2018/11/28)	0.002未満 (2018/11/28)	0.002未満 (2019/5/24)	0.002未満 (2019/5/24)	0.002未満 (2019/5/24)	0.002未満 (2019/5/24)	0.002未満 (2019/5/24)	0.002未満 (2019/11/13)	0.002未満 (2019/11/13)	0.002未満 (2019/11/13)	0.002未満 (2019/11/13)	
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)		700	40未満 (2018/11/28)	40未満 (2018/11/28)	40未満 (2019/5/24)	40未満 (2019/5/24)	40未満 (2019/5/24)	40未満 (2019/5/24)	40未満 (2019/5/24)	40未満 (2019/11/13)	40未満 (2019/11/13)	40未満 (2019/11/13)	40未満 (2019/11/13)	
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)		5	0.00025 (2018/5/31)	0.00025 (2018/5/31)	0.0000011 (2019/5/22)	0.0000011 (2019/5/22)	0.0000011 (2019/5/22)	0.0000011 (2019/5/22)	0.0000011 (2019/5/22)	0.0000011 (2019/5/22)	0.0000011 (2019/5/22)	0.0000011 (2019/5/22)	0.0000011 (2019/5/22)	

* : O₂ 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫黄酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設			2018年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
	施設名	施設の種類	測定位置														
川崎製造所 千鳥工場	B-9050	廃液燃焼炉 (1974年設置)	炉内温度： B-9050燃焼炉内 排ガス温度： D-9050A集塵機入口 排ガス濃度： 煙突	廃棄物の種類	－	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
				廃棄物量(トン)	－	698	678	679	679	337	137	684	662	686	609	533	624
				運転状況	炉内温度(℃)	800℃以上	1,049	1,041	1,048	1,050	1,015	995	1,050	1,050	1,050	1,050	1,050
					排ガス温度(℃)	－	88	87	88	88	87	84	87	88	87	88	88
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	4.4	2.4	20.5	9.7	19.6	0.2	4.4	8.3	7.3	2.6	3.0
				排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	300	50 (2017/11/21)	50 (2017/11/21)	44 (2018/6/19)	44 (2018/6/19)	44 (2018/6/19)	44 (2018/6/19)	44 (2018/6/19)	97 (2018/11/14)	97 (2018/11/14)	97 (2018/11/14)	97 (2018/11/14)
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.0071 (2017/11/21)	0.0071 (2017/11/21)	0.001 (2018/6/19)	0.001 (2018/6/19)	0.001 (2018/6/19)	0.001 (2018/6/19)	0.001 (2018/6/19)	0.001未満 (2018/11/14)	0.001未満 (2018/11/14)	0.001未満 (2018/11/14)	0.001未満 (2018/11/14)
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2017/11/21)	40未満 (2017/11/21)	50未満 (2018/6/19)	50未満 (2018/6/19)	50未満 (2018/6/19)	50未満 (2018/6/19)	50未満 (2018/6/19)	40未満 (2018/11/14)	40未満 (2018/11/14)	40未満 (2018/11/14)	40未満 (2018/11/14)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	10	0.0000015 (2017/6/2)	0.0000015 (2017/6/2)	0.0000062 (2018/6/12)	0.0000062 (2018/6/12)	0.0000062 (2018/6/12)	0.0000062 (2018/6/12)	0.0000062 (2018/6/12)	0.0000062 (2018/6/12)	0.0000062 (2018/6/12)	0.0000062 (2018/6/12)	0.0000062 (2018/6/12)
川崎製造所 千鳥工場	B-9350	廃液燃焼炉 (2014年設置)	炉内温度： B-9350燃焼炉内 排ガス温度： D-9351集塵機入口 排ガス濃度： 煙突	廃棄物の種類	－	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
				廃棄物量(トン)	－	268	288	295	145	96	139	140	304	136	262	407	494
				運転状況	炉内温度(℃)	800℃以上	1,052	1,049	1,053	1,052	1,019	1,022	1,024	1,065	1,020	1,025	1,065
					排ガス温度(℃)	－	92	92	91	91	90	89	89	92	90	92	92
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	1.3	2.5	10.6	11.4	0.1	1.0	0.1	0.1	0.0	8.9	27.4
				排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	65 (2017/11/16)	65 (2017/11/16)	50 (2018/6/22)	50 (2018/6/22)	50 (2018/6/22)	50 (2018/6/22)	50 (2018/6/22)	19 (2018/11/15)	19 (2018/11/15)	19 (2018/11/15)	19 (2018/11/15)
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.004未満 (2017/11/16)	0.004未満 (2017/11/16)	0.010 (2018/6/22)	0.010 (2018/6/22)	0.010 (2018/6/22)	0.010 (2018/6/22)	0.010 (2018/6/22)	0.0049 (2018/11/15)	0.0049 (2018/11/15)	0.0049 (2018/11/15)	0.0049 (2018/11/15)
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2017/11/16)	40未満 (2017/11/16)	50未満 (2018/6/22)	50未満 (2018/6/22)	50未満 (2018/6/22)	50未満 (2018/6/22)	50未満 (2018/6/22)	62 (2018/11/15)	62 (2018/11/15)	62 (2018/11/15)	62 (2018/11/15)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0.0000050 (2017/5/23)	0.0000050 (2017/5/23)	0.0000044 (2018/6/15)	0.0000044 (2018/6/15)	0.0000044 (2018/6/15)	0.0000044 (2018/6/15)	0.0000044 (2018/6/15)	0.0000044 (2018/6/15)	0.0000044 (2018/6/15)	0.0000044 (2018/6/15)	0.0000044 (2018/6/15)
川崎製造所 浮島工場	B-0250	廃液燃焼炉 (1995年設置)	炉内温度： B-0250燃焼炉内 排ガス温度： D-0253集塵機入口 排ガス濃度： 煙突	廃棄物の種類	－	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
				廃棄物量(トン)	－	1,795	1,748	1,888	1,851	1,162	974	1,643	1,748	1,835	1,599	825	1,515
				運転状況	炉内温度(℃)	800℃以上	920	914	920	921	922	919	921	920	923	926	919
					排ガス温度(℃)	－	82	83	84	83	80	83	80	81	80	81	79
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	28	49	25	28	17	29	43	37	47	40	32
				排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	74 (2017/11/15)	74 (2017/11/15)	46 (2018/6/1)	46 (2018/6/1)	46 (2018/6/1)	46 (2018/6/1)	46 (2018/6/1)	50 (2018/11/28)	50 (2018/11/28)	50 (2018/11/28)	50 (2018/11/28)
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.08	0.002未満 (2017/11/15)	0.002未満 (2017/11/15)	0.001未満 (2018/6/1)	0.001未満 (2018/6/1)	0.001未満 (2018/6/1)	0.001未満 (2018/6/1)	0.001未満 (2018/6/1)	0.002未満 (2018/11/28)	0.002未満 (2018/11/28)	0.002未満 (2018/11/28)	0.002未満 (2018/11/28)
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2017/11/15)	40未満 (2017/11/15)	40未満 (2018/6/1)	40未満 (2018/6/1)	40未満 (2018/6/1)	40未満 (2018/6/1)	40未満 (2018/6/1)	40 (2018/11/28)	40 (2018/11/28)	40 (2018/11/28)	40 (2018/11/28)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0.000002 (2017/5/31)	0.000002 (2017/5/31)	0.00025 (2018/5/31)	0.00025 (2018/5/31)	0.00025 (2018/5/31)	0.00025 (2018/5/31)	0.00025 (2018/5/31)	0.00025 (2018/5/31)	0.00025 (2018/5/31)	0.00025 (2018/5/31)	0.00025 (2018/5/31)

* : O2 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫酸酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設			2017年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
	施設名	施設の種類	測定位置														
川崎製造所 千鳥工場	B-9050	廃液燃焼炉 (1974年設置)	炉内温度： B-9050燃焼炉内	廃棄物の種類	－	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
				廃棄物量(トン)	－	733	669	643	714	579	151	709	675	613	447	570	651
				運転状況	炉内温度(℃)	800℃以上	1,042	1,050	1,050	1,019	1,000	1,050	1,050	1,049	1,029	1,050	1,050
					排ガス温度(℃)	－	87	87	87	87	85	88	87	87	85	87	87
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	5.1	2.1	2.1	2.6	2.0	1.6	3.8	5.1	2.5	0.2	0.8
			排ガス温度： D-9050A集塵機入口 排ガス濃度： 煙突	排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	300	78 (2016/11/16)	78 (2016/11/16)	85 (2017/6/2)	85 (2017/6/2)	85 (2017/6/2)	85 (2017/6/2)	85 (2017/6/2)	50 (2017/11/21)	50 (2017/11/21)	50 (2017/11/21)	50 (2017/11/21)
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.0060 (2016/11/16)	0.0060 (2016/11/16)	0.026 (2017/6/2)	0.026 (2017/6/2)	0.026 (2017/6/2)	0.026 (2017/6/2)	0.026 (2017/6/2)	0.0071 (2017/11/21)	0.0071 (2017/11/21)	0.0071 (2017/11/21)	0.0071 (2017/11/21)
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	30未満 (2016/11/16)	30未満 (2016/11/16)	40未満 (2017/6/2)	40未満 (2017/6/2)	40未満 (2017/6/2)	40未満 (2017/6/2)	40未満 (2017/6/2)	40未満 (2017/11/21)	40未満 (2017/11/21)	40未満 (2017/11/21)	40未満 (2017/11/21)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	10	0.00000056 (2016/6/13)	0.00000056 (2016/6/13)	0.0000015 (2017/6/2)	0.0000015 (2017/6/2)	0.0000015 (2017/6/2)	0.0000015 (2017/6/2)	0.0000015 (2017/6/2)	0.0000015 (2017/6/2)	0.0000015 (2017/6/2)	0.0000015 (2017/6/2)	0.0000015 (2017/6/2)

川崎製造所 千鳥工場	B-9350	廃液燃焼炉 (2014年設置)	炉内温度： B-9350燃焼炉内	廃棄物の種類	－	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
				廃棄物量(トン)	－	255	259	265	67	186	209	163	183	174	169	222	208
				運転状況	炉内温度(℃)	800℃以上	1,043	1,018	1,056	1,061	1,047	1,022	997	1,026	1,036	1,018	1,041
					排ガス温度(℃)	－	89	89	91	91	90	89	90	90	88	91	91
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	29.2	17.2	20.5	52.0	17.6	7.7	7.5	8.8	13.4	1.4	3.3
			排ガス温度： D-9351集塵機入口 排ガス濃度： 煙突	排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	56 (2017/1/27)	56 (2017/1/27)	71 (2017/5/23)	71 (2017/5/23)	71 (2017/5/23)	71 (2017/5/23)	71 (2017/5/23)	65 (2017/11/16)	65 (2017/11/16)	65 (2017/11/16)	65 (2017/11/16)
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.01未満 (2017/1/27)	0.01未満 (2017/1/27)	0.034 (2017/5/23)	0.034 (2017/5/23)	0.034 (2017/5/23)	0.034 (2017/5/23)	0.034 (2017/5/23)	0.004未満 (2017/11/16)	0.004未満 (2017/11/16)	0.004未満 (2017/11/16)	0.004未満 (2017/11/16)
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	50未満 (2017/1/27)	50未満 (2017/1/27)	50未満 (2017/5/23)	50未満 (2017/5/23)	50未満 (2017/5/23)	50未満 (2017/5/23)	50未満 (2017/5/23)	40未満 (2017/11/16)	40未満 (2017/11/16)	40未満 (2017/11/16)	40未満 (2017/11/16)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0.00014 (2016/6/14)	0.00014 (2016/6/14)	0.0000050 (2017/5/23)	0.0000050 (2017/5/23)	0.0000050 (2017/5/23)	0.0000050 (2017/5/23)	0.0000050 (2017/5/23)	0.0000050 (2017/5/23)	0.0000050 (2017/5/23)	0.0000050 (2017/5/23)	0.0000050 (2017/5/23)

川崎製造所 浮島工場	B-0250	廃液燃焼炉 (1995年設置)	炉内温度： B-0250燃焼炉内	廃棄物の種類	－	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
				廃棄物量(トン)	－	1,533	1,604	1,056	1,560	192	785	1,627	1,723	1,805	1,711	1,547	1,316
				運転状況	炉内温度(℃)	800℃以上	921	920	919	920	924	919	921	922	920	920	920
					排ガス温度(℃)	－	82	83	84	84	83	84	84	83	83	83	81
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	27	23	27	33	36	29	36	27	30	25	22
			排ガス温度： D-0253集塵機入口 排ガス濃度： 煙突	排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	43 (2016/11/15)	43 (2016/11/15)	45 (2017/5/30)	45 (2017/5/30)	45 (2017/5/30)	45 (2017/5/30)	45 (2017/5/30)	74 (2017/11/15)	74 (2017/11/15)	74 (2017/11/15)	74 (2017/11/15)
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.08	0.001未満 (2016/11/15)	0.001未満 (2016/11/15)	0.001未満 (2017/5/30)	0.001未満 (2017/5/30)	0.001未満 (2017/5/30)	0.001未満 (2017/5/30)	0.001未満 (2017/5/30)	0.002未満 (2017/11/15)	0.002未満 (2017/11/15)	0.002未満 (2017/11/15)	0.002未満 (2017/11/15)
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	30未満 (2016/11/15)	30未満 (2016/11/15)	40未満 (2017/5/30)	40未満 (2017/5/30)	40未満 (2017/5/30)	40未満 (2017/5/30)	40未満 (2017/5/30)	40未満 (2017/11/15)	40未満 (2017/11/15)	40未満 (2017/11/15)	40未満 (2017/11/15)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0.00000095 (2016/5/30)	0.00000095 (2016/5/30)	0.000002 (2017/5/31)	0.000002 (2017/5/31)	0.000002 (2017/5/31)	0.000002 (2017/5/31)	0.000002 (2017/5/31)	0.000002 (2017/5/31)	0.000002 (2017/5/31)	0.000002 (2017/5/31)	0.000002 (2017/5/31)

* : O2 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫黄酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

川崎製造所 廃液焼焼炉データ

事業所名	対象施設			2016年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
	施設名	施設の種類	測定位置														
川崎製造所 千鳥工場	B-9050	廃液焼焼炉 (1974年設置)	炉内温度： B-9050焼焼炉内 排ガス温度： D-9050A集塵機入口 排ガス濃度： 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
				廃棄物量(トン)	-	579	759	641	676	257	116	692	761	619	485	646	694
				運転状況	炉内温度(℃)	800℃以上	1,042	1,050	1,050	999	976	1,047	1,050	1,045	1,043	1,051	1,050
					排ガス温度(℃)	-	87	88	87	86	84	88	88	87	86	87	87
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	5.1	4.9	1.6	11.3	15.5	15.6	6.7	1.4	1.9	0.3	1.6
				排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	300	50 (2015/11/19)	50 (2015/11/19)	50 (2015/11/19)	81 (2016/6/13)	81 (2016/6/13)	81 (2016/6/13)	81 (2016/6/13)	78 (2016/11/16)	78 (2016/11/16)	78 (2016/11/16)	78 (2016/11/16)
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.0023 (2015/11/19)	0.0023 (2015/11/19)	0.0023 (2015/11/19)	0.010 (2016/6/13)	0.010 (2016/6/13)	0.010 (2016/6/13)	0.010 (2016/6/13)	0.0060 (2016/11/16)	0.0060 (2016/11/16)	0.0060 (2016/11/16)	0.0060 (2016/11/16)
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2015/11/19)	40未満 (2015/11/19)	40未満 (2015/11/19)	40未満 (2016/6/13)	40未満 (2016/6/13)	40未満 (2016/6/13)	40未満 (2016/6/13)	30未満 (2016/11/16)	30未満 (2016/11/16)	30未満 (2016/11/16)	30未満 (2016/11/16)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	10	0.0000023 (2015/6/23)	0.0000023 (2015/6/23)	0.0000023 (2015/6/23)	0.00000056 (2016/6/13)	0.00000056 (2016/6/13)	0.00000056 (2016/6/13)	0.00000056 (2016/6/13)	0.00000056 (2016/6/13)	0.00000056 (2016/6/13)	0.00000056 (2016/6/13)	0.00000056 (2016/6/13)
川崎製造所 千鳥工場	B-9350	廃液焼焼炉 (2014年設置)	炉内温度： B-9350焼焼炉内 排ガス温度： D-9351集塵機入口 排ガス濃度： 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
				廃棄物量(トン)	-	149	200	219	68	120	75	112	95	166	170	188	240
				運転状況	炉内温度(℃)	800℃以上	1,043	1,029	1,044	1,056	1,051	927	1,008	982	1,016	979	1,054
					排ガス温度(℃)	-	89	89	90	92	91	83	86	86	87	86	91
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	29.2	33.6	18.7	4.8	19.5	0.1	4.3	1.9	4.1	7.0	21.3
				排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	38 (2015/11/20)	38 (2015/11/20)	38 (2015/11/20)	90 (2016/6/14)	90 (2016/6/14)	90 (2016/6/14)	90 (2016/6/14)	100 (2016/11/17)	100 (2016/11/17)	56 (2017/1/27)	56 (2017/1/27)
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.0073 (2015/11/20)	0.0073 (2015/11/20)	0.0073 (2015/11/20)	0.062 (2016/6/14)	0.062 (2016/6/14)	0.062 (2016/6/14)	0.062 (2016/6/14)	0.01未満 (2016/11/17)	0.01未満 (2016/11/17)	0.01未満 (2017/1/27)	0.01未満 (2017/1/27)
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	50未満 (2015/11/20)	50未満 (2015/11/20)	50未満 (2015/11/20)	50未満 (2016/6/14)	50未満 (2016/6/14)	50未満 (2016/6/14)	50未満 (2016/6/14)	100未満 (2016/11/17)	100未満 (2016/11/17)	50未満 (2017/1/27)	50未満 (2017/1/27)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0.0018 (2015/6/15)	0.0018 (2015/6/15)	0.0018 (2015/6/15)	0.00014 (2016/6/14)	0.00014 (2016/6/14)	0.00014 (2016/6/14)	0.00014 (2016/6/14)	0.00014 (2016/6/14)	0.00014 (2016/6/14)	0.00014 (2016/6/14)	0.00014 (2016/6/14)
川崎製造所 浮島工場	B-0250	廃液焼焼炉 (1995年設置)	炉内温度： B-0250焼焼炉内 排ガス温度： D-0253集塵機入口 排ガス濃度： 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
				廃棄物量(トン)	-	1,716	1,773	1,771	1,672	1,585	269	1,818	1,734	1,768	969	1,377	1,419
				運転状況	炉内温度(℃)	800℃以上	920	920	920	919	918	912	921	920	920	920	920
					排ガス温度(℃)	-	84	84	83	84	84	84	85	85	85	82	81
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	15	18	20	22	25	32	20	15	10	14	25
				排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	52 (2015/11/25)	52 (2015/11/25)	47 (2016/5/25)	47 (2016/5/25)	47 (2016/5/25)	47 (2016/5/25)	47 (2016/5/25)	43 (2016/11/15)	43 (2016/11/15)	43 (2016/11/15)	43 (2016/11/15)
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.08	0.002未満 (2015/11/25)	0.002未満 (2015/11/25)	0.0027 (2016/5/25)	0.0027 (2016/5/25)	0.0027 (2016/5/25)	0.0027 (2016/5/25)	0.0027 (2016/5/25)	0.001未満 (2016/11/15)	0.001未満 (2016/11/15)	0.001未満 (2016/11/15)	0.001未満 (2016/11/15)
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2015/11/25)	40未満 (2015/11/25)	40未満 (2016/5/25)	40未満 (2016/5/25)	40未満 (2016/5/25)	40未満 (2016/5/25)	40未満 (2016/5/25)	30未満 (2016/11/15)	30未満 (2016/11/15)	30未満 (2016/11/15)	30未満 (2016/11/15)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0.0000012 (2015/6/10)	0.0000012 (2015/6/10)	0.00000095 (2016/5/30)	0.00000095 (2016/5/30)	0.00000095 (2016/5/30)	0.00000095 (2016/5/30)	0.00000095 (2016/5/30)	0.00000095 (2016/5/30)	0.00000095 (2016/5/30)	0.00000095 (2016/5/30)	0.00000095 (2016/5/30)

* : O2 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

川崎製造所 廃液焼焼炉データ

事業所名	対象施設			2015年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
	施設名	施設の種類	測定位置														
川崎製造所 千鳥工場	B-9050	廃液焼焼炉 (1974年設置)	炉内温度： B-9050焼焼炉内 排ガス温度： D-9050A集塵機入口 排ガス濃度： 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
				廃棄物量(トン)	-	577	527	615	735	351	319	561	637	583	514	423	411
				運転状況	炉内温度(℃)	800℃以上	1,047	1,047	1,044	1,050	1,042	988	1,049	1,050	1,046	1,041	1,050
					排ガス温度(℃)	-	87	86	87	88	88	86	87	87	86	86	86
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	0.1	0.1	0.4	6.2	3.0	4.4	1.2	2.0	0.9	1.2	1.4
				排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	300	100 (2014/12/18)	100 (2014/12/18)	100 (2014/12/18)	79 (2015/6/23)	79 (2015/6/23)	79 (2015/6/23)	79 (2015/6/23)	79 (2015/6/23)	50 (2015/11/19)	50 (2015/11/19)	50 (2015/11/19)
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.0023 (2014/12/18)	0.0023 (2014/12/18)	0.0023 (2014/12/18)	0.0016 (2015/6/23)	0.0016 (2015/6/23)	0.0016 (2015/6/23)	0.0016 (2015/6/23)	0.0023 (2015/6/23)	0.0023 (2015/11/19)	0.0023 (2015/11/19)	0.0023 (2015/11/19)
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2014/12/18)	40未満 (2014/12/18)	40未満 (2014/12/18)	40未満 (2015/6/23)	40未満 (2015/6/23)	40未満 (2015/6/23)	40未満 (2015/6/23)	40未満 (2015/6/23)	40未満 (2015/11/19)	40未満 (2015/11/19)	40未満 (2015/11/19)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	10	0.00000090 (2014/6/10)	0.00000090 (2014/6/10)	0.00000090 (2014/6/10)	0.00000023 (2015/6/23)	0.00000023 (2015/6/23)	0.00000023 (2015/6/23)	0.00000023 (2015/6/23)	0.00000023 (2015/6/23)	0.00000023 (2015/6/23)	0.00000023 (2015/6/23)	0.00000023 (2015/6/23)
川崎製造所 千鳥工場	B-9350	廃液焼焼炉 (2014年設置)	炉内温度： B-9350焼焼炉内 排ガス温度： D-9351集塵機入口 排ガス濃度： 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
				廃棄物量(トン)	-	134	102	218	77	170	78	73	161	144	106	103	165
				運転状況	炉内温度(℃)	800℃以上	1,019	1,017	1,043	1,057	1,044	988	932	969	1,029	1,030	1,027
					排ガス温度(℃)	-	89	89	90	90	91	86	84	86	90	89	88
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	1.4	0.7	3.6	2.7	8.6	0.02	7.0	4.2	3.4	5.3	0.8
				排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	23 (2014/12/17)	23 (2014/12/17)	23 (2014/12/17)	100 (2015/6/15)	100 (2015/6/15)	100 (2015/6/15)	100 (2015/6/15)	100 (2015/6/15)	38 (2015/11/20)	38 (2015/11/20)	38 (2015/11/20)
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.004 (2014/12/17)	0.004 (2014/12/17)	0.004 (2014/12/17)	0.003 (2015/6/15)	0.003 (2015/6/15)	0.003 (2015/6/15)	0.003 (2015/6/15)	0.003 (2015/6/15)	0.0073 (2015/11/20)	0.0073 (2015/11/20)	0.0073 (2015/11/20)
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2014/12/17)	40未満 (2014/12/17)	40未満 (2014/12/17)	30未満 (2015/6/15)	30未満 (2015/6/15)	30未満 (2015/6/15)	30未満 (2015/6/15)	30未満 (2015/6/15)	50未満 (2015/11/20)	50未満 (2015/11/20)	50未満 (2015/11/20)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0.0036 (2014/6/13)	0.0036 (2014/6/13)	0.0036 (2014/6/13)	0.0018 (2015/6/15)	0.0018 (2015/6/15)	0.0018 (2015/6/15)	0.0018 (2015/6/15)	0.0018 (2015/6/15)	0.0018 (2015/6/15)	0.0018 (2015/6/15)	0.0018 (2015/6/15)
川崎製造所 浮島工場	B-0250	廃液焼焼炉 (1995年設置)	炉内温度： B-0250焼焼炉内 排ガス温度： D-0253集塵機入口 排ガス濃度： 煙突	廃棄物の種類	-	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
				廃棄物量(トン)	-	1,728	1,486	1,695	1,783	992	141	1,778	1,776	1,746	1,829	1,659	1,805
				運転状況	炉内温度(℃)	800℃以上	920	920	920	920	916	920	920	920	920	920	920
					排ガス温度(℃)	-	84	84	84	85	83	83	86	85	85	86	85
					一酸化炭素濃度(ppm)	100	22	14	21	26	25	11	22	14	13	18	12
				排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	56 (2014/11/20)	56 (2014/11/20)	47 (2015/6/2)	47 (2015/6/2)	47 (2015/6/2)	47 (2015/6/2)	47 (2015/6/2)	47 (2015/6/2)	52 (2015/11/25)	52 (2015/11/25)	52 (2015/11/25)
					ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.08	0.0011 (2014/11/20)	0.0011 (2014/11/20)	0.0011 (2015/6/2)	0.0011 (2015/6/2)	0.0011 (2015/6/2)	0.0011 (2015/6/2)	0.0011 (2015/6/2)	0.002未満 (2015/11/25)	0.002未満 (2015/11/25)	0.002未満 (2015/11/25)	0.002未満 (2015/11/25)
					塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2014/11/20)	40未満 (2014/11/20)	40未満 (2015/6/2)	40未満 (2015/6/2)	40未満 (2015/6/2)	40未満 (2015/6/2)	40未満 (2015/6/2)	40未満 (2015/6/2)	40未満 (2015/11/25)	40未満 (2015/11/25)	40未満 (2015/11/25)
					ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0.00000017 (2014/5/22)	0.00000017 (2014/5/22)	0.00000012 (2015/6/10)	0.00000012 (2015/6/10)	0.00000012 (2015/6/10)	0.00000012 (2015/6/10)	0.00000012 (2015/6/10)	0.00000012 (2015/6/10)	0.00000012 (2015/6/10)	0.00000012 (2015/6/10)	0.00000012 (2015/6/10)

* : O2 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫酸酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設		2014年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
	施設名	施設の種類														
川崎製造所 千鳥工場	B-9050	廃液燃焼炉 (1974年設置)	廃棄物の種類	－	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
			廃棄物量(トン)	－	619	395	516	644	329	61	716	608	524	522	423	512
			運転 状況	炉内温度(℃)	800℃以上	1,038	1,026	1,042	1,046	1,029	948	1,041	1,050	1,047	1,050	1,050
				排ガス温度(℃)	－	87	86	87	88	88	84	88	87	86	86	86
				一酸化炭素濃度(ppm)	100	1.5	0.05	0.02	0.27	2.7	1.6	4.1	2.4	0.1	3.6	0.4
			排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	300	85 (2013/12/17)	85 (2013/12/17)	85 (2013/12/17)	84 (2014/6/9)	84 (2014/6/9)	84 (2014/6/9)	84 (2014/6/9)	84 (2014/6/9)	100 (2014/12/18)	100 (2014/12/18)	100 (2014/12/18)
				ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.001未満 (2013/12/17)	0.001未満 (2013/12/17)	0.001未満 (2013/12/17)	0.014 (2014/6/9)	0.014 (2014/6/9)	0.014 (2014/6/9)	0.014 (2014/6/9)	0.0023 (2014/12/18)	0.0023 (2014/12/18)	0.0023 (2014/12/18)	0.0023 (2014/12/18)
				塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2013/12/17)	40未満 (2013/12/17)	40未満 (2013/12/17)	50未満 (2014/6/9)	50未満 (2014/6/9)	50未満 (2014/6/9)	50未満 (2014/6/9)	50未満 (2014/6/9)	40未満 (2014/12/18)	40未満 (2014/12/18)	40未満 (2014/12/18)
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	10	0.00000039 (2013/6/17)	0.00000039 (2013/6/17)	0.00000039 (2013/6/17)	0.00000090 (2014/6/10)	0.00000090 (2014/6/10)	0.00000090 (2014/6/10)	0.00000090 (2014/6/10)	0.00000090 (2014/6/10)	0.00000090 (2014/6/10)	0.00000090 (2014/6/10)	0.00000090 (2014/6/10)
川崎製造所 千鳥工場	B-9350	廃液燃焼炉 (2014年設置)	廃棄物の種類	－	＜稼動なし＞	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	＜稼動なし＞	＜稼動なし＞	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
			廃棄物量(トン)	－		91	151	62			128	60	96	125	109	111
			運転 状況	炉内温度(℃)	800℃以上		931	935	947		965	986	1,026	1,032	1,034	979
				排ガス温度(℃)	－		85	86	87		86	87	90	91	89	86
				一酸化炭素濃度(ppm)	100		0.13	0.28	0.00		7.0	0.1	0.7	9.4	4.0	2.8
			排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250		93 (2013/11/21)	93 (2013/11/21)	45 (2014/6/13)		45 (2014/6/13)	45 (2014/6/13)	23 (2014/12/17)	23 (2014/12/17)	23 (2014/12/17)	23 (2014/12/17)
				ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15		0.075 (2013/11/21)	0.075 (2013/11/21)	0.091 (2014/6/13)		0.091 (2014/6/13)	0.091 (2014/6/13)	0.004 (2014/12/17)	0.004 (2014/12/17)	0.004 (2014/12/17)	0.004 (2014/12/17)
				塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700		3.8 (2013/11/21)	3.8 (2013/11/21)	580未満 (2014/6/13)		580未満 (2014/6/13)	580未満 (2014/6/13)	40未満 (2014/12/17)	40未満 (2014/12/17)	40未満 (2014/12/17)	40未満 (2014/12/17)
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5		0.000011 (2013/11/21)	0.000011 (2013/11/21)	0.0036 (2014/6/13)		0.0036 (2014/6/13)	0.0036 (2014/6/13)	0.0036 (2014/6/13)	0.0036 (2014/6/13)	0.0036 (2014/6/13)	0.0036 (2014/6/13)
川崎製造所 浮島工場	B-0250	廃液燃焼炉 (1995年設置)	廃棄物の種類	－	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
			廃棄物量(トン)	－	1,106	1,577	1,676	1,623	1,477	38	1,686	1,639	1,560	1,783	642	1,831
			運転 状況	炉内温度(℃)	800℃以上	917	918	920	920	920	919	919	920	919	920	917
				排ガス温度(℃)	－	84	84	85	84	84	86	86	84	84	85	85
				一酸化炭素濃度(ppm)	100	8	13	18	15	17	61	19	20	15	21	16
			排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	57 (2013/11/15)	57 (2013/11/15)	54 (2014/5/20)	54 (2014/5/20)	54 (2014/5/20)	54 (2014/5/20)	54 (2014/5/20)	56 (2014/11/20)	56 (2014/11/20)	56 (2014/11/20)	56 (2014/11/20)
				ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.08	0.019 (2013/11/15)	0.019 (2013/11/15)	0.00091 (2014/5/20)	0.00091 (2014/5/20)	0.00091 (2014/5/20)	0.00091 (2014/5/20)	0.00091 (2014/5/20)	0.0011 (2014/11/20)	0.0011 (2014/11/20)	0.0011 (2014/11/20)	0.0011 (2014/11/20)
				塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2013/11/15)	40未満 (2013/11/15)	40未満 (2014/5/20)	40未満 (2014/5/20)	40未満 (2014/5/20)	40未満 (2014/5/20)	40未満 (2014/5/20)	40未満 (2014/11/20)	40未満 (2014/11/20)	40未満 (2014/11/20)	40未満 (2014/11/20)
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0.00000012 (2013/6/7)	0.00000012 (2013/6/7)	0.00000017 (2014/5/22)	0.00000017 (2014/5/22)	0.00000017 (2014/5/22)	0.00000017 (2014/5/22)	0.00000017 (2014/5/22)	0.00000017 (2014/5/22)	0.00000017 (2014/5/22)	0.00000017 (2014/5/22)	0.00000017 (2014/5/22)

* : O2 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫黄酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

川崎製造所 廃液燃焼炉データ

事業所名	対象施設			2013年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
	施設名	施設の種類															
川崎 製造所 千鳥工場	B-9050	廃液燃焼炉 (1974年設置)	廃棄物の種類		－	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
			廃棄物量(トン)		－	447	497	463	498	473	410	524	125	654	575	556	403
			運転 状況	炉内温度(℃)	800℃以上	1,032	1,034	1,022	1,041	1,037	1,012	1,019	990	1,041	1,038	1,038	1,010
				排ガス温度(℃)	－	86	86	86	87	87	86	86	84	87	87	87	85
				一酸化炭素濃度(ppm)	100	0.1	0	3	0	2	0.6	1.5	0.3	0.8	0.5	1.3	1.2
			排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	300	62 (2012/12/4)	96 (2013/5/23)	96 (2013/5/23)	96 (2013/5/23)	96 (2013/5/23)	96 (2013/5/23)	96 (2013/5/23)	96 (2013/5/23)	85 (2013/12/17)	85 (2013/12/17)	85 (2013/12/17)	85 (2013/12/17)
				ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.002未満 (2012/12/4)	0.00076 (2013/5/23)	0.00076 (2013/5/23)	0.00076 (2013/5/23)	0.00076 (2013/5/23)	0.00076 (2013/5/23)	0.00076 (2013/5/23)	0.00076 (2013/5/23)	0.001未満 (2013/12/17)	0.001未満 (2013/12/17)	0.001未満 (2013/12/17)	0.001未満 (2013/12/17)
				塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2012/12/4)	40未満 (2013/5/23)	40未満 (2013/5/23)	40未満 (2013/5/23)	40未満 (2013/5/23)	40未満 (2013/5/23)	40未満 (2013/5/23)	40未満 (2013/5/23)	40未満 (2013/12/17)	40未満 (2013/12/17)	40未満 (2013/12/17)	40未満 (2013/12/17)
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	10	0 (2012/6/14)	0 (2012/6/14)	0.00000039 (2013/6/17)	0.00000039 (2013/6/17)	0.00000039 (2013/6/17)	0.00000039 (2013/6/17)	0.00000039 (2013/6/17)	0.00000039 (2013/6/17)	0.00000039 (2013/6/17)	0.00000039 (2013/6/17)	0.00000039 (2013/6/17)	0.00000039 (2013/6/17)

川崎製造所 千鳥工場	B-9350	廃液燃焼炉 (2014年設置)	廃棄物の種類		－											廃アルカリ	廃アルカリ
			廃棄物量(トン)		－											59	40
			運転状況	炉内温度(℃)		800℃以上										989	981
				排ガス温度(℃)		－										85	86
				一酸化炭素濃度(ppm)		100										5	14
			排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)		250										93 (2013/11/21)	93 (2013/11/21)
				ばいじん濃度*(g/Nm ³)		0.15										0.075 (2013/11/21)	0.075 (2013/11/21)
				塩化水素濃度*(mg/Nm ³)		700										3.8 (2013/11/21)	3.8 (2013/11/21)
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)		5										0.000011 (2013/11/21)	0.000011 (2013/11/21)

川崎 製造所 浮島工場	B-0250	廃液燃焼炉 (1995年設置)	廃棄物の種類		－	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ			
			廃棄物量(トン)		－	1,672	1,728	1,605	1,737	979	7	1,597	1,572	1,625	692	990	1,641	
			運 転 状 況	炉内温度(℃)		800℃以上	920	920	920	920	920	897	920	920	920	919	918	920
				排ガス温度(℃)		－	85	85	84	84	83	80	85	85	85	84	84	85
				一酸化炭素濃度(ppm)		100	6	3	4	6	43	3	13	6	6	7	13	14
			排ガス 測 定	窒素酸化物濃度*(ppm)		250	37 (2012/11/19)	37 (2012/11/19)	49 (2013/6/10)	49 (2013/6/10)	49 (2013/6/10)	49 (2013/6/10)	49 (2013/6/10)	57 (2013/11/15)	57 (2013/11/15)	57 (2013/11/15)	57 (2013/11/15)	57 (2013/11/15)
				ばいじん濃度*(g/Nm ³)		0.08	0.002未満 (2012/11/19)	0.002未満 (2012/11/19)	0.001未満 (2013/6/10)	0.001未満 (2013/6/10)	0.001未満 (2013/6/10)	0.001未満 (2013/6/10)	0.001未満 (2013/6/10)	0.019 (2013/11/15)	0.019 (2013/11/15)	0.019 (2013/11/15)	0.019 (2013/11/15)	0.019 (2013/11/15)
				塩化水素濃度*(mg/Nm ³)		700	40未満 (2012/11/19)	40未満 (2012/11/19)	40未満 (2013/6/10)	40未満 (2013/6/10)	40未満 (2013/6/10)	40未満 (2013/6/10)	40未満 (2013/6/10)	40未満 (2013/11/15)	40未満 (2013/11/15)	40未満 (2013/11/15)	40未満 (2013/11/15)	40未満 (2013/11/15)
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)		5	0.00000009 (2012/5/28)	0.00000009 (2012/5/28)	0.00000012 (2013/6/7)	0.00000012 (2013/6/7)	0.00000012 (2013/6/7)	0.00000012 (2013/6/7)	0.00000012 (2013/6/7)	0.00000012 (2013/6/7)	0.00000012 (2013/6/7)	0.00000012 (2013/6/7)	0.00000012 (2013/6/7)	0.00000012 (2013/6/7)

* ： O2 12% 換算値 () ： 測定日 規制値 ： ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫黄酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく
B-9350の排ガス分析値は11月試運転時のもの。
B-9350については1月に運転許可が出たので、2月から維持管理情報を公表する。

川崎製造所 廃液燃烧炉データ

事業所名	対象施設			2012年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
	施設名	施設の種類															
川崎 製造所 千鳥工場	B-9050	廃液燃焼炉 (1974年設置)	廃棄物の種類		－	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
			廃棄物量(トン)		－	582	664	750	783	237	37	523	418	518	350	418	429
			運転 状況	炉内温度(℃)	800℃以上	1,041	1,038	1,040	1,041	991	965	1,027	1,025	1,022	1,012	1,025	1,024
				排ガス温度(℃)	－	87	87	87	87	86	83	86	86	86	84	86	86
				一酸化炭素濃度(ppm)	100	4	3	3	9	20	0.2	1	1	2	0.2	1	3
			排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	300	54 (2011/12/21)	87 (2012/5/15)	87 (2012/5/15)	87 (2012/5/15)	87 (2012/5/15)	87 (2012/5/15)	87 (2012/5/15)	87 (2012/5/15)	62 (2012/12/4)	62 (2012/12/4)	62 (2012/12/4)	62 (2012/12/4)
				ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.001未満 (2011/12/21)	0.001未満 (2012/5/15)	0.001未満 (2012/5/15)	0.001未満 (2012/5/15)	0.001未満 (2012/5/15)	0.001未満 (2012/5/15)	0.001未満 (2012/5/15)	0.001未満 (2012/5/15)	0.002未満 (2012/12/4)	0.002未満 (2012/12/4)	0.002未満 (2012/12/4)	0.002未満 (2012/12/4)
				塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2011/12/21)	40未満 (2012/5/15)	40未満 (2012/5/15)	40未満 (2012/5/15)	40未満 (2012/5/15)	40未満 (2012/5/15)	40未満 (2012/5/15)	40未満 (2012/5/15)	40未満 (2012/12/4)	40未満 (2012/12/4)	40未満 (2012/12/4)	40未満 (2012/12/4)
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	10	0.0000015 (2011/6/23)	0.0000015 (2011/6/23)	0 (2012/6/14)	0 (2012/6/14)	0 (2012/6/14)	0 (2012/6/14)	0 (2012/6/14)	0 (2012/6/14)	0 (2012/6/14)	0 (2012/6/14)	0 (2012/6/14)	0 (2012/6/14)

川崎製造所 浮島工場	B-0250	廃液燃烧炉 (1995年設置)	廃棄物の種類		－	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
			廃棄物量(トン)		－	1,471	1,058	1,636	1,565	1,616	1,064	1,748	1,628	1,840	963	1,644
			運転状況	炉内温度(℃)	800℃以上	920	920	920	920	920	920	920	921	920	919	920
				排ガス温度(℃)	－	84	83	84	85	85	85	85	85	86	84	85
				一酸化炭素濃度(ppm)	100	11	18	7	14	8	14	9	13	13	64	7
			排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	43 (2011/11/18)	43 (2012/5/29)	43 (2012/5/29)	43 (2012/5/29)	43 (2012/5/29)	43 (2012/5/29)	43 (2012/5/29)	37 (2012/11/19)	37 (2012/11/19)	37 (2012/11/19)	37 (2012/11/19)
				ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.08	0.001未満 (2011/11/18)	0.001未満 (2012/5/29)	0.001未満 (2012/5/29)	0.001未満 (2012/5/29)	0.001未満 (2012/5/29)	0.001未満 (2012/5/29)	0.001未満 (2012/5/29)	0.002未満 (2012/11/19)	0.002未満 (2012/11/19)	0.002未満 (2012/11/19)	0.002未満 (2012/11/19)
				塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2011/11/18)	40未満 (2012/5/29)	40未満 (2012/5/29)	40未満 (2012/5/29)	40未満 (2012/5/29)	40未満 (2012/5/29)	40未満 (2012/5/29)	40未満 (2012/11/19)	40未満 (2012/11/19)	40未満 (2012/11/19)	40未満 (2012/11/19)
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0.000016 (2011/5/26)	0.00000009 (2012/5/28)	0.00000009 (2012/5/28)	0.00000009 (2012/5/28)	0.00000009 (2012/5/28)	0.00000009 (2012/5/28)	0.00000009 (2012/5/28)	0.00000009 (2012/5/28)	0.00000009 (2012/5/28)	0.00000009 (2012/5/28)	0.00000009 (2012/5/28)

* : O2 12% 換算値 () : 測定日 規制値 : ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫黄酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく

川崎製造所 廃液燃烧炉データ

事業所名	対象施設			2011年度	規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
	施設名	施設の種類															
川崎 製造所 千鳥工場	B-9050	廃液燃焼炉 (1974年設置)		廃棄物の種類	－	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
				廃棄物量(トン)	－	621	714	695	725	187	664	601	628	650	526	583	723
			運転 状況	炉内温度(℃)	800℃以上	1,050	1,050	1,050	1,048	999	1,040	1,040	1,047	1,044	1,045	1,034	1,040
				排ガス温度(℃)	－	87	88	87	88	87	87	87	87	87	86	87	87
				一酸化炭素濃度(ppm)	100	0	3	2	6	15	4	0	1	1	0	4	4.8
			排ガス 測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	300	54 (2010/12/15)	55 (2011/5/23)	55 (2011/5/23)	55 (2011/5/23)	55 (2011/5/23)	55 (2011/5/23)	55 (2011/5/23)	55 (2011/5/23)	54 (2011/12/21)	54 (2011/12/21)	54 (2011/12/21)	54 (2011/12/21)
				ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.15	0.001未満 (2010/12/15)	0.001未満 (2011/5/23)	0.001未満 (2011/5/23)	0.001未満 (2011/5/23)	0.001未満 (2011/5/23)	0.001未満 (2011/5/23)	0.001未満 (2011/5/23)	0.001未満 (2011/5/23)	0.001未満 (2011/12/21)	0.001未満 (2011/12/21)	0.001未満 (2011/12/21)	0.001未満 (2011/12/21)
				塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	40未満 (2010/12/15)	40未満 (2011/5/23)	40未満 (2011/5/23)	40未満 (2011/5/23)	40未満 (2011/5/23)	40未満 (2011/5/23)	40未満 (2011/5/23)	40未満 (2011/5/23)	40未満 (2011/12/21)	40未満 (2011/12/21)	40未満 (2011/12/21)	40未満 (2011/12/21)
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	10	0.00000026 (2010/5/26)	0.00000026 (2010/5/26)	0.0000015 (2011/6/23)	0.0000015 (2011/6/23)	0.0000015 (2011/6/23)	0.0000015 (2011/6/23)	0.0000015 (2011/6/23)	0.0000015 (2011/6/23)	0.0000015 (2011/6/23)	0.0000015 (2011/6/23)	0.0000015 (2011/6/23)	0.0000015 (2011/6/23)

川崎製造所 浮島工場	B-0250	廃液燃烧炉 (1995年設置)	廃棄物の種類		－	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ	廃アルカリ
			廃棄物量(トン)		－	1,509	1,634	1,595	65	1,318	1,660	1,657	1,305	1,402	529	1,020
			運転状況	炉内温度(℃)	800℃以上	919	920	914	913	919	920	920	918	920	917	920
				排ガス温度(℃)	－	84	84	84	83	84	85	84	84	84	81	84
				一酸化炭素濃度(ppm)	100	12	13	13	41	18	12	12	7	21	6	49
			排ガス測定	窒素酸化物濃度*(ppm)	250	28 (2010/11/25)	27 (2011/5/25)	27 (2011/5/25)	27 (2011/5/25)	27 (2011/5/25)	27 (2011/5/25)	27 (2011/5/25)	43 (2011/11/18)	43 (2011/11/18)	43 (2011/11/18)	43 (2011/11/18)
				ばいじん濃度*(g/Nm ³)	0.08	0.001未満 (2010/11/25)	0.001未満 (2011/5/25)	0.001未満 (2011/5/25)	0.001未満 (2011/5/25)	0.001未満 (2011/5/25)	0.001未満 (2011/5/25)	0.001未満 (2011/5/25)	0.001未満 (2011/11/18)	0.001未満 (2011/11/18)	0.001未満 (2011/11/18)	0.001未満 (2011/11/18)
				塩化水素濃度*(mg/Nm ³)	700	20未満 (2010/11/25)	20未満 (2011/5/25)	20未満 (2011/5/25)	20未満 (2011/5/25)	20未満 (2011/5/25)	20未満 (2011/5/25)	20未満 (2011/5/25)	40未満 (2011/11/18)	40未満 (2011/11/18)	40未満 (2011/11/18)	40未満 (2011/11/18)
				ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm ³)	5	0 (2010/5/27)	0.000016 (2011/5/26)	0.000016 (2011/5/26)	0.000016 (2011/5/26)	0.000016 (2011/5/26)	0.000016 (2011/5/26)	0.000016 (2011/5/26)	0.000016 (2011/5/26)	0.000016 (2011/5/26)	0.000016 (2011/5/26)	0.000016 (2011/5/26)

* ： O2 12% 換算値 () ： 測定日 規制値 ： ダイオキシン濃度はダイオキシン特別措置法、窒素酸化物・ばいじん・硫黄酸化物・塩化水素濃度は大気汚染防止法に基づく